

## Anticorrosivo Epoxi

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Tinta epoxi de dois componentes, de cor clara, livre de alcatrão, tolerante a superfícies, com alto teor de sólidos por volume (82%). Interbond 808 pode ser aplicado como um sistema de uma ou duas demãos sobre superfícies jateadas, hidrojateadas ou limpas com ferramentas mecânicas. É também tolerante a superfícies úmidas (vide seção de limitações).

**INDICAÇÕES** Tinta epoxi de alto desempenho para uso em tanques de lastro, cofferdams, espaços vazios, espaços alagados, bojo e tanques de óleo cru.  
Para uso em Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

|                                   |                                  |  |
|-----------------------------------|----------------------------------|--|
| <b>INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO</b> | <b>Cor</b>                       | KRA850-Buffer, KRA852-Cinza(disponível somente me Cingapura), KRA853-Alumínio, KRA854 - Branco disponível somente no Brasil KRA859-Preto disponível somente nos EUA. |
|                                   | <b>Acabamento/Brilho</b>         | Não aplicável  |
|                                   | <b>Comp. B (Agente de cura)</b>  | KRA855   |
|                                   | <b>Sólidos por Volume</b>        | 82% ±2% (ISO 3233:1998)  |
|                                   | <b>Relação de Mistura</b>        | 4 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B  |
|                                   | <b>Espessura Típica de Filme</b> | 300 micrometros seca (366 micrometros úmida)   |
|                                   | <b>Rendimento Teórico</b>        | 2,73 m <sup>2</sup> /L a 300 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.  |
|                                   | <b>Método de Aplicação</b>       | Pistola Airless, Trincha   |
|                                   | <b>Ponto de Fulgor</b>           | Comp. A 32°C; Comp. B 58°C; Mistura 33°C   |
|                                   | <b>Tempo de Indução</b>          | Não é necessário   |

| <b>Secagem</b>                     | 5°C    |  | 15°C    |  | 25°C   |  | 35°C   |  |
|------------------------------------|--------|--|---------|--|--------|--|--------|--|
| Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010] | 15 h   |  | 8 h     |  | 3.5 h  |  | 2 h    |  |
| Completa [ISO 9117-1:2009]         | 34 h   |  | 18 h    |  | 7 h    |  | 4 h    |  |
| Secagem para caminhar sobre        | 44 h   |  | 21 h    |  | 8.5 h  |  | 5 h    |  |
| Antes do alagamento                | 3 dias |  | 2 dias  |  | 24 h   |  | 12 h   |  |
| Vida Útil                          | 2 h    |  | 100 min |  | 75 min |  | 30 min |  |

  

| <b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b> | <b>Temperatura do Substrato</b> |         |      |         |      |        |      |        |
|---|---------------------------------|---------|------|---------|------|--------|------|--------|
|   | 5°C                             |         | 15°C |         | 25°C |        | 35°C |        |
| <b>Repintado com</b>                                | Min                             | Max     | Min  | Max     | Min  | Max    | Min  | Max    |
| Interbond 808                                       | 48 h                            | 14 dias | 30 h | 10 dias | 12 h | 7 dias | 8 h  | 5 dias |

|                             |            |  |
|-----------------------------|------------|--|
| <b>DADOS REGULAMENTARES</b> | <b>VOC</b> | 220 g/L como fornecido (EPA Method 24)<br>152 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)<br>150 g/lit Chinese National Standard GB23985 |
|                             |            | Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.                              |

## Anticorrosivo Epoxi

### CERTIFICAÇÃO

Este produto possui as seguintes certificações, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHH)

Consultar a International Paint para detalhes.

Aprovações emitidas por entidades externas podem depender da formulação e / ou do local de fabricação.

---

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

---

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Pintar apenas superfícies limpas. Remover toda graxa, óleo, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas através de "limpeza com solvente" (SSPC-SP1).

#### REFORMA GERAL

Limpar com jato abrasivo ao padrão Sa2 (ISO 8501:1:2007) ou hidrojateamento ao padrão International Paint HB2M/H (caso seja usado jato abrasivo seco, toda a área deve ser lavada com água doce antes do início). Hidrojato é recomendado somente para reparo de pequenas áreas em tanque de lastro, e áreas acima da linha d'água.

Interbond 808 pode ser aplicado sobre superfícies tratada com jateamento abrasivo molhado ao padrão SB2M/H International Paint. Jateamento abrasivo molhado é recomendado somente para áreas acima da linha d'água.

#### REPAROS/MANUTENÇÃO A BORDO

Preparar áreas corroídas com limpeza mecânica ao grau St3 (ISO 8501-1:2007) ou hidrojateamento ao padrão International Paint HB2M/H. Desgastar a tinta intacta ao redor do reparo e suavizar as bordas.

