

Эпоксидный грунтовочный/переходной слой

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Быстро высыхающий двухкомпонентный эпоксидный межоперационный грунт/ переходный слой, пригодный для перекрытия после продолжительного атмосферного воздействия.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется в качестве грунта для защиты очищенной стали до нанесения широкого ряда материалов. Также может использоваться как переходный слой по свежес нанесенным цинковым грунтам для предотвращения формирования солей цинка в атмосферных условиях и пористости последующих покрытий. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении, судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	EGA088-Красный
	Внешний вид/глянец	Не применимо
	Часть В (отвердитель)	EGA089
	Сухой остаток	47% ±2% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	4.00 части (об.) Компонента А : 1 часть (об.) Компонента В
	Типовая толщина пленки	40 мкм сухой пленки (85 мкм мокрой пленки)
	Теоретический Расход	11,75 м ² /л при толщине сухой пленки 40 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Пневмораспыление, Валик
	Температура воспламенения	Часть А 26°C; Часть В 25°C; Смешанный 26°C
	Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	5°C				10°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	45 мин.		40 мин.		30 мин.		20 мин.									
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]	24 ч.		16 ч.		8 ч.		2 ч.									
Время жизнеспособности	20 ч.		17 ч.		8 ч.		3 ч.									

Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intershield 300	24 ч.	не огр.	17 ч.	не огр.	6 ч.	не огр.	6 ч.	не огр.
Intershield 300HS	24 ч.	6 мес.	17 ч.	6 мес.	6 ч.	6 мес.	6 ч.	6 мес.
Interthane 990	24 ч.	14 дн.	17 ч.	14 дн.	6 ч.	14 дн.	6 ч.	7 дн.
Intertuf 262	24 ч.	не огр.	17 ч.	не огр.	6 ч.	не огр.	6 ч.	не огр.
Intertuf 362	24 ч.	не огр.	17 ч.	не огр.	6 ч.	не огр.	6 ч.	не огр.

Примечание: Информация по перекрытию всеми остальными продуктами марки Intergard, Intertuf, Interbond и Interprime аналогична данным, приведенным выше для Intertuf 262.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	450 г/л при поставке (EPA Метод 24) 293 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 420 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985
		Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

Эпоксидный грунтовочный/переходной слой

СЕРТИФИКАЦИЯ	<p>При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHN) • Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire) • Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию
СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ	<p>Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.</p>
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Используйте в соответствии со стандартной спецификацией</p> <p>Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.</p> <p>В качестве консервирующего грунта для балластных танков.</p> <p>Обслуживание при погружении:</p> <p>Скруглите все острые кромки, сварные швы и удалите брызги от сварки перед абразивоструйной очисткой</p> <p>Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intergard 269 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.</p> <p>Незначительные поверхности могут быть подготовлены механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984)</p> <p>В качестве консервирующего грунта для поверхностей, отличных от балластных танков.</p> <p>Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intergard 269 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.</p> <p>Intergard 269 может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени HB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее HB2L для подводной части / ППВЛ и HB2M для надводных поверхностей.</p> <p>Незначительные поверхности могут быть подготовлены механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984)</p> <p>В качестве переходного слоя поверх цинковых грунтов.</p> <p>Поверхность грунта должна быть сухой и чистой. Места коррозии, повреждений и пр. необходимо зачистить до рекомендованного стандарта (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007)). Наносить Intergard 269 необходимо с учетом интервалов перекрытия, указанных в листах технических характеристик для примененных грунтов (См. соответствующий лист технических характеристик).</p> <p>Для избежания пористости при нанесении на поверхности, окрашенные цинковыми грунтами, Intergard 269 должен быть разбавлен на 15-25% International GTA220.</p> <p>При окрашивании танков обратитесь в International Paint за детальными процедурами нанесения.</p> <p>Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.</p>
	<p>ПРИМЕЧАНИЕ</p> <p>Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:</p> <p>SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)</p> <p>SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)</p> <p>SSPC-SP11 вместо Pt3 (JSRA SPSS:1984)</p>

Эпоксидный грунтовочный/переходной слой

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. (1) Перемешайте основу (Часть А) механической мешалкой. (2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	International GTA220. Разбавление обычно не требуется. При необходимости выполнения работ в экстремальных условиях заблаговременно обратитесь к местному представителю International Paint для получения рекомендаций. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,38-0,53 мм (15-21 тыс. дюйма) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 141 кг/см ² (2010 p.s.i.)
Пневмораспыление	Используйте подходящее запатентованное оборудование. Возможно потребуется разбавление.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA822/GTA220. Выбор очистителя определяется местным законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному представителю за более подробной информацией.
Остановки в работе и Очистка	Не оставляйте остатки материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822/GTA220. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822/GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры, относительной влажности и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Эпоксидный грунтовочный/переходной слой

ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 5°C. Для получения оптимальных эксплуатационных качеств покрытия необходимо поддержание температуры при отверждении выше 10°C. Состояние стали и метод нанесения могут оказать существенное влияние на расход материала.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Обратитесь в местное представительство International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
20 л	16 л	20 л	4 л	5 л
5 Американский галлон	4	5	1	1
	Американский галлон	Американский галлон	Американский галлон	Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
20 л	32.9 кг.
5 Американский галлон	68.4 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения Не менее 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

EGA042-светло-серый доступен только в Корее.
 EGA086-Белый доступен только в Бразилии
 EGA042 и EGA086 подходят для использования только для не погружаемых поверхностей. Проконсультируйтесь с вашим местным представителем для получения рекомендаций относительно сертификации.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
 © AkzoNobel, 2021

www.international-marine.com