

## Epóxi com flocos de vidro resistente à abrasão

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Uma camada de barreira epóxi tolerante à superfície, de alto teor de sólidos e baixo VOC, reforçada com alta proporção de flocos de vidro lamelar com resistência química para maior durabilidade, proteção contra abrasão e corrosão com excelente desempenho de descolamento catódico.

### INDICAÇÕES

Como um epóxi modificado com flocos de vidro resistente à abrasão para limitar os danos mecânicos e a corrosão. Como um sistema de uma ou duas demãos que pode ser aplicado diretamente em shop primer, ou superfícies com tratamento mecânico, ou jateadas ou hidrojeteadas.

Adequado para porões de carga, cascos externos e convés interno/externo. Excelente desempenho com proteção catódica.

Para uso em Obras Novas e Manutenção e Reparos.

### INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Cor</b>                       | ZFA001-Cinza  |
| <b>Acabamento/Brilho</b>         | Semibrilho  |
| <b>Comp. B (Agente de cura)</b>  | ZFA046  |
| <b>Sólidos por Volume</b>        | 85% ±2% (ISO 3233:1998)   |
| <b>Relação de Mistura</b>        | 4 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B   |
| <b>Espessura Típica de Filme</b> | 500 micrometros seca (588 micrometros úmida). O intervalo 200 - 500 micrometros seca (235 - 588 micrometros úmida) pode ser especificada de acordo com o uso final. |
| <b>Rendimento Teórico</b>        | 1,7 m <sup>2</sup> /L a 500 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.  |
| <b>Método de Aplicação</b>       | Pulverização a Ar, Pistola Airless, Trincha, Rolo   |
| <b>Ponto de Fulgor</b>           | Comp. A 37°C; Comp. B 37°C; Mistura 37°C  |

| <b>Secagem</b>                     | 5°C  | 15°C   | 25°C   | 35°C   |
|------------------------------------|------|--------|--------|--------|
| Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010] | 21 h | 8 h    | 3.5 h  | 2 h    |
| Completa [ISO 9117-1:2009]         | 40 h | 18 h   | 6 h    | 3 h    |
| Vida Útil                          | 2 h  | 60 min | 45 min | 20 min |

| <b>Repintado com</b> | <b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b> |         |      |         | <b>Temperatura do Substrato</b> |         |      |         |
|----------------------|---|---------|------|---------|---------------------------------|---------|------|---------|
|                      | 5°C   |         | 15°C |         | 25°C                            |         | 35°C |         |
|                      | Min   | Max     | Min  | Max     | Min                             | Max     | Min  | Max     |
| Interfine 979        | 40 h  | 7 dias  | 18 h | 7 dias  | 6 h                             | 7 dias  | 3 h  | 7 dias  |
| Intergard 263        | 40 h  | 21 dias | 18 h | 21 dias | 6 h                             | 21 dias | 3 h  | 21 dias |
| Intergard 269        | 40 h  | 6 m     | 18 h | 6 m     | 6 h                             | 6 m     | 3 h  | 6 m     |
| Intergard 740        | 40 h  | 14 dias | 18 h | 14 dias | 6 h                             | 14 dias | 3 h  | 14 dias |
| Intershield 851      | 40 h  | 21 dias | 18 h | 21 dias | 6 h                             | 21 dias | 3 h  | 21 dias |
| Intershield 852      | 40 h  | 21 dias | 18 h | 21 dias | 6 h                             | 21 dias | 3 h  | 21 dias |
| Interthane 870       | 40 h  | 21 dias | 18 h | 21 dias | 6 h                             | 21 dias | 3 h  | 21 dias |
| Interthane 990       | 40 h  | 7 dias  | 17 h | 7 dias  | 6 h                             | 7 dias  | 3 h  | 7 dias  |
| Interzone 954GF      | 40 h  | 21 dias | 18 h | 21 dias | 6 h                             | 21 dias | 3 h  | 21 dias |

**DADOS REGULAMENTARES VOC** 225 g/L como fornecido (EPA Method 24)  
145 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

## Epóxi com flocos de vidro resistente à abrasão

### CERTIFICAÇÃO

Este produto possui as seguintes certificações, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHH)

Consultar a International Paint para detalhes.

---

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

---

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com o padrão "Worldwide Marine Specifications".

