

Intermedio/Acabado Epóxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Intermedio/Acabado epóxi de dos componentes, de alto espesor, con buena resistencia a la abrasión y química.

USOS PROPUESTOS Para uso en obra muerta y en compartimentos de carga secos, como intermedio o acabado de alto espesor, sobre acero estructural, tuberías, etc.
Para uso en Nueva Construcción, Mantenimiento y Reparación, y Mantenimiento a Bordo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	Color	EMB000-Blanco ; y un amplio rango de colores		
	Acabado/Brillo	Brillante		
	Parte B (catalizador)	EMA080		
	Sólidos en Volúmen	60% ±2% (ISO 3233:1998)		
	Relación de mezcla	4 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B		
	Espesor de Película Típico	125 micras en seco (208 micras en húmedo)		
	Rendimiento Teórico	4,8 m ² /litro a 125 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados		
	Método de Aplicación	Pistola sin aire, Brocha, Pistola convencional, Rodillo		
	Punto de inflamación	Parte A 30°C; Parte B 29°C; Mezclado 30°C		
	Período de Inducción	No requerido		

Información de Secado	10°C	15°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	5 hrs	4 hrs	2 hrs	60 mins.
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	24 hrs	20 hrs	10 hrs	6 hrs
Vida de Mezcla	8 hrs	6 hrs	4 hrs	2 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 410	24 hrs	10 días	20 hrs	7 días	10 hrs	7 días	6 hrs	4 días
Interthane 990	24 hrs	10 días	20 hrs	7 días	10 hrs	7 días	6 hrs	4 días

FECHA REGULACIÓN	VOC	403 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 338 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 369 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985
		Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Intermedio/Acabado Epóxi

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN/GRAN REPARACIÓN

Intergard 410 debe ser siempre aplicado sobre un sistema de imprimación recomendado. La superficie de la imprimación deberá estar seca y libre de contaminantes. Intergard 410 deberá aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la ficha técnica del producto). Las áreas con defectos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado. Ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) y ser recubiertas con imprimaciones antes de la aplicación de Intergard 410.

REPARACIÓN

Repare las áreas con corrosión con la imprimación anticorrosiva recomendada, y aplique Intergard 410 con el intervalo de repintado especificado para la imprimación (consulte la hoja técnica).

Aplique Intergard 410 dentro del intervalo de repintado especificado para la imprimación (consulte la hoja técnica respectiva de la imprimación).

Asegure que el área está limpia y seca antes de la aplicación de Intergard 410.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Intermedio/Acabado Epóxi

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en 2 contenedores como una unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones entregadas. Una vez mezclada la unidad, deberá emplearse dentro del intervalo de vida de la mezcla especificado. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle completamente con un agitador mecánico.
Adelgazador	GTA220 de International.. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,45-0,58 mm (18-23 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Pistola convencional	Adecuado. Use equipo adecuado. Puede requerir adelgazado.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Rodillo	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Limpiador	International GTA822
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China - Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Intermedio/Acabado Epóxi

LIMITACIONES

Este producto no cura adecuadamente debajo de 5°C. Para un máximo rendimiento, las temperaturas ambiente durante el curado deben estar arriba de 10°C. Al igual que todos los recubrimientos epóxicos, Intergard 410 exhibirá caleo de la película al exponerse a luz UV. Donde se requiera un acabado cosmético con buen brillo y retención de color, recubra con los acabados recomendados.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

TAMAÑO DE LA UNIDAD

Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase
20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
20 lt	28.4 Kg

ALMACENAJE

Valided 12 meses mínimo a 25°C. Sujeto a reinspecciones posteriores. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y alejadas de fuentes de calor o ignición.

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com