

## Абразивостойкое покрытие пигментированное стеклянными чешуйками

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Эпоксидное покрытие, не требующее высокой степени подготовки поверхности, с высоким сухим остатком, низким содержанием летучих органических соединений, усиленное стеклянными чешуйками для повышения долговечности, защиты от истирания и коррозии.

**НАЗНАЧЕНИЕ** В качестве стойкого к истиранию пигментированного стеклянными чешуйками модифицированного эпоксидного покрытия для ограничения механических повреждений и коррозии. В виде одно- или двухслойной системы, которую можно наносить непосредственно на поверхность, покрытую шоппраймером и подготовленную механическим инструментом, или стальную поверхность подготовленную абразивоструйным, гидроструйным или механическим способом.

применяется для грузовых трюмов, наружных корпусов и внутренних/внешних палуб. Отличная эффективность с катодной защитой.

Для использования в судостроении и судоремонте.

### ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	ZFA001-Серый
Внешний вид/глянец	Полуглянцевый
Часть В (отвердитель)	ZFA046
Сухой остаток	85% ±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	4 части (об.) Компонента А : 1 часть (об.) Компонента В
Типовая толщина пленки	500 мкм сухой пленки (588 мкм мокрой пленки). Диапазон 200 - 500 мкм сухой пленки (235 - 588 мкм мокрой пленки) может применяться в зависимости от конечного назначения.
Теоретический Расход	1,7 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 500 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Пневмораспыление, Безвоздушное распыление, Кисть, Валик
Температура воспламенения	Часть А 37°C; Часть В 37°C; Смешанный 37°C

Информация по высыханию	5°C				15°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	21 ч.		8 ч.		3.5 ч.		2 ч.									
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]	40 ч.		18 ч.		6 ч.		3 ч.									
Время жизнеспособности	2 ч.		60 мин.		45 мин.		20 мин.									
Информация по перекрытию - см.ограничения	5°C		Температура поверхности				35°C									
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.		
Интерфайн 979	40 ч.	7 дн.	18 ч.	7 дн.	6 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.		
Интергард 263	40 ч.	21 дн.	18 ч.	21 дн.	6 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.		
Интергард 269	40 ч.	6 мес.	18 ч.	6 мес.	6 ч.	6 мес.	3 ч.	6 мес.	3 ч.	6 мес.	3 ч.	6 мес.	3 ч.	6 мес.		
Интергард 740	40 ч.	14 дн.	18 ч.	14 дн.	6 ч.	14 дн.	3 ч.	14 дн.	3 ч.	14 дн.	3 ч.	14 дн.	3 ч.	14 дн.		
Интершильд 851	40 ч.	21 дн.	18 ч.	21 дн.	6 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.		
Интершильд 852	40 ч.	21 дн.	18 ч.	21 дн.	6 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.		
Интерthane 870	40 ч.	21 дн.	18 ч.	21 дн.	6 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.		
Интерthane 990	40 ч.	7 дн.	17 ч.	7 дн.	6 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.		
Interzone 954GF	40 ч.	21 дн.	18 ч.	21 дн.	6 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.	3 ч.	21 дн.		

**НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ** Летучие органические соединения 225 г/л при поставке (EPA Метод 24)  
145 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

## Marine Coatings

## Абразивостойкое покрытие пигментированное стеклянными чешуйками

### СЕРТИФИКАЦИЯ

При использовании в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NONH)

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

### СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Использовать в соответствии со стандартной спецификацией.

Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений.

Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

### СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Неповрежденный, одобренный межоперационный грунт должен быть чистым, сухим и свободным от водорастворимых солей и других посторонних включений.

Не одобренный межоперационный грунт подлежит полной абразивоструйной очистке до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

### КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Обмыть пресной водой для удаления пыли и загрязнений.

Масляные и жировые загрязнения должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1.

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007) или гидробластинг до степени NB2M/H согласно стандарту International Paint Hyroblasting Standard. (При использовании абразивоструйного метода очистки, до ее начала поверхность необходимо обмыть пресной водой). Interzone 954GF может быть нанесен на поверхности, подготовленные до степени SB2 International Paint Slurry Blasting Standard с первичной ржавчиной не выше SB2M.

Interzone 954GF не должен использоваться при ремонте или перекрытии однокомпонентных покрытий.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

## Абразивостойкое покрытие пигментированное стеклянными чешуйками

### НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	<p>Материал поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности.</p> <p>(1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой.</p> <p>(2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.</p>
Растворитель	<p>Не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение International GTA007 (не более 5% об.). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.</p>
Безвоздушное распыление	<p>Рекомендуется</p> <p>Диаметр сопла 0,48-0,66 мм (19-26 тыс. дюйма)</p> <p>Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см<sup>2</sup> (2500 p.s.i.)</p>
Кисть	<p>Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки. Может потребоваться разбавление.</p>
Валик	<p>Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки. Может потребоваться разбавление.</p>
Очиститель	<p>International GTA220</p>
Остановки в работе и Очистка	<p>Не оставляйте остатки материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA220. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект.</p> <p>Сразу после использования промойте все оборудование International GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.</p>
Сварка	<p>В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"</p>

### БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

#### КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

## Абразивостойкое покрытие пигментированное стеклянными чешуйками

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Температура поверхности не должна превышать 40°C.  
 Interzone 954GF может быть нанесен на влажную высыхающую поверхность – не мокрую поверхность. Не может быть нанесен на поверхность, содержащую лужи или капли воды. Простой тест: на поверхности, подлежащей окрашиванию, нарисуйте 'V'. Если на дне 'V' собираются капли воды, поверхность не пригодна для окрашивания. Однако поверхность может быть высушена и окрашена при условии, что поверхность не намокнет во время нанесения.  
 В случаях отверждения при низких температурах и высокой относительной влажности и необходимости перекрытия убедиться в отсутствии аминов на поверхности.  
 При нанесении Interzone 954GF в замкнутых пространствах позаботьтесь об обеспечении должной вентиляции.  
 Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Обратитесь в местное представительство International Paint. Не перемешанный материал (в закрытой упаковке) должен храниться в соответствии с информацией, представленной в разделе ХРАНЕНИЕ, в данном техническом листе. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л	14 л	20 л	3.5 л	5 л
По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint					
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки			
	20 л	25.5 кг.			
ХРАНЕНИЕ	срок хранения	Не менее 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.			

### ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.*

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.  
 © AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)