

Acrilico modificato

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura con basso livello di Composti Organici Volatili, ad alto volume solidi, bicomponente, priva di isocianati, acrilica per reticolazione, con pigmenti a basso assorbimento solare (LSA) per rendere una eccellente durezza in termini di colore e lucentezza.

IMPIEGHI

Finitura cosmetica per aree sopra la linea di galleggiamento.
Per uso su nuove costruzioni e durante manutenzione e riparazioni

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	HYA001-LSA Lt W/work Grigio. Alcune tonalità sono disponibili nella pigmentazione a Basso Assorbimento Solare
Finitura/lucentezza	Brillante
Parte B (Catalizzatore)	HYA340
Volume solidi	65% ±3% (ISO 3233:1998)
rapporto di catalisi	7.0 volume(i) Parte A a 1.0 volume(i) Parte B
Spessore tipico	50 microns asciutto (77 microns bagnato)
Resa Teorica	13,00 m ² /litre at 50 microns dft, considerare fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pennello, Rullo
Punto d'infiammabilità	Parte A 32°C; Parte B 40°C; Miscelato 40°C
Periodo di induzione	Non applicabile

Informazioni sui tempi di asciugatura	10°C	15°C	25°C	40°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	2 ore	90 minuti	60 minuti	45 minuti
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	30 ore	24 ore	18 ore	6 ore
Durata miscela	10 ore	5 ore	2 ore	60 minuti

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	10°C		15°C		25°C		40°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 629HS	30 ore	ext	24 ore	ext	18 ore	ext	6 ore	ext

Nota I tempi quotati per l'essiccazione e la ricopertura sono misurati a 50 micron asciutto, con film più spessi i tempi saranno incrementati.

DATI LEGISLATIVI

VOC	339 g/lit come fornito (EPA Method 24) 212 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)
	I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Acrilico modificato

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Interfine 629HS dovrà essere applicato soltanto sopra primers epossidici anticorrosivi o mani di aggancio. La scelta del primer da usare si baserà sulla zona della nave ed il luogo dell'applicazione. Primers / mani di aggancio tipici includono:
Interbond 808
Intergard 400
Intergard 840

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici sono da lavare con acqua dolce per rimuovere tutta la sporcizia e contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

NUOVA COSTRUZIONE / GRANDE RISTRUTTURAZIONE

Interfine 629HS dovrà sempre essere applicato sopra un ciclo di primer consigliato. La superficie del primer dovrà essere asciutta e priva di contaminazione e 'Interfine 629HS dovrà essere applicato entro gli intervalli di ricopertura specificati (consultare la scheda tecnica.)Le aree interessate da decadimenti/danneggiamenti ecc. sono da preparare secondo lo standard specificato (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e trattato con primer prima dell'applicazione di Interfine 629HS.

RIPARAZIONE

Interfine 629HS dovrà sempre essere applicato sopra un ciclo di primer consigliato. La superficie del primer dovrà essere asciutta e priva di contaminazione e 'Interfine 629HS dovrà essere applicato entro gli intervalli di ricopertura specificati (consultare la scheda tecnica.)Le aree interessate da decadimenti/danneggiamenti ecc. sono da preparare secondo lo standard specificato (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e trattato con primer prima dell'applicazione di Interfine 629HS.

Interfine 629HS può essere applicato direttamente sopra Interfine 629HS vecchio dopo lavaggio con acqua dolce e sgrassamento se la pittura da ricoprire è intatta e aderente. Mani in fase di staccamento sono da rimuovere fino a superficie dura e riparate con Interfine 629HS o primer appropriato prima dell'applicazione della mano completa.

Consultare International Paint per l'applicazione di Interfine 629HS sopra pitture esistenti.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

Acrilico modificato

APPLICAZIONE

Miscelazione	Il prodotto è fornito in due confezioni separate come unità singola. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il contenuto del catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.
Diluente	Sconsigliato: Utilizzare International GTA220 soltanto in circostanze specifiche (massimo 5% in volume). NON UTILIZZARE ALTRO DILUENTE. NON diluire oltre i limiti previsti dalle normative locali ambientali.
spruzzo airless	Consigliato Ugelli adottabili 0,32-0,48 mm (13-19 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm ² (2200 p.s.i.)
Spruzzo convenzionale	Usare equipaggiamento adatto. Potrebbe essere necessario diluire il prodotto.
Pennello	Adatto.
Rullo	Adatto.
Pulitore	International GTA822
Fermo lavori e pulizia	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
Saldatura	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Acrilico modificato

RESTRIZIONI

Si consiglia di non usare questo prodotto in condizioni subacquee.

Per l'applicazione a pennello o rullo, e per alcuni colori, saranno necessari due mani di Interfine 629HS per dare una copertura uniforme soprattutto per l'applicazione di Interfine 629HS su sottofondi di colore scuro e durante l'utilizzo di certe finiture brillanti prive di piombo come il giallo o l'arancione. La pratica migliore è di usare un intermedio o anticorrosivo di un colore compatibile sotto il Interfine 629HS

Questo prodotto non catalizzerà adeguatamente sotto 5°C. Per la massima prestazione la temperatura di catalizzazione dovrebbe essere superiore a 10°C.

La presenza di alta umidità relativa, nebbia o condensa durante o immediatamente dopo l'applicazione di Interfine 629HS potrebbe causare una finitura opaca e film inferiore. L'esposizione prematura a pozze d'acqua (su ponti esterni) causerà un cambiamento del colore soprattutto per i colori scuri. Temperature basse incrementeranno questi fenomeni.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

Nella sezione sui tempi di ricopertura 'ext' = periodo di ricopertura esteso. Prego fare riferimento alla nostra Marine Painting Guide - Definizioni ed Abbreviazioni disponibili sul nostro sito web.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 lt	17.5 lt	20 lt	2.5 lt	2.5 lt

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta
	20 lt	33.1 Kg

MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	18 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione. Conservare in condizioni asciutte ed in ombra lontano da fonti di calore/fiamma.
---------------	--------------------	--

DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com