

Farba epoksydowo- fenolowa novolac do zbiorników

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa, farba epoksydowo-fenolowa novolac do malowania zbiorników ładunkowych

PRZEZNACZENIE

Odpowiednia do transportu szerokiego zakresu agresywnych ładunków, w tym rozpuszczalników, chemikaliów, oczyszczonych i surowych produktów naftowych, olejów roślinnych i zwierzęcych. Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy.

INFORMACJA O PRODUKCIE

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kolor | TCA992-Różowy (Pink), TCA993-Płowożółty (Buff), TCA994-Szary (Grey) |
| Wykończenie/połysk | Połysk jedwabisty |
| składnik B (utwardzacz) | TCA995 |
| Zawartość składników stałych | 70% ± 2% (ISO 3233:1998) |
| Proporcje mieszania | 7.38 objętości składnika A z 1 objętości składnika B |
| Typowa grubość warstwy | 100 mikronów suchej warstwy (143 mikronów warstwy na mokro) |
| Wydajność teoretyczna | 7 m ² /l przy grubości 100 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat |
| Metoda nakładania | Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek |
| Temperatura zapłonu | Składnik A 28°C; Składnik B 29°C; Mieszanina 28°C |
| Czas indukcji | 20 minut |

Informacje dotyczące schnięcia

| | 10°C | 15°C | 25°C | 35°C |
|-------------------------------|----------|-----------|---------|-----------|
| Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010] | 6 godz. | 5.5 godz. | 3 godz. | 2 godz. |
| Wyschnięta [ISO 9117-1:2009] | 24 godz. | 16 godz. | 6 godz. | 3 godz. |
| Okres żywotności | 6 godz. | 5 godz. | 3 godz. | 1.5 godz. |

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia

| | Temperatura podłoża | | | | | | | |
|-----------------------|---------------------|--------|----------|--------|----------|--------|----------|--------|
| | 10°C | | 15°C | | 25°C | | 35°C | |
| Przemalowanie przez | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. |
| Interline 994 | 60 godz. | 10 dni | 50 godz. | 21 dni | 36 godz. | 28 dni | 20 godz. | 28 dni |
| Interline 994 Inne | 42 godz. | 10 dni | 32 godz. | 21 dni | 20 godz. | 28 dni | 14 godz. | 28 dni |

Uwaga

Ogólna jakość systemu wymaga wystarczającego utwardzenia pierwszej warstwy przed aplikacją kolejnej. Z tego powodu w pierwszym wierszu danych odnoszących się do minimalnych i maksymalnych odstępów czasu przemalowania są podane okresy między malowaniem pierwszej i drugiej warstwy, w drugim dot. czasów przemalowania pomiędzy drugą a trzecią warstwą.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

290 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)
187 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
257 g/lit Chiński Standard Krajowy GB23985

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać zróżnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Farba epoksydowo- fenolowa novolac do zbiorników

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Kontakt z żywnością - zgodne z FDA Compliant z działem 175.300 of the Code of Federal Regulations.
- Kontakt z żywnością - zgodne z EU Framework Directive 1935/2004

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

Przy stosowaniu do zbiorników ładunkowych lub zbiorników ścieków szarych należy zapoznać się z procedurami Interline 994 Cargo Tank lub Grey Water Tanks Application Procedures
W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

NOWA BUDOWA /CAŁKOWITA RENOWACJA

Jeżeli jest konieczne, to należy usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie.

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeżeli pomiędzy oczyszczeniem a nałożeniem warstwy Interline 994 wystąpi proces utleniania, to powierzchnia powinna być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie do uzyskania właściwego wizualnego standardu.

Defekty podłoża ujawnione podczas procesu oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny zostać naprawione przez szlifowanie, spawanie lub inną odpowiednią metodą.

