

Imprimación Epoxi Puro Universal

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Imprimación universal epoxi pura de color claro con buena resistencia a la abrasión y propiedades anticorrosivas. Apto para aplicación a bajas temperaturas.

USOS PROPUESTOS Como imprimación universal que puede ser aplicado directamente sobre shop primer con preparación manual-mecánica.
Para uso en Nueva Construcción, Mantenimiento y Reparación, y Mantenimiento a Bordo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color KUA760-Aluminio Rojizo, KUA761-Rojo, KUA763-Gris, KUA765-Gris Aluminio, KUA769-Negro, KUA766-Blanco Sucio

Acabado/Brillo No aplicable

Parte B (catalizador) KUA764

Sólidos en Volúmen 68% ±2% (ISO 3233:1998)

Relación de mezcla 3 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B

Espesor de Película Típico 125 micras en seco (184 micras en húmedo). Gama 100 - 200 micras en seco (147 - 294 micras en húmedo) puede ser especificada según el uso final.

Rendimiento Teórico 5,44 m²/litro a 125 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados

Método de Aplicación Pistola sin aire, Brocha, Rodillo

Punto de inflamación Parte A 28°C; Parte B 27°C; Mezclado 29°C

Información de Secado	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	4 hrs	3 hrs	60 mins.	50 mins.
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	25 hrs	16 hrs	3 hrs	2 hrs
Vida de Mezcla	6 hrs	5 hrs	2 hrs	50 mins.

Repintado por	Información de Repintado - Ver Limitaciones							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	25 hrs	28 días	16 hrs	21 días	3 hrs	3 días	2 hrs	1 días
Interfine 979	25 hrs	14 días	16 hrs	14 días	3 hrs	7 días	2 hrs	3 días
Intergard 263	25 hrs	3 meses	16 hrs	3 meses	3 hrs	3 meses	2 hrs	3 meses
Intergard 269	25 hrs	6 meses	16 hrs	6 meses	3 hrs	6 meses	2 hrs	6 meses
Intergard 276	25 hrs	6 meses	16 hrs	6 meses	3 hrs	6 meses	2 hrs	6 meses
Intergard 410	25 hrs	2 meses	16 hrs	2 meses	3 hrs	2 meses	2 hrs	2 meses
Zonas sumergidas								
Intergard 410	25 hrs	3 meses	16 hrs	3 meses	3 hrs	3 meses	2 hrs	3 meses
Areas No Sumergidas								
Intergard 740	25 hrs	14 días	16 hrs	14 días	3 hrs	14 días	2 hrs	14 días
Intergard 7600	25 hrs	2 meses	16 hrs	2 meses	3 hrs	2 meses	2 hrs	2 meses
Zonas sumergidas								
Intergard 7600	25 hrs	6 meses	16 hrs	6 meses	3 hrs	6 meses	2 hrs	6 meses
Areas No Sumergidas								
Interlac 665	25 hrs	4 días	16 hrs	4 días	3 hrs	4 días	2 hrs	4 días
Intersheen 579	25 hrs	3 días	16 hrs	3 días	3 hrs	24 hrs	2 hrs	24 hrs
Intersleek 731	-	-	-	-	4.5 hrs	48 hrs	3 hrs	48 hrs
Intersleek 737	-	-	-	-	4.5 hrs	48 hrs	3 hrs	48 hrs
Interthane 990	25 hrs	7 días	16 hrs	7 días	3 hrs	4 días	2 hrs	4 días

Nota En determinadas condiciones ambientales, se puede considerar una extensión del **máximo** intervalo de repintado para los esquemas Intergard 7600 / Interlac 665 e Intergard 7600 / Interlac 665 en zonas de inmersión. Consulte a su representante local para obtener ayuda.
Intergard 7600 se puede repintar con Intersleek 731 por encima de 15 ° C. A 15 ° C, el intervalo mínimo es de 5 horas y el máximo de 48 horas.
Intergard 7600 puede repintarse con Intersleek 737 por encima de 10 ° C. A 10 ° C, el intervalo mínimo es de 5 horas y el máximo de 48 horas.

FECHA REGULACIÓN	VOC
	298 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 203 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 272 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985
	Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Marine Coatings

Imprimación Epoxi Puro Universal

CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)
- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHH)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Las soldaduras y zonas de shop primer dañado deberán chorrearse al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o con tratamiento mecánico al Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Los shop primers intactos aprobados deben estar limpios, secos y libres de contaminantes y de sales solubles de cinc.

Los shop primers no aprobados deberán quitarse mediante chorreo al Sa2½ (ISO 8501-1:2007). En algunos casos puede ser válido un barrido al grado de International Paint (ej AS2 or AS3) . Consultar al representante de International Paint para recomendaciones específicas.

GRAN REPARACIÓN

Chorrear con abrasivos a la norma Sa2 (ISO 8501-1:2007). Si ha ocurrido oxidación entre el chorreo con abrasivos y la aplicación de Intergard 7600, la superficie debe ser chorreada nuevamente al estándar visual especificado. Los defectos de superficie que aparezcan por el chorreo deben ser eliminados, rellenados o tratados de forma adecuada.

○

International Paint Hydroblasting Standard HB2 donde la oxidación ligera (flash rust) no es inferior al SB2M.

Hydroblasting está únicamente recomendado en zonas sumergidas, zonas no sumergidas o en obras muertas.

○

International Paint Slurry Blasting Standard SB2 donde la oxidación ligera (flash rust) no es inferior al SB2M. Slurry blasting está únicamente recomendado en zonas sumergidas, zonas no sumergidas o en obras muertas.

REPARACIÓN/OBM

Consulte a International Paint.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Imprimación Epoxi Puro Universal

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en 2 contenedores como una unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones entregadas. Una vez mezclada la unidad, deberá emplearse dentro del intervalo de vida de la mezcla especificado. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle completamente con un agitador mecánico.
Diluyente	GTA220 de International. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,66-0,79 mm (26-31 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Rodillo	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Limpiador	International GTA822. La elección del limpiador puede estar sujeta a la legislación local. Por favor, consulte a su representante local para obtener asesoramiento específico.
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China – Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Imprimación Epoxi Puro Universal

LIMITACIONES

Cuando sea preciso Intergard 7600 deberá ser lavado con agua a alta presión y/o con disolventes antes de recubrir, para remover cualquier contaminación de superficie que se haya acumulado.

Intergard 7600 podría ser aplicado con unas temperaturas de sustrato muy bajas, del orden de -5°C , sin embargo, se debe tener en cuenta cuando se repinte a bajas temperaturas, que el sistema puede requerir temperaturas más altas para lograr un curado completo.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella $21-27^{\circ}\text{C}$, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

TAMAÑO DE LA UNIDAD

Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase
20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
20 lt	32 Kg

ALMACENAJE

Valided 15 meses a temperaturas de 25°C . Sujeto a Re-inspección posterior. Almacenar en condiciones secas y sombrías, alejado de fuentes de calor y de ignición.

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com