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

### OBRAS NOVAS

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos. Cordões de solda e áreas com shop primer danificado ou corroído devem ser limpas com jato abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou tratadas com ferramentas mecânicas ao padrão Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primers aprovados e intactos devem estar limpos, secos e isentos de sais solúveis e outros contaminantes superficiais.

Shop primers não aprovados deverão ser totalmente removidos através de tratamento com jato abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

### REFORMA GERAL

Lavagem com água doce para remover toda a sujeira e contaminação.

Óleo ou graxa devem ser removidos em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

Tratamento com jateamento abrasivo ao padrão mínimo Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou Hidrojato ao padrão International Paint HB2M/H. (Caso jateamento abrasivo, a área a ser deve ser lavada antes do início do tratamento). Interzone 954GF pode ser aplicado em superfícies preparadas de acordo com o padrão International Paint Slurry Blasting (jato abrasivo molhado) para SB2, onde a oxidação (flash rust) não maior que SB2M.

Interzone 954GF não deve ser usado para repintar sobre revestimentos de um componente.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 em lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

## Epóxi com flocos de vidro resistente à abrasão

### APLICAÇÃO

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>Mistura</b>         | Este material é fornecido em embalagem com dois vasilhames. Sempre misture uma embalagem completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturado, o material deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil especificado. (1) Misturar a Base (Componente A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Misturar a totalidade do Agente de Cura (Componente B) com a Base (Componente A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático. |
| <b>Diluinte</b>        | Não recomendado. Use somente solvente International GTA007 em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). Não dilua mais do que o permitido pela legislação local.   |
| <b>Pistola Airless</b> | Recomendada<br>Bicos 0,48-0,66 mm (19-26 thou).<br>Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.).  |
| <b>Trincha</b>         | Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para seatingir a espessura de filme especificada. Diluição pode ser necessária.  |
| <b>Rolo</b>            | Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada. Pode ser necessária diluição.   |

### Solvente de Limpeza

International GTA220

### Paradas e Limpeza

Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA220. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.

Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA220. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

### Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

#### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China - Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

## Epóxi com flocos de vidro resistente à abrasão

### LIMITAÇÕES

A temperatura do substrato não deverá exceder 40°C.

Interzone 954GF pode ser aplicado sobre uma superfície úmida em processo de secagem - não uma superfície molhada. Não pode ser aplicado sobre poças ou gotas d'água. Um teste simples para verificação de umidade é o seguinte: com um dos dedos, desenhar um "V" na superfície a ser pintada. Caso se formem gotas d'água no fundo do "V", a superfície estará molhada e não úmida e não deve ser pintada. Entretanto, a superfície pode ser deixada secar e então pintada, desde que não volte a ficar molhada durante a aplicação.

Nos casos em que for necessário repintura e a cura tiver ocorrido em baixas temperaturas e alta umidade relativa, assegure-se de que nenhuma exsudação de amina esteja presente na superfície antes da aplicação das demãos de acabamento subsequentes.

No caso da aplicação de Interzone 954GF em espaços confinados, deve-se assegurar uma ventilação adequada. As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas. Material não misturado (em vasilhame fechado) deve ser mantido em local protegido de acordo com as informações dadas na seção "Armazenagem" deste Boletim Técnico. As informações técnicas e de repintura são aqui fornecidas apenas com o propósito de servir como orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a International Paint não garante que os resultados dos testes aqui mostrados, ou de quaisquer outros testes, representem acuradamente os resultados encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação do desempenho e uso desta tinta.

|                          |   |   |           |            |           |
|--------------------------|---|---|-----------|------------|-----------|
| <b>VOLUME TOTAL</b>      | Volume Total  | Comp. A   |           | Comp. B    |           |
|                          |   | Volume  | Embalagem | Volume     | Embalagem |
|                          | 20 Litros   | 14 Litros   | 20 Litros | 3.5 Litros | 5 Litros  |
|                          | Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens. |   |           |            |           |
| <b>PESO DA EMBALAGEM</b> | Volume Total  | Peso  |           |            |           |
|                          | 20 Litros   | 25.5 Kg   |           |            |           |
| <b>ARMAZENAGEM</b>       | Validade  | 12 meses mínimo a 25°C. Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição. |           |            |           |

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** Consultar a International Paint.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, faz-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.*

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)