

Epoxy primer

PRODUKTBESKRIVELSE

ALUMINIUM EPOXY PRIMER

En overflade tolerant universel ren epoxy primer til brug som antikorrosiv touch up maling som giver fremragende korrosionsbeskyttelse og klarer lav temperatur.
Designet som en besætnings venlig to komponent vedligeholdelse ombord universal primer (<340 g/l) specielt konstrueret til lige mix forhold, som giver forenklet blanding og reduceret spild.

ANVENDELSESOMRÅDE

Som en Ombord Vedligeholdelse universal antikorrosiv primer.
Egnet til brug i forbindelse med katodisk beskyttelse.

PRODUKTINFORMATION

Farve	IIA121-Aluminium (Er et separat datablad er tilgængelig for Intershield One-2-One Red-IIA122)
Glans niveau	Mat
Del B (hærder)	IIA125
Tørstof volumen	65% ±2% (ISO 3233:1998)
Blandingsforhold	1 volumen del A til 1 volumen del B
Typisk filmstykkelser	75 µm tør (115 µm våd)
Teoretisk strækkevne	8,67 m ² /liter ved 75 µm TFT, tilladt passende tabsfaktor
Påføringsmetode	Luftløs sprøjte, Pensel, Rulle
Flammepunkt	Del A 39°C; Del B 27°C; Blandet 31°C
Anvendelsestid	Ikke aktuel

Tørretids information

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Berøringsstør [ISO 9117/3:2010]	6 timer	4 timer	3 timer	60 min.
Gennemtør [ISO 9117-1:2009]	28 timer	17 timer	4 timer	2 timer
Pot Life	6 timer	6 timer	2 timer	60 min.

Overmalings intervaller - Bemærk begrænsninger

Overmalet med	Overfladetemperatur							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 740	30 timer	7 dage	18 timer	7 dage	6.5 timer	7 dage	4 timer	7 dage
Intersheen 579	30 timer	2 dage	18 timer	2 dage	6.5 timer	24 timer	4 timer	24 timer
Intershield One-2-One Nedsænkede områder	30 timer	14 dage	18 timer	14 dage	6.5 timer	14 dage	4 timer	14 dage
Intershield One-2-One Ikke nedsænkede områder	30 timer	6 mths	18 timer	6 mths	6.5 timer	5.5 mths	4 timer	3 mths
Interstores Polyurethane	30 timer	7 dage	18 timer	7 dage	6.5 timer	7 dage	4 timer	3 dage
Interthane 990	30 timer	3 dage	18 timer	3 dage	6.5 timer	3 dage	4 timer	3 dage

MILJØDATA

VOC

318 g/l som leveret (EPA metode 24)

276 g/kg af vådmaling som leveret. EU Solvent Emissions Direktivet (Council Directive 1999/13/EC)

VOC værdierne er typiske og skabt med det formål at være vejledende. De er genstand for variationer afhængig af faktorer så som forskelle i kulør og normale produktionsvariationer.

Epoxy primer

CERTIFIKATION

Når anvendt som en del af et afprøvet system, har dette produkt følgende certificeringer:

- Food Contact - FDA Compliant: Tørre fødevarer
- Fødevarekontakt-Transport af korn (NOHH)
- Drikkevand - Transport af drikkevand (NSF-WRC) (BS6920)

Drikkevandscertificering udstedt af eksterne organer er afhængig af formulering og/eller fremstillingssted. På baggrund heraf, kan produkter der leveres i forskellige områder, ikke godkendes til ovennævnte standard.

Intershield One-2-One er også blevet testet til følgende standard, men dette afhænger af formulering og/eller fremstillingssted:

- Water Ballast Tank - IMO PSPC WBT (LR)

Kontakt din lokale repræsentant for at bekræfte certificeringsstatus.

SYSTEMFORLIGELIGHED

For Vand Ballast Tanke, er flere lag Intershield One-2-One Aluminium den anbefalede ordning

Kontakt din lokale repræsentant for det system, der passer bedst til de overflader, der skal beskyttes.

FORBEHANDLING

Brug i henhold til standard verdensomfattende specifikationer.

Alle overflader som skal males skal være rene, tørre og fri for forurening.

Anvend højtryksferskvandsvask eller ferskvandsvask, og fjern alt olie og fedt, opløseligt materiale og andet forurening med fortynderrensning i henhold til SSPC-SP1.

OBM - Udsat stål og korrosion:

Hånd eller mekanisk rens til minimum St2 (ISO 8501-1:2007). Bemærk, al glødeskal skal fjernes og områder som ikke kan forbehandles tilstrækkelig med nålepistol skal pletblæses til minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007). Dette vil typisk være rustgrad C eller D i denne standard.

Intershield One-2-One er egnet til overlappning på de fleste ældede male systemer. Når der skal overmales ældede eller udsatte topcoats, som har kridtet, anbefales det, at overfladen bliver slebet let, før påføring af Interstores primer.

Løse eller afskallede belægninger skal fjernes tilbage til en fast kant, området der skal overlappes, skal slibes og Intershield One-2-One skal påføres for at overlappes den eksisterende belægning med 2-3 centimeter (en tomme).

Det anbefales, at der udføres en lille prøve, inden der påføres et fuldt coat over visse generiske typer.

Kontakt din lokale repræsentant for specifikke anbefalinger.

