

## TBT freie polierende Antifouling

**PRODUKTBESCHREIBUNG** Eine hochleistungs, TBT-freie, polierende Antifouling mit kontrollierter Biozid-Abgabe. Verhindert hohen Schichtaufbau und bei Dockungen muss nur die Schicht aufgefüllt werden. Niedriger VOC-Gehalt.

**ANWENDUNGSBEREICH** Ein TBT-freies und polierendes Antifouling. Als mehrfach Anstrich für verlängerte Fahrtzeit. Für Neubauten und Wartungsarbeiten.

**PRODUKTINFORMATION**

<b>Farbton</b>	BRA640-Rot, BRA641-Blau, BRA642-Schwarz, BRA643-Ozean Grün
<b>Glanz (verhalten)</b>	Nicht zutreffend
<b>Teil B (Härter)</b>	Einkomponentig
<b>Volumenfestkörper</b>	62% ±2% (ASTM D2697-86)
<b>Mischungsverhältnis</b>	Einkomponentig
<b>empfohlene Trockenschichtdicke</b>	100 µm Trockenfilmdicke (161 µm Nassfilmdicke), 100 - 125 µm Trockenfilmdicke entsprechen praktisch 161 - 202 µm Nassfilmdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	6,2 m <sup>2</sup> /lt bei 100 µm Trockenfilmdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.
<b>Applikationsmethode</b>	Airless Spritzen, Pinsel, Rolle,
<b>Flammpunkt</b>	Ein-komponentige Produkte bei 28°C (Setaflash) (ASTM D-3278)

<b>Trocknungszeiten</b>	5°C	10°C	25°C	35°C
Griffest (ASTM D1640 7.5.1)	12 Std.	6 Std.	4 Std.	2 Std.
Vor dem Fluten	12 Std.	12 Std.	8 Std.	7 Std.

**Hinweis** Bei größeren Reparaturarbeiten bei der die Gesamtschichtstärke >300µm oder >150µm je Anstrich muss die Zeit vor zuwasserlassen wie folgt verlängert werden:  
24 Stunden bei 10°C oder weniger und 18 Stunden bei 25°C oder mehr.

<b>Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen</b>	<b>Oberflächentemperatur</b>							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
<b>Überarbeitet mit</b>	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interspeed 640	24 Std.	ext	20 Std.	ext	6 Std.	ext	4 Std.	ext

**SICHERHEITSDATEN:** **VOC** 385 g/lt (3.21 lb/US Gal) wie geliefert (EPA Method 24)

VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

**EPA** Federal EPA Registration No. 2693-142  
Für entsprechende Registrierung halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem International Büro.  
Siehe Seite 4: Sicherheitsdaten

**'Dieses Produkt enthält keine Organozinn Verbindungen als Biozide und entspricht somit der Internationalen Konvention zur Kontrolle von schädlichen Anstrichen auf Schiffen, wie in der IMO im Oktober 2001 übernommen (IMO document AFS/CONF/26).'**

## TBT freie polierende Antifouling

### ZERTIFIZIERUNG

Folgende Zertifizierung liegt für dieses Produkt vor:

Das Produkt ist anerkannt von den Klassifikationsgesellschaften entsprechend der Internationalen Konvention zur Kontrolle gefährlicher Antifoulingssysteme auf Schiffen, 2001 (AFS 2001):

- Lloyds Register
- DNV GL
- Bureau Veritas
- Germanischer Lloyd

Halten Sie Rücksprache mit International.

---

### SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

---

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten. Es dürfen nur saubere Flächen beschichtet werden. Sämtliches Öl, Fett und löslichen Rückstände mit geeignetem Lösemittel gemäss SSPC-SP1 reinigen.

### NEUBAU

Abhängig von den Werftbedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International Paint.

### Unbeschichtete Flächen:

Den Untergrund entsprechend vorbereiten und gemäss Spezifikation Interspeed 640 applizieren. (Das entsprechende Datenblatt hinsichtlich Überarbeitung und Untergrundvorbereitung ist zu beachten).

### Wiederanstrich und Aufbesserung von geprüften Systemen:

Hochdruck Frischwasser waschen (minimum 3.00 psi, 211kg/cm<sup>2</sup>) um die gesamte Antifoulingfläche vom "leached layer" zu reinigen.