NAPRAWA

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

UWAGA

W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:

SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)

Farba epoksydowo- fenolowa novolac do zbiorników

NAKLADANIE

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mieszanie | Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach. (1) Wymieszać bazę (składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Połączyć całe ilości utwardzacza (składnik B) i bazy (składnik A) i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym. |
| Rozcieńczalnik | International GTA840. Rozcieńczanie nie jest wymagane. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących malowania w warunkach ekstremalnych . Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska |
| Natrysk bezpowietrzny | Zalecane Zakres dysz 0,38-0,58 mm (15-23 millicali) ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.) |
| Natrysk konwencjonalny | Malowanie natryskiem konwencjonalnym nie jest zalecane. |
| Pędzel | Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni.W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw. |
| Wałek | Malowanie wałkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni.W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw. |
| Środek czyszczący | International GTA415/GTA822 |
| Przerwy w pracy i czyszczenie | Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach,pistolecie lub sprzęcie do natrysku.Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA415/GTA822.Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się,aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszanyymi kompletami farby. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA415/GTA822.Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego.Częstotliwość płukania zależna jest od ilości zużytej farby,temperatury,wilgotności względnej i upływu czasu,uwzględniającego przerwy w pracy.Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezwyżytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. |
| Spawanie | W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy,które wymagać będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej.W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu"). |

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia,bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać,skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach.Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić,to nie należy stosować tego produktu.Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze,aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu.Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np.rękawice,okulary ochronne,maski ochronne,kremy ochronne, itp.).Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111.Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy:(042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Farba epoksydowo- fenolowa novolac do zbiorników

OGRANICZENIA

Grubość warstwy

Minimalna grubość suchej powłoki systemu wynosi 240 mikronów (9,45 milicali)

Maksymalna grubość suchej powłoki systemu wynosi 450 mikronów (17,72 milicali)

W przypadku powierzchni zbiorników trudnych do malowania ze względu na ich konfigurację, n.p. bardzo zabudowane rusztowaniami, a także, gdy nie można uniknąć aplikacji nadmiernej grubości, jest akceptowana maksymalna grubość suchej powłoki 600 mikronów (24 milicale).

Ten produkt nie będzie należycie utwardzał się w temperaturach poniżej 10°C. W czasie malowania oraz w ciągu pierwszych 48 godzin po zakończeniu temperatura stali nie może spaść poniżej 10°C a wilgotność względna przekroczyć 50% , lub 80%, jeśli temperatury są powyżej 20°C. Sprawdź dodatkowe szczegóły w Wytycznych Aplikacji (Interline 994 Application Guidelines)

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu potwierdzenia, że zastosowana farba zbiornikowa jest odpowiednia dla rodzaju przewożonych ładunków. W przypadku transportu pewnych ładunków obligatoryjnie jest pożądane ogrzewanie po utwardzeniu – należy skonsultować z International Paint – Przewodnik Odporności na Rodzaj Ładunków.

Czasy schnięcia i odstępy przemalowania mogą być różne, zależnie od lokalnych czynników, jak konfiguracja zbiornika, szybkość wentylacji, itd. W celu uzyskania szczegółów dotyczących procedury malowania związanych z wymaganym czasem między zakończeniem malowania a pobraniem ładunku należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegało zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy i wynosić minimum 10 °C. Minimalna temperatura 10 °C musi być utrzymywana przez cały okres podczas malowania (z warstwami pośrednimi włącznie), a także przez co najmniej 48 godzin po zakończeniu aplikacji finalnej warstwy systemu. Przed, a także podczas aplikacji, baza oraz utwardzacz muszą być podgrzane do temperatury co najmniej 15 °C. W miesiącach zimowych, w celu osiągnięcia żądanej minimalnej temperatury, farba powinna być przechowywana przez co najmniej 48 godzin w temperaturze powyżej 15 °C. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale "Magazynowanie".

Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

| Wielkość kompletu | Składnik A | | Składnik B | |
|---------------------|------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|
| | obj. | opakowanie | obj. | opakowanie |
| 20 l | 17.61 l | 20 l | 2.39 l | 2.5 l |
| 5 l | 4.4 l | 5 l | 0.5 l | 0.75 l |
| 4 galon amerykański | 3.52 galon amerykański | 5 galon amerykański | 0.48 galon amerykański | 0.5 galon amerykański |
| 1 galon amerykański | 0.88 galon amerykański | 1 galon amerykański | 0.12 galon amerykański | 1 pinta amerykańska |

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIEŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

| Wielkość kompletu | ciężar kompletu |
|---------------------|-----------------|
| 20 l | 35.24 kg |
| 5 l | 7.5 kg |
| 4 galon amerykański | 60 funt |
| 1 galon amerykański | 15 funt |

MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności składnik A - co najmniej 12 miesięcy w temperaturze 25 °C. składnik B - co najmniej 12 miesięcy w temperaturze 25 °C.. pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zaaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje

Marine Coatings