

Epoxid Haftgrund

PRODUKTBESCHREIBUNG Ein teerfreier Zweikomponenten Epoxid Haftgrund.

ANWENDUNGSBEREICH Als Haftvermittler zwischen Korrosionsschutz und Antifouling/Endanstrichen, um optimale Haftung im System sicher zu stellen.
Versiegelungsanstrich auf TBT-haltigen Antifouling.
Anwendung bei Neubauten oder für Instandhaltungsarbeiten an Bord.

PRODUKTINFORMATION	Farbton	FAJ034-hellgrau, FAJ035-Crème (Siehe unter System und Einschränkungen)
	Glanz (verhalten)	Matt
	Teil B (Härter)	FAA262
	Volumenfestkörper	57% ±2% (ISO 3233:1998)
	Mischungsverhältnis	4 Volumenteile Teil A zu 1 Volumenteil Teil B
	empfohlene Trockenschichtdicke	100 µm Trockenschichtdicke (175 µm Nassschichtdicke)
	Theoretische Ergiebigkeit	5,7 m ² /lt bei 100 µm Trockenschichtdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.
	Applikationsmethode	Airless Spritzen, Pinsel, Rolle
	Flammpunkt	Teil A 45°C; Teil B 21°C; Gemisch 38°C
	Vorreaktionszeit	nicht erforderlich

Trocknungszeiten	-5°C	5°C	25°C	35°C
Griffest [ISO 9117/3:2010]	24 Std.	12 Std.	6 Std.	4 Std.
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	72 Std.	24 Std.	16 Std.	12 Std.
Topfzeit	12 Std.	8 Std.	6 Std.	4 Std.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	Oberflächentemperatur							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Überarbeitet mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intercept 7000	72 Std.	14 Tage	24 Std.	14 Tage	8 Std.	7 Tage	5 Std.	7 Tage
Intercept 8000 LPP	72 Std.	14 Tage	24 Std.	14 Tage	8 Std.	7 Tage	5 Std.	7 Tage
Intercept 8500 LPP	72 Std.	14 Tage	24 Std.	8 Tage	5 Std.	7 Tage	5 Std.	7 Tage
Intergard 263	-	-	36 Std.	42 Tage	8 Std.	28 Tage	5 Std.	14 Tage
Intergard 740	-	-	36 Std.	14 Tage	8 Std.	14 Tage	5 Std.	14 Tage
Intersheen 579	72 Std.	5 Tage	36 Std.	5 Tage	8 Std.	5 Tage	5 Std.	5 Tage
Intersleek 717	-	-	36 Std.	ext	8 Std.	ext	5 Std.	ext
Intersmooth 7460HS SPC	72 Std.	14 Tage	24 Std.	8 Tage	8 Std.	5 Tage	5 Std.	3 Tage
Intersmooth 7465Si SPC	72 Std.	14 Tage	24 Std.	8 Tage	8 Std.	5 Tage	5 Std.	3 Tage
Intersmooth 7475Si SPC	72 Std.	14 Tage	24 Std.	8 Tage	8 Std.	5 Tage	5 Std.	3 Tage
Interswift 6800HS	72 Std.	7 Tage	24 Std.	7 Tage	8 Std.	7 Tage	5 Std.	7 Tage
Interswift 6900Si	72 Std.	14 Tage	24 Std.	8 Tage	8 Std.	5 Tage	5 Std.	3 Tage
Interthane 990	72 Std.	5 Tage	36 Std.	5 Tage	8 Std.	5 Tage	5 Std.	5 Tage
Intertuf 203	48 Std.	15 Tage	24 Std.	15 Tage	8 Std.	15 Tage	5 Std.	15 Tage

Hinweis Für Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC und 7465HS SPC wenden Sie die Überarbeitungsintervalldaten für Intersmooth 7460HS SPC an.
Für Interspeed 6200 und 6400 wenden Sie bitte die Überarbeitungsintervalldaten für Intersmooth 7460HS SPC an.
Intersleek 717 kann in Korea nur auf Intergard 263 appliziert werden.

SICHERHEITSDATEN:	VOC	445 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24) 306 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 420 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985
		VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

Marine Coatings

Epoxid Haftgrund

ZERTIFIZIERUNG

Folgende Zertifizierung liegt für dieses Produkt vor:

Gemäß Test ASTM D5108-96 (modifiziert) hat Intergard 263 bei einer Trockenfilmdicke von 100µm die Eigenschaft als Sperrschicht zu wirken um ein durchdringen von TBT aus TBT-haltigen Antifoulings zu verhindern. Langzeitversuche laufen noch.

