

Бимодальный полимер

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентное, с низкой абсорбцией, легко очищаемое, высококачественное покрытие для химических танков.					
НАЗНАЧЕНИЕ	Подходит для перевозки обширного диапазона агрессивных грузов, включая растворители и химикаты, очищенные и неочищенные нефтепродукты, растительные и животные масла. Применяется в судостроении и судоремонте.					
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	TCA900-Цвета буйволовой кожи, TCA901-Серый				
	Внешний вид/глянец	Глянцевый				
	Часть В (отвердитель)	TCA902				
	Сухой остаток	80% ±2% (ISO 3233:1998)				
	Соотношение при смешивании	7.52 часть объёма Компонента А на 1 часть объёма Компонента В				
	Типовая толщина пленки	150 мкм сухой пленки (188 мкм мокрой пленки)				
	Теоретический Расход	5,33 м²/л при толщине сухой пленки 150 мкм, необходимо учитывать фактор потерь				
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик				
	Температура воспламенения	Часть А 34°C; Часть В 100°C; Смешанный 46°C				
	Индукционный период	15 минут				
Информация по высыханию	15°C	23°C		35°C		
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	32 ч.	17 ч.		6 ч.		
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]	40 ч.	22 ч.		9 ч.		
Время жизнеспособности	75 мин.		60 мин.			
Информация по перекрытию - см.ограничения	15°C	Температура поверхности 23°C		35°C		
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interline 9001	48 ч.	5 дн.	28 ч.	4 дн.	16 ч.	3 дн.
НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	177 г/л при поставке (EPA Метод 24) 93 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 115 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985				
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.					

Бимодальный полимер

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - соответствует требованиям FDA согласно раздела 175.300 Code of Federal Regulations

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией
Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ/КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.
Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interline 9001 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта.
Поверхностные дефекты, выявленные после абразивоструйной очистки должны быть выровнены, заварены или обработаны соответствующим образом.

СУДОРЕМОНТ

Проконсультируйтесь с International Paint.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:
SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Бимодальный полимер

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности. (1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой. (2) Перемешайте отвердитель (часть В) механической мешалкой (3) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой. Температура смешанного материала ДОЛЖНА БЫТЬ >20°C во время смешивания и нанесения.
Растворитель	НЕ РАЗБАВЛЯТЬ
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,38-0,58 мм (15-23 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см² (2500 p.s.i.)
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков. Должны использоваться только плоские кисти. Для достижения необходимой толщины сухой пленки может потребоваться нанесение нескольких слоев.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA415/GTA822
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA415/GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA415/GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Бимодальный полимер

ОГРАНИЧЕНИЯ

Толщина покрытия

Минимальная допустимая толщина сухой пленки системы составляет 240мкм (9.45мил).
Максимальная допустимая толщина сухой пленки системы составляет 450мкм (17.72мил).

В местах, трудных для окраски в виду их конфигурации, например, танки с большим количеством набора, и местах, где неизбежно переутолщение, максимальная допустимая толщина сухой пленки составляет 600мкм (24мил).

Данный продукт полностью не отверждается при температуре ниже 15°C. Во время нанесения и в течение 48 часов после нанесения последнего слоя температура поверхности не должна опускаться ниже 15°C, а относительная влажность воздуха не должна превышать 50%. Проконсультируйтесь с International Paint для подтверждения возможности перевозки конкретных грузов в танке с данным лакокрасочным покрытием. Для получения информации относительно выдержки покрытия после его нанесения до начала загрузки танка, обратитесь за консультацией в International Paint.

Время высыхания и интервалы перекрытия могут варьироваться в зависимости от различных факторов, таких как конфигурация танка и уровень вентиляции.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Климатические внутри танков должны контролироваться для поддержания минимальной температуры подложки 15°C во время нанесения (включая время между слоями) и минимальный период 48 часов после нанесения финального слоя окрасочной системы. Основа и отвердитель должны выдержаться при температуре 23°C в течение 48 часов перед использованием. Температура смешанного материала ДОЛЖНА БЫТЬ >20°C во время смешивания и нанесения.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки

Часть А

часть В

Объем

Упаковка

Объем

Упаковка

5 литр

4.41 литр

5 литр

0.59 литр

1 литр

20 литр

17.65 литр

20 литр

2.35 литр

2.5 литр

Часть В поставляется в ведрах

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС
УПАКОВКИ

Вес упаковки

5 литр

8.83 кг.

20 литр

32.3 кг.

ХРАНЕНИЕ

срок хранения

Часть А – 12 месяцев при температуре до 25°C

Часть Б – 12 месяцев при температуре до 25°C

В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

Если храниться при температуре менее 10°C, то может возникнуть кристаллизация материала. Это не скажется пагубно на эксплуатационные качества материала, но для восстановления однородности перед нанесением необходимо выдержать краску при уровне температуры 23°C в течение 48 часов согласно нормальной практике. Краска должна быть повторно проинспектирована перед использованием, чтобы убедиться что все кристаллы растворились в однородную массу. Рекомендуется краску вымешать миксером перед использованием, чтобы обеспечить однородность, как следствие растворения кристаллов.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.

© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com

Marine Coatings