

Epoxy Universal Primer

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Imprimación epoxi universal de color claro.

USOS PROPUESTOS Para uso como anticorrosivo universal en tanques de lastre, casco exterior, cofferdams, espacios vacíos, cubiertas, bodegas de carga y tanques de petróleo.
Adecuado para uso con protección catódica controlada.
Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color KUA602-Gris, KUA606-Rojo

Acabado/Brillo No aplicable

Parte B (catalizador) KUA603

Sólidos en Volúmen 68% ±2% (ISO 3233:1998)

Relación de mezcla 4 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B

Espesor de Película Típico 160 micras secas (235 micras húmedas)

Rendimiento Teórico 4,25 m²/litro a 160 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados

Método de Aplicación Pistola sin aire, Brocha, Rodillo

Punto de inflamación Parte A 26°C; Parte B 33°C; Mezclado 27°C

Información de Secado	5°C	10°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	26 hrs	22 hrs	9 hrs	3 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	40 hrs	30 hrs	12 hrs	5 hrs
Vida de Mezcla	6 hrs	5 hrs	4 hrs	2 hrs

Repintado por	Información de Repintado - Ver Limitaciones							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 263	24 hrs	4 meses	16 hrs	4 meses	6 hrs	4 meses	4 hrs	3 meses
Intergard 269	40 hrs	6 meses	30 hrs	6 meses	12 hrs	6 meses	6 hrs	5 meses
Intergard 410	40 hrs	4 meses	30 hrs	4 meses	12 hrs	4 meses	6 hrs	3 meses
Intergard 5600 Zonas sumergidas	40 hrs	28 días	30 hrs	28 días	12 hrs	28 días	6 hrs	21 días
Intergard 5600 Areas No Sumergidas	40 hrs	4 meses	30 hrs	4 meses	12 hrs	4 meses	6 hrs	3 meses
Intergard 740	24 hrs	28 días	18 hrs	28 días	6 hrs	28 días	4 hrs	21 días
Interthane 990	40 hrs	5 días	30 hrs	5 días	12 hrs	5 días	6 hrs	3 días

FECHA REGULACIÓN **VOC** 304 g/lit según suministrado (EPA Method 24)
305 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Epoxy Universal Primer

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a pintar deben estar limpias, secas y sin contaminantes.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

Intergard 5600 puede ser aplicado sobre Intergard 269, cuando se usa como imprimación para chorreo, para proteger el acero. La superficie de la imprimación debe estar seca y libre de contaminación, y Intergard 5600 debe ser aplicado dentro del intervalo de repintado especificado (consulte la hoja técnica de Intergard 269).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Las soldaduras y zonas de shop primer dañado deberán chorrearse al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o con tratamiento mecánico al Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Los shop primers intactos aprobados deben estar limpios, secos y libres de contaminantes y de sales solubles de cinc.

Los shop primers no aprobados deberán quitarse mediante chorreo al Sa2½ (ISO 8501-1:2007). En algunos casos puede ser válido un barrido al grado de International Paint (ej AS2 or AS3) . Consultar al representante de International Paint para recomendaciones específicas.

GRAN REPARACIÓN

Prepare con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

Para áreas preparadas con abrasivos, la imprimación debe aplicarse antes de que ocurra oxidación. Si ésta ocurre, el área con óxido completa debe ser chorreada con abrasivos al estándar especificado.

OBM

Para proyectos de recubrimiento de tanques, consulte a International Paint para los procedimientos detallados para recubrimiento de tanques que deben ser seguidos.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones y procedimientos específicos.

Epoxy Universal Primer

APLICACIÓN

- Mezclado** Material suministrado en 2 envases como una unidad. Mezclar siempre una unidad en la proporción suministrada. Una vez mezclada, debe usarse dentro del tiempo útil de la mezcla especificado.
(1) Agitar la Base (Parte A) con agitador mecánico.
(2) Combinar el contenido total del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezclar profusamente con un agitador mecánico.
- Adelgazador** GTA220 de International.. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
- Pistola sin aire** Recomendado
Rango de boquilla 0,53-0,66 mm (21-26 milésimas)
Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm² (2500 p.s.i.)
- Brocha** La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Rodillo** La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Limpiador** International GTA415/GTA822
- Paros de Trabajo y Limpieza** No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA415/GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.
Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA415/GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
- Soldadura** En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China – Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Epoxy Universal Primer

LIMITACIONES

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C.
 Para máximo comportamiento, la temperatura de curado debe estar arriba de 10°C.
 Los tiempos de secado y periodos de repintado pueden alterarse debido a factores en el sitio, tales como configuración del tanque o tasas de ventilación, etc.
 Intergard 5600 no debe ser empleado en esquemas mixtos con Intergard 5620.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.
 Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío.
 Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.
 En determinadas condiciones climatológicas y en particular a baja temperatura y alta humedad, se puede producir en la superficie de la pintura un afloramiento de aminas durante el secado. Con el fin de impedir esto, se recomienda que a temperaturas inferiores a 25°C, se respete un periodo de inducción de 30 minutos entre el mezclado y la aplicación.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
<i>Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint</i>					
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad			
	20 lt	28.84 Kg			
ALMACENAJE	Valided	12 meses a 25°C. Sujeto a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas, sombrías y alejadas de fuentes de ignición.			

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.
 © AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com