Interbond 808 pode ser aplicado sobre superfícies tratada com jateamento abrasivo molhado ao padrão SB2M/H International Paint. Jateamento abrasivo molhado é recomendado somente para áreas acima da linha d'água.

Na repintura de áreas extensas de pintura envelhecida de dois componentes, as superfícies devem ser lavadas com água doce em alta pressão antes da aplicação. Consulte a International Paint para recomendações específicas a respeito de tintas de dois componentes adequadas para repintura com Interbond 808. Interbond 808 não deve ser utilizado na manutenção de tintas para tanques de lastro de um componente.

Quando aplicando Interbond 808 num esquema de duas demãos, Interbond 808 Alumínio deverá sempre ser aplicado como a primeira demão.

#### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP6 em lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP3 ou SSPC-SP11 em lugar de St3 (ISO 8501-1:2007)**

## Anticorrosivo Epoxi

### APLICAÇÃO

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Mistura</b>         | Este material é fornecido em unidade com dois recipientes. Sempre misture a unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturada, a unidade deve ser utilizada dentro do tempo de vida útil especificado.<br>(1) Agitar a Base (Comp. A) com agitador mecânico.<br>(2) Adicionar todo o conteúdo do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico. |
| <b>Diluyente</b>       | International GTA220. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.  |
| <b>Pistola Airless</b> | Recomendada<br>Bicos 0,45-0,66 mm (18-26 thou).<br>Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 190 - 246 kg/cm <sup>2</sup> (2700 - 3500 p.s.i.)   |
| <b>Trincha</b>         | Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.   |
| <b>Rolo</b>            | Não recomendado.   |

### Solvente de Limpeza

International GTA822/GTA220

### Paradas e Limpeza

Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA822/GTA220. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.  
Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822/GTA220. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

### Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

#### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China - Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

## Anticorrosivo Epoxi

### LIMITAÇÕES

Este produto não irá curar adequadamente abaixo de 5°C (41°F). A temperatura do substrato não deverá exceder 40°C (104°F). Interbond 808 pode ser aplicado sobre uma superfície úmida em processo de secagem - não uma superfície molhada. Não pode ser aplicado sobre poças ou gotas d'água. Um teste simples para verificação de umidade é o seguinte: com um dos dedos, desenhar um "V" na superfície a ser pintada. Caso se formem gotas d'água no fundo do "V", a superfície estará molhada e não úmida e não deve ser pintada. Entretanto, a superfície pode ser deixada secar e então pintada, desde que não volte a ficar molhada durante a aplicação. Interbond 808 Série é capaz de continuar o processo de cura quando imerso em água. Entretanto, a imersão prematura logo após a aplicação tenderá a retardar a cura e pode resultar em filmes moles. Vide "Tempos de Secagem antes do Alagamento".

O Agente de cura para Interbond 808 tem uma tendência de se tornar turvo ao ser armazenado em temperaturas abaixo de 5°C (41°F). Aquecer o Agente de cura acima de 5°C (41°F) irá restaurar a natureza transparente do produto. Nenhum efeito adverso será observado caso o Agente de cura turvo venha a ser utilizado.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 25-30°C (77-86°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material ainda não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em armazém abrigado em conformidade com as informações dadas na seção ARMAZENAGEM deste boletim técnico. As informações técnicas e de aplicação são aqui fornecidas apenas com o propósito de servir como orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a International não garante que os resultados dos testes aqui mostrados, ou de quaisquer outros testes, representem acuradamente os resultados encontrados em outros ambientes no campo. Uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação do desempenho e uso desta tinta.

| VOLUME TOTAL | Volume Total | Comp. A    |           | Comp. B    |           |
|--------------|--------------|------------|-----------|------------|-----------|
|              |              | Volume     | Embalagem | Volume     | Embalagem |
|              | 20 Litros    | 16 Litros  | 20 Litros | 4 Litros   | 5 Litros  |
|              | 5 US/Gal     | 4 US/Gal   | 5 US/Gal  | 1 US/Gal   | 1 US/Gal  |
|              | 1 US/Gal     | 0.8 US/Gal | 1 US/Gal  | 0.2 US/Gal | 1 quarto  |

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

| PESO DA EMBALAGEM | Volume Total | Peso    |
|-------------------|--------------|---------|
|                   | 1 US/Gal     |         |
| 20 Litros         |              | 34.7 Kg |
| 5 US/Gal          |              | 86.7 lb |

| ARMAZENAGEM | Validade | 12 meses a 25°C. Sujeito à nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição. |
|-------------|----------|---|
|-------------|----------|---|

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** KRA852-Cinza (disponível somente em Cingapura), Disponível somente no Brasil  
KRA859 – Preto disponível somente nos EUA.  
Consultar a International Paint.

### RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2019

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)