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

Intergard 263 sollte nur auf Korrosionsschutzanstriche appliziert werden. Die Grundierung kann aufgrund der örtlichkeiten und der Applikation variieren. Typische Primer sind:

Intergard 343
Intershield 300
Intershield 803
Intertuf 262
Intertuf 362

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

Intergard 263 sollte immer auf einen empfohlenen Grundanstrich appliziert werden.

Intergard 263 ist entsprechend unserer Marine Interspec zu verarbeiten.

Die zu beschichtende Fläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen (Öl, Fett, Salz etc.) sein und Intergard 263 muss innerhalb der angegebenen Überarbeitungszeit angewendet werden. Das entsprechende Produktdatenblatt ist zu beachten.

Halten Sie Rücksprache mit International.

Epoxid Haftgrund

APPLIKATION

Mischung	Material wird als Einheit in 2 Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis. Zuerst die Basis (Teil A) mit dem Rührgerät aufrühren. Danach geben Sie den gesamten Inhalt des Härter (Teil B) mit zu der Basis (Teil A) zu und rühren diesengründlich mit dem Rührgerät durch.
Verdünnung	International GTA220. Verdünnen ist normalerweise nicht erforderlich. Bitte kontaktieren Sie ihren lokalen Ansprechpartner für Hinweise zur Beschichtung unter extremen Bedingungen. Verdünnen Sie das Produkt nicht stärker als die lokalen gesetzlichen Vorschriften es erlauben.
Airless Spritzen	Düsenbohrung 0,46-0,66 mm (18-26 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 176 kg/cm ² (2500 psi)
konventionell Spritzen	Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
Pinsel	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Rolle	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Reiniger	International GTA220/GTA822. Die Wahl des Reinigers unterliegt möglicherweise der örtlichen Gesetzgebung. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um spezifische Beratung zu erhalten.
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Material darf nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät verbleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA220/GTA822 oder GTA415 gründlich durchspülen. Nach dem Mischen der Farbeinheiten sollten diese nicht wieder in geschlossenen Behältern aufbewahrt werden und es wird empfohlen, nach längerer Unterbrechung der Arbeiten mit frisch gemischten Farbeinheiten fortzusetzen. Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA220/GTA822 oder mit International GTA415 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe eines Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, Temperatur und der verstrichenen Zeit ab, einschließlich der Unterbrechungen. Die Angaben über die Topfzeit sind zu beachten. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

China – Kontakt (86) 532 83889090

R.O.W. - Contact Regional Office

Epoxid Haftgrund

EINSCHRÄNKUNGEN

Reparatur einzelner Stellen - Das System Intertuf 262/Intergard 263 kann für kleinere Flächen als Reparatursystem auf folgenden Untergründen eingesetzt werden: Epoxid, Teerepoxid, Chlor kautschuk, Vinylteer und teerfreies Vinyl. Die Überlappungen auf den vorhandenen Anstrich müssen auf ein Minimum gehalten werden. Intertuf 262/Intergard 263 darf nicht auf Bitumen eingesetzt werden.

Aufbesserung - Das Intertuf 262/Intergard 263 System kann zur Aufbesserung von vorhandenen Epoxid-, Teerepoxid- und Chlor kautschuksystemen eingesetzt werden. Halten Sie Rücksprache mit International.

Nicht geeigneter Untergrund für Systemverbesserung:- Vinylteer, teerfreies Vinyl, Bitumen
Intergard 263 kann bei Untergrundtemperaturen bis -15°C appliziert werden. Bevor eine Applikation unter -5°C durchgeführt wird, sollte der lokal ansässige Anwendungstechniker von International zur Beratung herangezogen werden.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Bei Verarbeitung in Korea (inkl. Verlängerter Intervalle mit Interthane 989), halten Sie Rücksprache mit International. Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.

Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 US Gal	4 US Gal	5 US Gal	1 US Gal	1 US Gal

Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International

VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
	20 lt	30.44 Kg
	5 US Gal	61.8 lb

LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate bei 25°C. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.
----------	-----------------	--

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

FAJ035- creme ist nicht erhältlich in Nordamerika
In anderen Ländern können unterschiedliche Farbtöne erhältlich sein.

HAFTUNGS-AUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com