

Primer Epossidico Universale Puro

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer epossidico universale, in colore chiaro con buone caratteristiche di resistenza all'abrasione e proprietà anticorrosive. Compatibile per l'applicazione a basse temperature.

IMPIEGHI

Primer universale che può essere applicato direttamente sul primer preparato meccanicamente. Adatto per uso con protezione catodica controllata.
Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	KUA760-Rosso Alluminio, KUA761-Rosso, KUA763-Grigio, KUA765-Grey Aluminium, KUA769-Nero, KUA766-/Bianco
Finitura/lucentezza	Non applicabile
Parte B (Catalizzatore)	KUA764
Volume solidi	68% ±2% (ISO 3233:1998)
Rapporto di catalisi	3 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
Spessore tipico	125 microns dry (184 microns bagnato). Da 100 - 200 microns asciutto (147 - 294 microns bagnato) può essere specificato in base all'utilizzo finale.
Resa Teorica	5,44 m ² /litre a 125 microns asciutti, considerare fattore di perdita
Metodo di applicazione	Spruzzo Airless, Pennello, Rullo
Punto d'infiammabilità	Parte A 28°C; Parte B 27°C; Miscelato 29°C

Informazioni sui tempi di asciugatura

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	4 ore	3 ore	60 minuti	50 minuti
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	25 ore	16 ore	3 ore	2 ore
Durata miscela	6 ore	5 ore	2 ore	50 minuti

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni

Temperatura del supporto

Ricoperto da	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	25 ore	28 giorni	16 ore	21 giorni	3 ore	3 giorni	2 ore	1 giorno
Interfine 979	25 ore	14 giorni	16 ore	14 giorni	3 ore	7 giorni	2 ore	3 giorni
Intergard 263	25 ore	3 mesi	16 ore	3 mesi	3 ore	3 mesi	2 ore	3 mesi
Intergard 269	25 ore	6 mesi	16 ore	6 mesi	3 ore	6 mesi	2 ore	6 mesi
Intergard 276	25 ore	6 mesi	16 ore	6 mesi	3 ore	6 mesi	2 ore	6 mesi
Intergard 410 Aree immerse	25 ore	2 mesi	16 ore	2 mesi	3 ore	2 mesi	2 ore	2 mesi
Intergard 410 Aree non immerse	25 ore	3 mesi	16 ore	3 mesi	3 ore	3 mesi	2 ore	3 mesi
Intergard 740	25 ore	14 giorni	16 ore	14 giorni	3 ore	14 giorni	2 ore	14 giorni
Intergard 7600 Aree immerse	25 ore	2 mesi	16 ore	2 mesi	3 ore	2 mesi	2 ore	2 mesi
Intergard 7600 Aree non immerse	25 ore	6 mesi	16 ore	6 mesi	3 ore	6 mesi	2 ore	6 mesi
Interlac 665	25 ore	4 giorni	16 ore	4 giorni	3 ore	4 giorni	2 ore	4 giorni
Intersheen 579	25 ore	3 giorni	16 ore	3 giorni	3 ore	24 ore	2 ore	24 ore
Intersleek 731	-	-	-	-	4.5 ore	48 ore	3 ore	48 ore
Intersleek 737	-	-	-	-	4.5 ore	48 ore	3 ore	48 ore
Interthane 990	25 ore	7 giorni	16 ore	7 giorni	3 ore	4 giorni	2 ore	4 giorni

Nota

In alcune circostanze ambientali è possibile un'estensione del tempo **massimo** di ricopertura per le aree immerse con cicli Intergard 7600/Interlac 665 o di ricopertura con se stesso. Consultate il servizio tecnico locale per ulteriori informazioni.
Intergard 7600 può essere ricoperto con Intersleek 731 sopra 15°C. A 15°C, l'intervallo minimo è di 5h e quello massimo di 48h.
Intergard 7600 può essere ricoperto con Intersleek 737 sopra 10°C. A 10°C, l'intervallo minimo di ricopertura è di 5h e quello massimo 48h.

DATI LEGISLATIVI

VOC

298 g/lit come fornito (EPA Method 24)
203 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)
272 g/lit Chinese National Standard GB23985

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Marine Coatings

Primer Epossidico Universale Puro

CERTIFICAZIONE

Quando usato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto ha la seguente certificazione:

- Resistente al fuoco - conforme al Marine Equipment Directive
- Limitata attitudine a propagare la fiamma (Exova Warringtonfire)
- Resistenza al fuoco - fumi & tossine (Exova Warringtonfire)
- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHH)

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

Nuove costruzioni

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Le giunture delle saldature e aree con shop primer danneggiato o distaccato dovranno essere trattate tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primer intatti ed approvati dovranno essere puliti, asciutti e privi di sali solubili ed altri contaminanti in superficie.

Shop primer non approvati necessiteranno rimozione completa tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). In alcuni casi potrebbe essere accettabile un lavaggio di sabbia a uno standard International Paint definito (es AS2 or AS3). Consultare il vostro Rappresentante International Paint per consigli specifici.

GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

Effettuare sabbatura a Sa2. Se avviene ossidazione tra la sabbatura e l'applicazione di Intergard 7600, la superficie è da risabbiare allo standard visuale specificato. I difetti in superficie rivelati dal processo di pulizia con sabbatura sono da carteggiare o stuccare o trattare nella maniera appropriata.

Oppure

International Paint Hydroblasting Standard HB2 dove l'ossidazione non è peggiore di HB2M. L' Hydroblasting è consigliato solo per la carena, al di sopra della linea di galleggiamento e le aree superiori.

Oppure

International Paint Slurry Blasting Standard SB2 dove l'ossidazione non è peggiore di SB2M. Lo Slurry Blasting è consigliato solo per la carena, al di sopra della linea di galleggiamento e le aree superiori.

RIPARAZIONE/OBM

Consultare International Paint.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 in place of Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 in place of Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Primer Epossidico Universale Puro

APPLICAZIONE

Miscelazione	Il prodotto è fornito in due confezioni distinte. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite. Una volta miscelata va consumata entro la durata della miscela. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.
Diluente	GTA220 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.
Spruzzo Airless	Consigliato Ugelli adottabili 0,66-0,79 mm (26-31 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Pennello	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
Rullo	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
Pulitore	International GTA822. La scelta del diluente potrebbe dipendere dalle normative di legge locali. Contattare il rappresentante locale per una consulenza specifica.
Fermo lavori e pulizia	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
Saldatura	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Primer Epossidico Universale Puro

RESTRIZIONI

Intergard 7600 va lavato con acqua dolce ad alta pressione e/o solvent washed prima della copertura, dove necessario, per assicurare la rimozione di accumulo di contaminanti in superficie.

Intergard 7600 può essere applicato con temperature della superficie fino a -5°C, comunque prestare attenzione quando si ricoprono prodotti a basse temperature in considerazione dei differenti tempi di catalisi

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt
	Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint				
PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta			
	20 lt	32 Kg			
MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi a 25°C. Soggetta a ispezione successiva. Conservare in luoghi asciutti e ombreggiati a temperature costanti, lontano da fonti di calore o infiammabili.			

DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com