BEMÆRKNINGER

Ved brug i marinemiljøet i Nordamerika kan følgende forbehandling anvendes:

SSPC-SP6 i stedet for Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 i stedet for St2 (ISO 8501-1:2007)

Epoxy primer

PÅFØRING

Blande	Materialet leveres i 2 beholdere som en enhed. Når enheden er blevet blandet, skal den bruges inden for den angivne pot life. (1) Forbered separat beholder (2) Omrør Base (Part A) med en kraft omrører og hæld hele indholdet i en separat beholder. (3) Omrør Hærder (Part B) med en kraft omrører og forén hele indholdet af Hærder (Part B) med Base (Part A) og bland grundigt med kraft omrører. (4) Hvor mindre mængder materiale kræves, sikres der, at tilsvarende mængder af Part A og Part B blandes i den sekundære beholder.
Fortynder	Fortynder er normalt ikke nødvendig. Kontakt den lokale repræsentant for rådgivning om anvendelse under ekstreme forhold. Fortynd ikke mere end tilladt i henhold til lokal miljølovgivning.
Luftløs sprøjte	Anbefalet Dyseboring 0,48-0,64 mm (19-25 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Konventionel sprøjte	Påføring ved anvendelse af konventionelt sprøjteudstyr kan ikke anbefales
Pensel	Anbefalet
Rulle	Anbefalet
Renser	International GTA220/GTA822
Afbrydelser i arbejdet og rengøring	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA220/GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder. Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA220 fortynder. Det er påkrævet at sprøjteudstyr gennemskylles med denne fortynder. Det er en god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen, luftfugtighed og forløbetid, indbefattet forsinkelser. Overskrid ikke produktets anvendelsestid. Alt tilovers bleven materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.
Svejsning	I forbindelse med svejsning og flammeskæring på overflader som er coatet med produktet skal personlige værnemidler eller lokal afsugning etableres for at undgå indånding af giftig røg og støv. I Nordamerika overhold og følg instrukserne som anført i ANSI/ASC Z49 1 "Safety in Welding and Cutting".

SIKKERHED

Alt arbejde som omfatter påføring og øvrige brug af dette produkt skal udføres i nøje overensstemmelse med alle relevante nationale helbreds- og sikkerheds- og omgivelsesstandarder og regulativer.

Før brug, kend, konsulter og følg de instruktioner som gives vedrørende helbred og sikkerhed i dette produkts sikkerhedsdatablad. Læs og følg alle sikkerhedsbemærkninger i sikkerhedsdatabladet og på spandeetiketten. Såfremt du ikke fuldt ud forstår disse advarsler og instruktioner og såfremt du ikke er i stand til at overholde dem, så undlad at anvende dette produkt. God ventilation og kvalificeret beskyttelse må sikres under påføring og efterfølgende tørring for at holde koncentrationer af fortynderdampe inden for sikre grænseværdier og beskytte mod gift eller mangelfulde iltforhold. tag forholdsregler for at sikre mod hud og øjenkontakt (brug handsker, beskyttelsesbriller ansigtsmaske og beskyttelsescreme etc.). Aktuel kvalificeret sikkerhed er afhængig af påføringsmetode og arbejdsomgivelser.

KONTAKTNUMMER I NØDSITUATION

USA/Canada - Medicinsk anvisningsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. For oplysninger til læger & sygehuse kontakt kun (44) 207 6359191

Kina – Kontakt (86) 532 83889090

R.O.W. - Kontakt det Regionale kontor

Epoxy primer

BEGRÆNSNINGER

Optimal ydelse opnås, når denne belægning påføres over St2 (ISO 8501-1:2007) forberedt stål.

Som oftest vil alle epoxybaserede malinger af Intershield One-2-One udvikle kridtning når de bliver belyst med ultraviolet stråling.

Overmalings informationer er kun givet som en vejledning og er afhængig af lokale variationer af klima og omgivne konditioner. Konsulter din lokale repræsentant fra International Paint for specifikke anbefalinger.

Påfør i godt vejr. Temperaturen af overfladen, der skal males, skal være mindst 3°C over dugpunktet og den relative fugtighed må ikke overstige 85%. For optimale påføringsegenskaber skal materialet bringes til 21-27°C, medmindre andet er specifikt angivet, før blanding og påføring. Ublandet materiale (i lukkede beholdere) skal opbevares i beskyttet opbevaring i overensstemmelse med oplysningerne i lagringsafsnittet i dette datablad. Tekniske og påføringsdata heri er med det formål at etablere en generel retningslinje for påføringsprocedurerne af malingen.

Testresultater af ydeevnen blev opnået i et kontrolleret laboratoriemiljø og International Paint gør ingen krav om, at de udstillede offentliggjorte testresultater, eller nogen andre test, præcist repræsenterer resultater fundet i alle miljøer ude i felten. Da påføring, miljø- og designfaktorer kan variere betydeligt, bør der skal tages behørigt hensyn til udvælgelsen, verifikation af præstationer og brug af belægningen.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	10 l	5 l	5 l	5 l	5 l
	2 US gal	1 US gal	1 US gal	1 US gal	1 US gal
For tilgængelighed af andre enhedsstørrelser konsulter International Paint					
TRANSPORTVÆGT	Enhedsstørrelse	Enhedvægt			
	10 l	13.5 Kg			
	2 US gal	23 lb			
LAGERSTABILITET	Holdbarhed	12 måneder ved 25 °C. Underlagt kontrol eftersyn derefter. Opbevar tørt og i skyggen ved de angivne temperaturer og bort fra varme- og antændelseskilder.			

VERDENSOMSPÆNDENDE LEVERINGSMULIGHEDER

Konsulter International Paint.

FORBEHOLD

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (med undtagelse af død eller personlig skade opstået på grund af forsømmelighed fra vores side) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

© AkzoNobel, 2019

www.international-marine.com