

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura de silicato de cinc de dos componentes y VOC (340g/lit) valida para aplicaciones en tanques de carga.
USOS PROPUESTOS	Recubrimiento de tanques adecuado para el transporte de productos de petróleo, disolventes (incuyendo metanol) y otras cargas neutras. Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	Color	QHA345-Gris Rojizo
	Acabado/Brillo	Mate
	Parte B (catalizador)	QHA346 (polvo de zinc)
	Sólidos en Volúmen	78% ±2% (ISO 3233:1998)
	Relación de mezcla	1.0 peso(s) Parte A a 2.86 peso(s) Parte B
	Espesor de Película Típico	100 micras en seco (128 micras en húmedo)
	Rendimiento Teórico	7,80 m ² /litro a 100 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados * Los Rendimientos están calculados en base a los Sólidos en Volúmen calculados por el método (ISO 3233:1998) . Observar los rendimientos para un mejor cálculo del rendimiento real.
	Método de Aplicación	Pistola sin aire, Brocha, Pistola convencional, Rodillo
	Punto de inflamación	Parte A 19°C ; Parte B No-inflamable ; Mezcla 21°C (ASTM D-3278)
	Período de Inducción	No requerido

Información de Secado	5°C	10°C	25°C	40°C
Secado al tacto [ISO 1517:73]	40 mins.	30 mins.	15 mins.	15 mins.
Seco Duro [ISO 9117:90]	3 hrs	2 hrs	60 mins.	60 mins.
Vida de Mezcla	16 hrs	12 hrs	8 hrs	4 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	5°C		10°C		25°C		40°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 344	24 hrs	10 días	24 hrs	10 días	24 hrs	10 días	24 hrs	7 días

FECHA REGULACIÓN	VOC	340 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 84 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.
-------------------------	------------	---

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Contacto con alimentos - Cumple con la Directiva Europea 1935/2004

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

**SISTEMAS Y
COMPATIBILIDAD**

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

Cuando se use en tanques de carga, consulte los Procedimientos de Aplicación de Interline 344 en Tanques de Carga.

**PREPARACIÓN DE
SUPERFICIE**

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Este producto sólo debe ser aplicado sobre superficies preparadas con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Se recomienda una rugosidad angular y afilada de 30-65 micras (1.2 - 2.5 mils).

GRAN REPARACIÓN

Prepare con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Interline 344 debe ser aplicado antes de que ocurra oxidación sobre el acero. Si ocurre oxidación, el área oxidada completa debe ser chorread con abrasivos al estándar visual de arriba.

Los defectos de superficie que aparezcan tras el chorreado deben ser eliminados, rellenados o tratados de forma adecuada.

Se recomienda una rugosidad angular y afilada de 30-65 micras (1.2 - 2.5 mils).

REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

APLICACIÓN

- Mezclado** Interline 344 se suministra en 2 partes, un componente líquido (Parte A) y un polvo de cinc (Parte B). Mezclar siempre una unidad completa en la proporción suministrada. (1) Agitar la Parte A mecánicamente, (2) Quitar el protector absorbente de humedad del zinc (Part B) . (3) Añadir despacio el zinc al líquido (Parte A) mientras se agita mecánicamente sin parar durante al menos 5 minutos. **NO AÑADIR LIQUIDO AL POLVO** (4) Cuele el material por un tamiz de malla de 30-60 dentro del tanque, envase o calderín bajo presión equipado con el agitador. (5) Ponga el agitador a baja velocidad (aproximadamente 20 R.P.M.) , suficiente para mantener el polvo de zinc en suspensión durante el pintado. (6) Mantener el envase cerrado y evitando la humedad siempre que sea posible. La vida de mezcla varía con la temperatura y la humedad y se reduce si hay humedad excesiva durante la mezcla o en el equipo. En casos extremos, causa el apelmazamiento del material.
- Adelgazador** No requerido para aplicaciones con pistola airless. Para pistola convencional utilizar GTA138 (max 5% by volume).
NO ADELGACE más de lo que permita la legislación ambiental local.
- Pistola sin aire** Recomendado
Rango de Boquilla 0,38-0,53 mm (15-21 thou)
La presión total en la boquilla de salida, no deberá ser inferior a 112 - 141 kg/cm² (1590 - 2010 p.s.i.). Use un filtro de malla 60 en el manifold de la bomba o un filtro interno.
- Pistola convencional** Use equipo adecuado. Puede requerir adelgazado.
- Brocha** La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Rodillo** La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Limpiador** International GTA138
- Paros de Trabajo y Limpieza** No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA138 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.
Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA138 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
- Soldadura** En caso de se realice soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

LIMITACIONES

Debe consultarse a International Paint para confirmar que el recubrimiento para tanques es adecuado para la carga a transportar.

Los tiempos de secado e intervalos de repintado pueden variar debido a numerosos factores en el sitio, tal como humedad, configuración del tanque, tasas de ventilación, etc.

Consulte los procedimientos detallados de aplicación para los intervalos de tiempo requeridos entre la terminación de la aplicación y la carga de lastre.

Se debe mantener el espesor en húmedo recomendado para evitar sobre-espesores.

Los sobre-espesores de Interline 344 pueden causar cuarteos, que precisarán su completa eliminación mediante chorreo y re-aplicación de acuerdo con la especificación original.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consilte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3 por encima del punto de rocío.

Para lograr unas condiciones optimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-DP_M_OptimumA

TAMAÑO DE LA UNIDAD

Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase
13.2 lt	8.78 lt	18.9 lt	4.44 lt	20 lt
3.5 Galón US	2.32 Galón US	5 Galón US	1.17 Galón US	3 Galón US

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
13.2 lt	45.3 Kg
3.5 Galón US	100 lb

ALMACENAMIENTO

Valided	Parte A - Mínimo 9 meses desde la fecha de fabricación, cuando se ha conservado en un almacén protegido a temperaturas de 25°C . Parte B - 12 meses mínimo si se mantiene cerrado y en almacen a temperaturas de hasta 25 °C. Sujeto a inspección posterior. Almacenar en lugar seco, en condiciones de sombra y fuera de fuentes de calor e ignición.
---------	--

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta Ficha Técnica no intenta ser exhaustiva: cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin haber obtenido previamente nuestra confirmación escrita como apto para el propósito intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o estimación realizada acerca del producto (contenido o no en esta ficha técnica) es correcto dentro del alcance de nuestros conocimientos, teniendo en cuenta que no podemos controlar la calidad o las condiciones de todos los sustratos así como muchos factores que podrían afectar al empleo y alicación de el producto. Por tanto, a menos que nosotros entreguemos la autorización escrita para tal fin, no podremos aceptar ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño procedente del empleo del producto. Todos los productos suministrados y técnicamente aconsejados son dados sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Deberas requerir una copia de este documento y revisarlo concienzudamente. La información contenida en esta ficha técnica podría estar sujeta a modificaciones de vez en cuando, motivadas por nuestra propia experiencia y por nuestra política de continuo desarrollo. Antes del empleo del producto, es la responsabilidad de su usuario el chequear con su Representante Local de Pinturas Marinas International que esta ficha técnica se encuentra actualizada .

 **International** y todos los productos mencionados en esta hoja técnica son marcas registradas de AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2009

www.international-marine.com