Korrodierte Bereiche mit einem empfohlenem Korrosionsschutz ausbessern und partiell mit Interspeed 640 innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls überarbeiten (entsprechendes Datenblatt beachten)

Die spezifizierten Anstriche Interspeed 640 aufbringen.

## TBT freie polierende Antifouling

<b>APPLIKATION</b>	Applikation nur durch Airless spritzen. Andere Applikationsmethoden, wie Rolle oder Pinsel, erfordern mehrfach Anstriche. Das Material sollte vor der Verarbeitung durch ein 60er Sieb gegeben werden. Es sind 163 µm nass zu applizieren, die eine Trockenfilmdicke von 100 µm ergeben. Beachten Sie die Empfehlungen für die Ausrüstungsgegenstände, oder verwenden Sie ähnliche.
<b>Mischung</b>	Dieses Material ist ein Einkomponenten Anstrich und sollte vor der Anwendung gründlich mit einem Rührgerät gemischt werden.
<b>Verdünnung</b>	NICHT STÄRKER VERDÜNNEN ALS DIE ÖRTLICHEN UMWELTBESTIMMUNGEN ERLAUBEN. Das Material wird in Spritzviskosität angeliefert und benötigt keine Zugabe von Verdünnung. Sollte es trotzdem erforderlich sein, darf maximal 4 Unzen/Gal. (118 ml) International GTA007 zugegeben werden.
<b>Airless Spritzen</b>	Pumpenverdichtung minimum 28:1; 0,021"- 0,026" (533-661 µm) Düsenbohrung; 3/8" (9,5 mm) ID Hochdruckschlauch; 60er Filter
<b>Pinsel</b>	Entsprechenden Pinsel mit Chinaborsten verwenden.
<b>Rolle</b>	Alle Rollen der Größe 3/8" (9,5 mm) mit normalen Flor können benutzt werden. Die Rollen sollten vor dem Gebrauch gewaschen werden, um lose Fasern zu entfernen.
<b>Reiniger</b>	International GTA007
<b>Arbeitsunterbrechung und Reinigung</b>	Unmittelbar nach Gebrauch ist die gesamte Spritzausrüstung mit International GTA007 zu reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe eines Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit ab, einschließlich der Unterbrechungen. Die Topfzeit ist zu beachten. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.
<b>Schweißen</b>	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.
<b>SICHERHEIT</b>	<p><b>Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.</b></p> <p><b>NOTFALLNUMMERN:</b> USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813 Europa - Kontakt (44) 191 4696111.Für Ratschläge an Mediziner &amp; Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191 China – Kontakt (86) 532 83889090 R.O.W. - Contact Regional Office</p>

## TBT freie polierende Antifouling

### EINSCHRÄNKUNGEN

Die Verarbeitung sollte bei gutem Wetter erfolgen, wenn die Umgebungs- und Objekttemperatur über 2°C liegen. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Um die Verarbeitung zu erleichtern, sollte das ungemischte Material auf 21-27°C erwärmt werden. Ungemischtes Material (in geschlossenen Gebinden) sollten in einem geschützten Lager bei 4-38°C aufbewahrt werden. Lange atmosphärische Belastung kann die Wirkungsweise der Antifouling beeinträchtigen. Empfohlene maximale Trockenzeit vor dem Fluten  
Gemäßigtes Klima - 6 Monate  
tropisches Klima - 3 Monate  
Unter gewissen Umständen können diese Zeiten verlängert sein. Halten Sie Rücksprache mit International. Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen. Technische und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen. Im Abschnitt Überarbeitungsdaten ist `ext` = unbegrenzter Überarbeitungsintervall. Siehe auch im `Marine Painting Guide` - Abkürzungen und Definitionen, erhältlich auf der website.

### SICHERHEITSDATEN

Es ist eine Zuwerdung gegen die Bundesgesetze, wenn die Verarbeitung dieses Produktes entgegen der Angaben der Etikettierung stattfindet. Beachten Sie das Gebindeetikett hinsichtlich der Informationen für: Vorsichtsmassnahmen, Verarbeitungshinweise, Lagerung und Entsorgung

### VERPACKUNGSGRÖßE

Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
5 US Gal	5 US Gal	5 US Gal

### VERPACKUNGSGEWICHT

Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
5 US Gal	94 lb

### LAGERUNG

Lagerstabilität 18 Monate minimum vom Tag der Fertigung, wenn in einem geschützten Lager bei 4-38°C gelagert wird. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

### WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HAFTUNGS AUSSCHLUSS

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)