

## Finition époxydique

**DESCRIPTIF DU PRODUIT** Finition époxydique bi-composants.

**UTILISATIONS** Peinture de finition pour uvres mortes.  
Utilisable au neufrage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

**INFORMATIONS**

**Teinte** ECB000-White, ECK724-Storm Grey, ECL274-Rouge, ECL549-Signal Green, EGY999-Noir; et une large gamme de teintes

**Aspect / Brillance** Très brillant

**Composant B (Durcisseur)** ECA914

**Extrait-Sec Volumique** 51% ±3% (ISO 3233:1998)

**Rapport de Mélange** 4.00 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B

**Épaisseur recommandée** 50 microns sec (98 microns humides)

**Pouvoir couvrant théorique** 10,2 m<sup>2</sup>/litre à 50 microns secs et 51% d'extrait sec en volume, appliquer un facteur de pertes approprié

**Méthode d'application** Application Airless, Rouleau, Brosse, Pistolet pneumatique

**Point d'éclair** Partie A 27°C; Partie B 29°C; Mélangé 28°C

**Période d'induction** 30 minutes à une température inférieure à 25°C

Séchage	Température du support			
	5°C	10°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	16 h	12 h	3 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	54 h	40 h	16 h	12 h
Durée pratique d'utilisation	12 h	11 h	8 h	3 h

  

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 740	54 h	ext	40 h	ext	16 h	ext	12 h	ext

**REGLEMENTATION**

**COV** 420 g/lit comme fourni (EPA Méthode 24)  
344 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)  
416 g/lit Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Finition époxydique

### CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHH)
- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

Les agréments délivrés par des organismes externes peuvent dépendre de la formulation et / ou du site de fabrication.

---

**SYSTEME ET COMPATIBILITE** Intergard 740 ne doit être appliqué que sur des primaires anticorrosion époxydique. Le primaire à utiliser dépend de la zone à peindre sur le bateau et de la région d'application. Ces primaire incluent :

Interbond 201  
Intergard 269 (intermédiaire de liaison après Interzinc 22 sur les ponts extérieurs)  
Intergard 400  
Intergard 264  
Intershield 300  
Intershield 803  
Intertuf 262  
Intertuf 362

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

---

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

#### CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Intergard 740 devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempte de toute pollution et Intergard 740 appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Consulter la fiche technique du produit utilisé) Les défauts et les zones endommagées devront être préparés au standard spécifié (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) puis recouverts d'un système anticorrosif avant application de Intergard 740

#### REPARATION / ENTRETIEN PAR LE BORD

Intergard 740 devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempte de toute pollution et Intergard 740 appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Consulter la fiche technique du produit utilisé) Les défauts et les zones endommagées devront être préparés au standard spécifié (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) puis recouverts d'un système anticorrosif avant application de Intergard 740 Intergard 740 peut être appliqué sur d'anciennes couches du même produit, après lavage à l'eau douce et dégraissage, sous réserve que celles ci soient en bon état et parfaitement adhérentes au support. Tout revêtement non adhérent devra être éliminé. Appliquer Intergard 740 , ou un primaire adapté, sur ces zones avant d'appliquer une couche pleine.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

#### NOTE

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Finition époxydique

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
<b>Diluant</b>	International GTA220. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme des buses 0,38-0,53 mm (15-21 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
<b>Pistolet pneumatique</b>	Utiliser le matériel d'application recommandé. Une dilution peut être nécessaire.
<b>Brosse</b>	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
<b>Rouleau</b>	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
<b>Nettoyant</b>	International GTA220/GTA822. Le choix du diluant peut être soumis à la législation locale. Veuillez consulter votre représentant local.
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA220/GTA822. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA220/GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

#### NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Finition époxydique

### LIMITATIONS

Ce produit ne durcira pas convenablement en dessous de 5°C. Les performances optimales seront obtenues à des températures ambiantes supérieures à 10°C. Comme tous les revêtements époxydiques, Intergard 740 sera sujet au farinage lorsqu'il sera exposé au U.V. Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final. Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT		Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L		16 L	20 L	4 L	5 L
	1 Gallon US		0.8 Gallon US	1 Gallon US	0.2 Gallon US	1 Quart US
	5 Gallon US		4 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US

*Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint*

POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut
	1 Gallon US	13.1 lb
	20 L	29 Kg
	5 Gallon US	64.5 lb

STOCKAGE	Durée de Vie	18 mois minimum à 25°C. Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.
----------	--------------	--

**DISPONIBILITE MONDIALE** Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)