

Tinta Epoxi Fenólica para Tanques

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Tinta epoxi fenólico de dois componentes, altos sólidos.

INDICAÇÕES Tinta para tanques aprovada para carregamento de água potável.
Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

| | |
|----------------------------------|---|
| Cor | TLA850-Branco, TLA851-Cinza |
| Acabamento/Brilho | Não aplicável |
| Comp. B (Agente de cura) | TLA856 |
| Sólidos por Volume | 76% ±2% (ISO 3233:1998) |
| Relação de Mistura | 4.00 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B |
| Espessura Típica de Filme | 125 micrometros seca (164 micrometros úmida) |
| Rendimento Teórico | 6,08 m ² /L a 125 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados. |
| Método de Aplicação | Pistola Airless, Rolo, Trincha |
| Ponto de Fulgor | Comp. A 42°C; Comp. B 54°C; Mistura 43°C |
| Tempo de Indução | 15 minutos em temperaturas abaixo de 15°C |

| Secagem | 10°C | 15°C | 25°C | 35°C |
|------------------------------------|------|------|--------|--------|
| Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010] | 9 h | 8 h | 5 h | 3 h |
| Completa [ISO 9117-1:2009] | 24 h | 20 h | 8 h | 5 h |
| Vida Útil | 3 h | 2 h | 60 min | 30 min |

| Repintado com | Informação sobre Repintura - vide limitações | | | | | | | |
|----------------------|---|---------|------|---------|------|---------|-----|---------|
| | 10°C | | | | 35°C | | | |
| | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| Interline 850 | 24 h | 30 dias | 20 h | 30 dias | 8 h | 30 dias | 5 h | 21 dias |

DADOS REGULAMENTARES **VOC** 225 g/L como fornecido (EPA Method 24)
143 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
172 g/lit Chinese National Standard GB23985

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

Tinta Epoxi Fenólica para Tanques

CERTIFICAÇÃO

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui as seguintes certificações:

- Água Potável - Carregamento de Água Potável (Folkehelseinstituttet, Norway)
- Água Potável - Certificado para tanques maiores que 40,000mm²/litr (AS / NZS 4020 : 2005)
- Água Potável – Armazenamento de Água Potável (TUV, Cingapura) (BS6920:2000)

Consultar a International Paint para detalhes.

Aprovações emitidas por entidades externas podem depender da formulação e / ou do local de fabricação.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Quando usar em tanques de água potável, consultar os Procedimentos de Aplicação para Tanques de Água Potável do Interline 850.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos. Cordões de solda e áreas danificadas devem ser limpas com jato abrasivo Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou tratados com ferramentas mecânicas ao grau Pt3 (JSRA SPSS:1984)

O shop primer intacto deve ser preparado por limpeza com jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Recomenda-se um perfil de rugosidade superficial angular de 50-100 micrometros (2 - 3.9 mils).

Para as áreas jateadas, o primer deve ser aplicado antes que ocorra oxidação. Caso a oxidação ocorra, toda a área oxidada deve ser jateada novamente ao padrão especificado acima.

REFORMA GERAL

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos.

Este produto deve ser aplicado apenas em superfícies preparadas por jateamento abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Recomenda-se um perfil de rugosidade superficial angular de 50-100 micrometros (2 - 3.9 mils).

Interline 850 deve ser aplicado antes que ocorra oxidação do aço. Caso a oxidação ocorra, toda a área oxidada deve ser jateada novamente ao padrão especificado acima.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de limpeza com jato abrasivo devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

REPAROS

Consultar a International Paint.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 em lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Tinta Epoxi Fenólica para Tanques

APLICAÇÃO

| | |
|-----------------------------|--|
| Mistura | Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas. (1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático. |
| Diluyente | International GTA220, GTA415. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local. |
| Pistola Airless | Recomendada Bicos 0,53-0,68 mm (21-27 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.). |
| Pistola Convencional | Aplicação com pistola convencional não é recomendada. |
| Trincha | Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada. |
| Rolo | Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada. |

| | |
|----------------------------|---|
| Solvente de Limpeza | International GTA415/GTA853 |
| Paradas e Limpeza | Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA415/GTA853. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA415/GTA853. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais. |
| Solda | No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1 |

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China - Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

Tinta Epoxi Fenólica para Tanques

LIMITAÇÕES

Interline 850 não deve ser aplicado abaixo de 10°C (50°F). Entretanto, para tanques de água potável, Interline 850 pode ser aplicado em temperaturas do aço de até 5°C (41°F). Consulte a International Paint para programações de cura específicas.

Os tempos de secagem e intervalos de repintura podem se alterar devido a fatores da obra como configuração do tanque, níveis de ventilação, etc. O tanque deverá ser devidamente lavado com água potável antes de ser carregado. Descoloração da tinta pode ocorrer durante a lavagem dependendo do conteúdo iônico (eg: Cu²⁺, Fe³⁺) da água, porém a performance não será afetada. Para tempos de secagem para lavagem e/ou enchimento do tanque, consulte a International Paint

Para o intervalo mínimo de cura antes do alagamento dos tanques pintados, favor consultar os procedimentos de aplicação detalhados.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL

| Volume Total | Comp. A | | Comp. B | |
|--------------|-----------|-----------|----------|-----------|
| | Volume | Embalagem | Volume | Embalagem |
| 20 Litros | 16 Litros | 20 Litros | 4 Litros | 5 Litros |
| 5 US/Gal | 4 US/Gal | 5 US/Gal | 1 US/Gal | 1 US/Gal |

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM

| Volume Total | Peso |
|--------------|----------|
| 20 Litros | 33.33 Kg |
| 5 US/Gal | 69.1 lb |

ARMAZENAGEM

Validade 12 meses mínimo em temperaturas até 25°C. Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto.

Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com