

製品のタイプ 高防食性、優れた耐クラック性を有する淡彩色無溶剤エポキシ樹脂塗料。

対象用途 バラストタンク、飲料水タンク、ボイドスペース、コフアーダム及び湿気のあるスペース用に適した高機能防錆塗料
新造船で使用。

製品の性状

色	KUA970-ライト レッド、 KUA971-グレー、 KUA972-ホワイト
仕上げ/光沢	該当せず
パートB (硬化剤)	KUA978
不揮発分	95% ±2% (ISO 3233:1998)
混合比率 (容量比)	パートA: 2.9、パートB: 1
標準膜厚	160μm (乾燥膜厚) (168μm (ウエット膜厚))。仕様により 150 - 500 μm (乾燥膜厚) (158 - 526 μm (ウエット膜厚))で適用可能。
理論塗布量	5.94 m ² /lt (乾燥膜厚160μm) 適切なロス係数を考慮してください。
塗装方法	エアレススプレー、 刷毛、 ローラー
引火点	パートA 70°C; パートB 93°C; 混合物 80°C

乾燥時間	5°C		15°C		25°C		35°C	
指触乾燥 [ISO 9117/3:2010]	20 時間		15 時間		6 時間		4 時間	
硬化乾燥 [ISO 9117-1:2009]	38 時間		23 時間		11 時間		7 時間	
可使時間	120 分		80 分		60 分		40 分	
上塗りデーター注意事項を参照	素地温度							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
塗り重ね塗装インターバル	最短	最長	最短	最長	最短	最長	最短	最長
Intergard 9700	38 時間	14 日	23 時間	14 日	11 時間	14 日	7 時間	14 日

規制データ VOC (揮発性有機化合物) 36 g/lt 韓国大気浄化法
(注) VOC値は代表値になります。数値は色の違いや製造時の公差等の要因で変動します。

無溶剤エポキシ樹脂プライマー

認証取得

承認された仕様の一部として使用する場合、本製品には下記認定を取得しています。

- ・ 耐火性 - 炎の表面伝播 (Exova Warringtonfire)
- ・ 耐火性 - 煙及び毒性 (Exova Warringtonfire)
- ・ 食品との接触 - 穀物運搬 (NOHH)
- ・ 飲料水 - 飲料水輸送 (TUV, Singapore) (BS6920:2014)

外部団体による承認については、製品の組成または製造工場によって、承認製品として認定されないことがあります。詳しくは、弊社担当者にお問い合わせください。

仕様と塗り重ね性

塗装に際して最適な塗装仕様は弊社担当者にお問い合わせください。

表面処理

Worldwide Marine Specificationsに従って使用してください。
被塗面のゴミ、油、湿気等の付着阻害物質は完全に除去してください。
必要に応じて高圧洗浄又は清水洗いを実施して、全ての油、グリース、溶解性の汚れ及び異物を「SSPC-SP1 (溶剤洗浄)」に従って除去してください。

新造船

必要に応じて、溶接スパッターを除去し、溶接シーム及びシャープエッジを滑らかにしてください。
溶接シーム及び損傷を受けた部分は、Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)に従ってブラスト処理するか、Pt3 (JSRA SPSS:1984)にてパワーツール処理してください。
健全で承認されたショッパプライマーは汚れのない乾燥した状態に保ち、溶解性塩分やその他の不純物が付かないよう気を付けてください。
承認されていないショッパプライマーは Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) でブラスト処理して完全に除去されなければなりません。インターナショナルペイント標準AS2又はAS3にスイープブラストでよい場合もあります。具体的な方法についてはインターナショナルペイント担当者にお問い合わせください。

(注)

北アメリカで使用する場合は、以下の表面処理基準を適用することができます：
Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) の代わりにSSPC-SP10を適用可能。
SSPC-SP11 or Pt3 (JSRA SPSS:1984)

塗装について

混合	塗料は二液を1単位として供給されます。主剤と硬化剤は常に規定どおりの割合で内容量を残さず全て混合してください。一旦混合した塗料は必ず可使時間内に使い切ってください。 (1) パートAを動力攪拌機で攪拌します。 (2) 硬化剤(パートB)を全て主剤(パートA)と混ぜ合わせ、動力攪拌機で十分に攪拌します。
シンナー	推奨しません。
エアレススプレー	推奨 - チップサイズ 0.38-0.53mm (15/1000 インチ - 21/1000 インチ) - スプレーチップの噴霧圧(外圧)が246kg/cm ² (3500psi)以上あること。 塗装作業性を最良にするために、液温を20-25°Cにしてください。
エアスプレー	エアスプレーによる塗装は推奨しません。
刷毛	刷毛塗りは小面積部分にのみ推奨します。指定膜厚を得るために塗り重ねが必要な場合があります。
ローラー	ローラー塗装は小面積部分にのみ推奨します。指定膜厚を得るために塗り重ねが必要な場合があります。

クリーナー	インターナショナルGTA220/GTA822
終了時の洗浄について	塗料をホースや、ガン、塗装機の中に残さないようにしてください。全ての機器をインターナショナルGTA220/GTA822を使って十分洗浄して下さい。一度調査した塗料は、使い切ってください。長時間中断した後に、再開する時には、新たに混合した塗料を使うようにしてください。 使用後直ちにインターナショナルGTA220/GTA822を使って全ての機器を洗浄してください。1日のうちに何度か定期的に 塗装機を洗浄するように心がけてください。洗浄頻度は、吐出量、温度及び作業の中断時間に左右されます。可使用時間を超えないように注意してください。残った塗料や空になった容器の廃棄については、それぞれの国・地域で適用されている規制及び法規に従ってください。

