

## Epoxid Tankbeschichtung

**PRODUKTBESCHREIBUNG** Eine zweikomponenten Epoxidharz Ladetankbeschichtung.

**ANWENDUNGSBEREICH** Geeignet für den Transport einer Vielzahl von aggressiven Ladegütern, wie z. B.: Lösemittel (inkl. Methanol) und Chemikalien, raffinierte und unraffinierte Erdölprodukte sowie pflanzliche und tierische Fette. Für Neubauten und Wartungsarbeiten.

<b>PRODUKTINFORMATION</b>	<b>Farbton</b>	TCA932-Pink, TCA933-Buff, TCA934-Grau						
	<b>Glanz (verhalten)</b>	seidenglanz						
	<b>Teil B (Härter)</b>	TCA935						
	<b>Volumenfestkörper</b>	48% ±2% (ISO 3233:1998)						
	<b>Mischungsverhältnis</b>	6.30 Volumenteile Teil A zu 1 Volumenteile Teil B						
	<b>empfohlene Trockenschichtdicke</b>	90 µm Trockenschichtdicke (188 µm Nassschichtdicke)						
	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	5,33 m <sup>2</sup> /lt bei 90 µm Trockenfilmdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.						
	<b>Applikationsmethode</b>	Airless Spritzen, Rolle, Pinsel						
	<b>Flammpunkt</b>	Teil A 23°C; Teil B 38°C; Gemisch 31°C						
	<b>Vorreaktionszeit</b>	nicht erforderlich						
<hr/>								
<b>Trocknungszeiten</b>		5°C	10°C	25°C	35°C			
Griffest [ISO 9117/3:2010]		8 Std.	6 Std.	3 Std.	90 Min.			
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]		18 Std.	14 Std.	7 Std.	4 Std.			
Topfzeit		5 Std.	4 Std.	3.5 Std.	1.5 Std.			
<hr/>								
<b>Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen</b>	<b>Oberflächentemperatur</b>							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
<b>Überarbeitet mit</b>	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interline 904	36 Std.	35 Tage	30 Std.	34 Tage	16 Std.	28 Tage	12 Std.	14 Tage

<b>SICHERHEITSDATEN:</b>	<b>VOC</b>	497 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24) 387 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
		VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

## Epoxid Tankbeschichtung

### ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

- Lebensmittelkontakt - Transport von Getreide (NOHA)

Halten Sie Rücksprache mit International.

---

### SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Repräsentanten von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

Bei Anwendung von Interline 904 in Ladetanks oder Grauwassertanks ist die entsprechende Applikationsvorschrift hierfür zu beachten.

---

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Marine Interspec zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und alles Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäss SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

### NEUBAU/GRUNDINSTANDSETZUNG

Schweißspritzer wo nötig entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten glätten.

Strahlen gemäß Standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Sollte die gestrahlte Oberfläche vor dem Beschichten mit Interline 904 wieder angelaufen sein, muß die Fläche erneut auf den spezifizierten Standard gestrahlt werden .

Oberflächenfehler, die sich nach dem Strahlen aufzeigen, müssen geschliffen, geschweißt oder auf fachgerechte Art behandelt werden.

### REPARATUR

Halten Sie Rücksprache mit International.

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HINWEIS

**Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden:  
SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Epoxid Tankbeschichtung

### APPLIKATION

- Mischung** Material wird als Einheit in 2 Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis.  
(1) Die Basis (Teil A) mit dem Rührgerät aufrühren.  
Gesamten Inhalt des Härter ( Teil B) mit der Basis (Teil A) mischen und gründlich mit dem Rührgerät durchrühren.
- Verdünnung** Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA713 nur in außergewöhnlichen Umständen (max. 5% n. Vol.). NICHT stärker verdünnen, als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist.
- Airless Spritzen** Empfohlen  
Düsenbohrung 0,46-0,58 mm (18-23 Zoll)  
Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 176 kg/cm<sup>2</sup> (2500 psi)
- konventionell Spritzen** Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
- Pinsel** Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
- Rolle** Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
- Reiniger** International GTA713
- Arbeitsunterbrechung und Reinigung** Material nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät belassen. Gründlich mit International GTA713 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen. Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA713 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten./// Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.
- Schweißen** Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

### SICHERHEIT

**Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.**

#### NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

R.O.W. - Contact Regional Office

## Epoxid Tankbeschichtung

### EINSCHRÄNKUNGEN

Halten Sie Rücksprache mit International Paint, ob das Beschichtungssystem für die zu transportierende Ladung geeignet ist.  
Die Trocknungs- und Überarbeitungszeiten können aufgrund der Konstruktion und Belüftung variieren. Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.  
Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3 über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27 vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material ( in verschlossenen Gebinden ) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

### VERPACKUNGSGRÖßE

Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
	Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
20 lt	17.25 lt	20 lt	2.75 lt	3 lt

*Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International*

### VERPACKUNGSGEWICHT

Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
20 lt	29.49 Kg

### LAGERUNG

Lagerstabilität 12 Monate minimum bei 25°C. Danach ist eine Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

### WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HAFTUNGSAUSSCHLUSS

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)