

Grunt krzemianowo-cynkowy ochrony czasowej

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowy grunt etylokrzemianowo-cynkowy ochrony czasowej (prefabrykacyjny).

PRZEZNACZENIE Jako grunt ochrony czasowej (prefabrykacyjny) do ochrony powierzchni stali podczas prefabrykacji i montażu. Odpowiednia do stosowania w obecności kontrolowanej ochrony katodowej. Do stosowania w nowej budowie.

INFORMACJA O PRODUKCIE	Kolor	NQA311-Szary (Grey) (NQA313-Zielony (Green), NQA314-Brazowy (Brown) dostępna tylko w Chinach)
	Wykończenie/połysk	Nie określa się
	składnik B (utwardzacz)	NQA317
	Zawartość składników stałych	28% ± 2% (ISO 3233:1998)
	Proporcje mieszania	1 objętości składnika A z 1 objętości składnika B
	Typowa grubość warstwy	15 mikronów suchej warstwy (54 mikronów warstwy na mokro)
	Wydajność teoretyczna	18,67 m ² /l przy grubości 15 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat
	Metoda nakładania	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Natrysk konwencjonalny, Wałek
	Temperatura zapłonu	Składnik A 13°C; Składnik B 6°C; Mieszanka 6°C
	Czas indukcji	Nie określa się

Informacje dotyczące schnięcia	5°C	10°C	25°C	35°C				
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	5 min.	5 min.	5 min.	5 min.				
Okres żywotności	8 godz.	7 godz.	6 godz.	5 godz.				
Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia	Temperatura podłoża							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Max.	Min.	Min.	Max.	Min.	Max.

Uwaga Należy skonsultować się z przedstawicielem International. Minimum 24 godzin dla odpowiednich gruntów.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)	609 g/l obliczone 411 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
		Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać różnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Grunt krzemianowo-cynkowy ochrony czasowej

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Jakość spoin - Zatwierdzone grunty ochrony czasowej (LR)
- Jakość spoin - Grunty ochrony czasowej do ochrony blach i konstrukcji stalowych przed korozją (DNV)
- Jakość spoin - Grunt ochrony czasowej akceptowany do spawania (ABS)

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International. Zatwierdzenie wydane przez ciało zewnętrzne może być zależne od formy użytkowej i / lub miejsca produkcji

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

NOWA BUDOWA

Grunty ochrony czasowej powinny być nakładane przy użyciu sprzętu do automatycznego natrysku.

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Zwykle w celu uzyskania w przeważającym stopniu kanciastego profilu powierzchni stosuje się grit stalowy lub mieszaninę gritu stalowego o rozmiarze cząstek 0,6 - 1,0 mm (24 - 39 m

Należy nałożyć warstwę farby Interplate 317 zanim wystąpi proces utleniania. Jeżeli zaobserwuje się utlenianie, to cała utleniona powierzchnia musi być oczyszczona strumieniowo-ściernie do wyżej określonego standardu.

Przed nakładaniem farby Interplate 317 należy upewnić się, że powierzchnia jest czysta i sucha.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

UWAGA

W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:

SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)

Grunt krzemianowo-cynkowy ochrony czasowej

NAKLADANIE

Mieszanie	Interplate 317 jest dostarczany w 2 częściach:ciekłe spoiwo (składnik B) i pasta (składnik A).Spoiwo (składnik B) należy powoli dodawać do pasty (składnik A) podczas mieszania mieszadłem mechanicznym.NIE DODAWAĆ PASTY DO CIECZY.Przed aplikacją produkt powinien
Rozcieńczalnik	Nie jest zalecane.Użyć International GTA136 tylko w wyjątkowych przypadkach (maksymalnie 5% w stosunku objętościowym).Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Średnica dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 millicali) całkowite ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 70 - DP_M_AirlessSp
Natrysk konwencjonalny	Stosować odpowiedni sprzęt.Może być konieczne rozcieńczenie.
Pędzel	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni.W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
Wałek	Malowanie wałkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni.W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.

Środek czyszczący International GTA803

Przerwy w pracy i czyszczenie Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach,pistolecie lub sprzęcie do natrysku.Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA803.Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się,aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszanyymi kompletami farby.
Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA803.Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego.Częstotliwość płukania zależna jest od ilości zużytej farby,temperatury,wilgotności względnej i upływu czasu,uwzględniającego przerwy w pracy.Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezużytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.

Spawanie W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy,które wymagają będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej.W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia,bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać,skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach.Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić,to nie należy stosować tego produktu.Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze,aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu.Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np.rękawice,okulary ochronne,maski ochronne,kremy ochronne, itp.).Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111.Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy:(042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Grunt krzemianowo-cynkowy ochrony czasowej

OGRANICZENIA

Czas schnięcia będzie zależał od temperatury powierzchni i warunków wentylacji. Utwardzanie zostanie zahamowane, jeżeli wilgotność względna jest poniżej 50%. Farba Interplate 317 nie jest zalecana do ręcznego natrysku. Grunty ochrony czasowej nie są zalecane jako grunty do wyprawiania po obróbce.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń. Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych właściwości aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
	obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
20 l	10 l	20 l	10 l	10 l

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIEŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

Wielkość kompletu	ciężar kompletu
20 l	29.65 kg

MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności Składnik A - 12 miesięcy w temperaturze 25°C
Składnik B - 6 miesięcy w temperaturze 25°C
pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zaaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie

AkzoNobel
© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com