溶接	本製品を塗装した金属上で溶接又は溶断を行なうと、ダストやフェュームが発生するため、適切な保護具及び適切な換気をする必要があります。北米では、ANSI/ASC Z49.1「Safety in Welding and Cutting (溶接及び切断における安全)」に従って準備を行なってください。
----	--

安全	本製品の塗装及び使用に伴うあらゆる作業は、作業を行なう国の健康・安全・環境に関するあらゆる関連基準及び規則に従って行なってください。
----	--

本製品を使用する前に、健康及び安全情報に関する本製品の「MSDS(化学物質等安全データシート)」を入手し、内容を確認の上使用してください。「MSDS(化学物質等安全データシート)」及び容器ラベルに記載された全ての注意事項をよく読んで使用してください。これらの警告書又は指示が完全に理解できないとき、又はこれらを完全に遵守することができないときは、本製品を使用しないでください。塗装及び乾燥を行なう際は、溶剤の蒸気濃度を安全限界内に保ち、有毒又は酸素欠乏の危険を防ぐために、換気に十分注意し、適切な防護策を施してください。また、手袋、ゴーグル、フェースマスク、バリヤクリームを使用するなどして、製品が皮膚や目に触れないように予防措置を取ってください。実際の安全措置は塗装方法や作業環境によっても異なります。

緊急時の連絡先電話番号：

米国/カナダ医療アドバイス電話番号：1-800-854-6813

欧州へのお問合せは、電話 (44) 191 4696111まで。医療機関へのアドバイスについては、電話 (44) 207 6359191までお問い合わせください。

China - Contact (86) 532 83889090

その他の地域は、各地域のオフィスにお問い合わせください。

注意事項

乾燥時間と上塗り塗装インターバルは、タンク構造や換気率など様々な現場要因によって変わります。塗装されたタンクへ注水するまでの最低時間については、詳細な塗装手順をご覧ください。

上塗りに関する情報は指針として提供しているものであり、地域の気候や環境条件によって異なってきます。具体的な推奨事項については弊社担当者にお問い合わせください。天候の良いときに塗装してください。塗装表面の温度は少なくとも露点より3°C以上高くなければなりません。塗装作業性を最良にするためには、特別の指定が無い限り、攪拌・塗装の前に塗料温度を 20-25°C にしてください。未攪拌の塗料（密閉容器に入ったもの）は、本データシートの中の「保管」に関する説明に従い安全な場所に保管してください。本データシートの技術データ及び塗装データは、塗装手順の一般的なガイドラインを確立するためのものです。試験結果は管理された実験室環境で得られたものであり、公表された試験結果もしくは他の試験結果がすべての作業環境で見られる結果を正確に表しているということに対し、インターナショナルペイントは異議を申しません。塗装、環境及び設計要因は様々であるため塗料の選択、性能検証及び使用については十分に注意を払ってください。

単位サイズ	容量	パート A		パート B	
		容量	容器	容量	容器
	15 lt	11.15 lt	18 lt	3.85 lt	4 lt

他のサイズが入手できるかどうかについては弊社にお問い合わせください。

出荷荷姿	容量	重量
	15 lt	24.02 Kg

保管	有効期限	25°Cで最低12ヵ月。それ以後は、使用前に再チェックしてください。本塗料の貯蔵は発火物や熱源から遠ざけて、直射日光の当たらない乾燥した場所に保管してください。
----	------	--

世界における入手可能地域 詳細は弊社にお問い合わせください。

重要事項

本データシートの情報は、全てを網羅するものではありません。製品が使用目的に適合しているか否かに関して書面で当社から事前に確認を得ず、本データシートで特に推奨する以外の目的で製品を使用する者は、その使用について自ら責任を負うこととなります。製品に関する助言および記述（本データシートでなされるか否かを問いません）は、当社の知る限り、真正なものです。当社は基質の属性若しくは状態、または製品の使用および応用に影響を及ぼす多くの要因を掌握していません。したがって、当社が書面で特に同意していない限り、当社は、製品の性能について、製品の使用から生ずる損失または損害について（法律の許容する最大の限度内で）一切の責任を負いません。当社は、商品性または特定目的適合性の黙示の保証等を含む、法律等の実施による、明示または黙示のいかなる保証または陳情を拒否します。製品および技術的情報は、当社の販売条件が適用されます。本文書のコピーを請求いただき、十分に検討ください。本データシートに記載されている情報は、経緯を踏まえ、かつ当社が絶えず行ってきた開発の方針により、その都度修正されているものです。製品を使用する前に、本データシートが真正であるかは、それぞれの地域担当者へお問い合わせください。

本技術データシートは、www.international-marine.comまたはwww.international-pc.comの当社のウェブサイトから入手でき、本書面と同一のものとなります。本文書とウェブサイトに掲載されている技術データシートとの間に不一致が存するような場合には、ウェブサイトのバージョンが優先します。

本出版物に記載される全ての商標は、アクソノーベルグループ会社が所有し、または認可されています。

© AkzoNobel, 2021

www.international-marine.com