

## Vesiohenteinen epäorgaaninen shop primer

### TUOTE KUVAUS

Kaksikomponenttinen, kuumankestävä, vesiohenteinen konepajapohjamaali (pre-construction). Tuotteella on hyvät korroosionesto-ominaisuudet (jopa kuumentamisen 800°C:een), sillä on myös hyvä mekaanisten vaurioiden kesto jotka johtuvat esim hitsauksesta, polttoleikkauksesta ja teräspintojen oikaisemisesta (rihtaaminen). Tuote soveltuu käytettäväksi nopeissa hitsausmenetelmissä.

### KÄYTTÖTARKOITUS

Konepajapohjamaali (pre-construction) suojaamaan teräspintoja väliaikaisesti. Soveltuu käytettäväksi katodisen suojauksen yhteydessä. Käytettäväksi uudiskohteissa

### TUOTE TIEDOT

<b>Väri</b>	ZER020/ZER021- Harmaa (ZER022- Punainen, saatava tilauksesta)
<b>Kiilto</b>	Himmeä
<b>Osa B (kovete)</b>	ZER021 (Jauhe)
<b>Kuiva-aine pitoisuus</b>	36% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Sekoitusuhde</b>	5.34 tilavuus Part A to 1 tilavuus Part B
<b>Tyypillinen Kuivakalvonpaksuus</b>	15 mikronia kuivana (42 mikronia märkänä)
<b>Teoreettinen riittoisuus</b>	24 m <sup>2</sup> /litra 15 mikronia kuivakalvolla, laske asianmukaiset häviökertoimet
<b>Maalaus menetelmä</b>	Suurpaine Ruisku, Sivellin, Hajotusilma Ruisku, Tela
<b>Leimahduspiste</b>	Ei päde

<b>Kuivumistiedot</b>	5°C	10°C	25°C	35°C
Käsittelykuiva [ISO 9117-1:2009]			4 min	2 min
Käyttöaika			16 h	12 h

**Huomio** (a) Suositeltavaa esilämmittää teräs 30-35°C ennen Interplate Zero Eco maalausta . Maalauksen jälkeen suositellaan Interplate Zero Eco kuivattamista minimissään 15 sekunnin ajan 30-35°C lämpötilassa.  
(b) kalvonpaksuuksien ollessa korkeampia kun suositellut tai olosuhteiden ollessa suositeltuja alemmat ulee teräksen minimi lämpötilan olla 40°C.

<b>Päällemaalauksen tiedot - kts rajoitukset</b>	<b>Pinnan Lämpötila</b>							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
<b>Päällemaalattavissa</b>	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks

**Huomio** Kysy lisätietoja International Paint, minimissään 7 päivää soveltuvilla pohjamaaleilla.

### REGULATORY DATA

**VOC** 0 g/lit laskettu  
0 g/kg nestemäisenä maalina, kuten toimitettu. EY:n direktiivi haihtuvien orgaanisten yhdisteiden päästöjen rajoittamisesta (direktiivi 1999/13/EY)  
VOC-arvot ovat tuotteelle ominaisia ja vain ohjeellisia. Ne voivat muuttua riippuen eri tekijöistä, kuten värierot ja normaalit valmistukseen liittyvät poikkeamat.

## Vesiohenteinen epäorgaaninen shop primer

### HYVÄKSYNNÄT

Käytettäessä hyväksytyt yhdistelmän kanssa, on tuoteella seuraavat hyväksynnät:

- Weld Quality - Approval of Prefabrication Primers (LR)
- Weld Quality - Shop Primers for Corrosion Protection of Steel Plates and Structures (DNV)
- Weld Quality - Shop Primers for Welded Steel Structures (BV)

Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta.

### MAALAUSSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta mikä yhdistelmä soveltuu parhaiten suojaamaan pintoja.

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Käytä yhdessä Worldwide Marinen Erittelyjen kanssa.

Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia.

Korkeapainevesipese makealla vedellä tai vesipese makealla vedellä, ja poista kaikki öljy, rasva, vesiliukoiset epäpuhtaudet SSPC-SP1 mukaisella liuotinpyyhinnällä.

### UUDISRAKENTEET

Konepajapohjamaali tulee levittää automaattilinjoissa.

Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta suositelluista puhallusmateriaaleista ja pinnan profiilista.

Maalaa Interplate Zero Eco ennen kuin pinnat hapettuvat. Jos hapettumista esiintyy tulee pinnat suihkupuhdistaa erittelyn mukaiseen puhtausasteeseen.

Varmista että maalattavat alueet ovat puhtaat ja kuivat ennen Interplate Zero Eco maalaamista.

Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta erityisistä aatimuksista.

### HUOM

**Käytettäessä laiva / meri olosuhteissa Pohjois Amerikassa, seuraavia esikäsitteily standardeja voidaan käyttää.**

**SSPC-SP10 , Sa2½:n (ISO 8501-1:2007) tilalla.**

## Vesiohenteinen epäorgaaninen shop primer

### KÄYTTÖ

**Sekoittaminen** Materiaali toimitetaan kahdessa erillisessä astiassa. Sekoita aina kokonaiset astiat yhdessä. Sekoita Part A hitaasti sekoittajalla ja lisää Part B (jauhe) hitaasti nesteeseen joukkoon jatkuvasti sekoittaen. Siellä missä tuote toimitetaan 17,8 ltr yksikkönä voi olla tarpeellista siirtää Part A erilliseen soveltuvaan astiaan ennen Part B:n lisäämistä. Jatka sekoittamista ainakin 5 minuutin ajan. Siivilöi tuote tarvittaessa 30-60 meshin siivilän läpi ennen käyttöä. Jatka sekoittamista myös ruiskutuksen aikana.  
**Lisää aina jauhe nesteeseen.**

**Ohennin** Ei suositeltavaa. Kysy lisätietoja International Paint edustajalta.

**Suurpaine Ruisku** Suositellaan  
Suutinkoko 0,38-0,58 mm (15-23 thou)  
Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 60 - 100 kg/cm<sup>2</sup> (850 - 1420 p.s.i.)

**Hajotusilma Ruisku** Suositellaan

**Sivellin** Maalaus siveltimellä on suositeltavaa, vain pienille alueille. Useampi maalauskerros voi olla tarpeen jotta saavutetaan vaadittu kalvonpaksuus.

**Tela** Maalaustyö telalla on suositeltavaa, vain pienet alueet. Voi vaatia useamman maalauskerroksen jotta saavutettaisiin eritelty kuivakalvonpaksuus.

**Puhdistin** Juomavesi

**Väineiden pesu ja työn keskeytys** Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti puhtaalla vedellä. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, eikä astioita tule sulkea tämän jälkeen. On suositeltavaa että pitkän tauon jälkeen sekoitetaan uusi erä, näin varmistetaan siitä että maalin käyttöaikaa ei olla ylitetty. Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen puhtaalla vedellä. Maalauslaitteet tulee huuhdella myös puhtaalla vedellä. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset. Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.

**Hitsaus** **Kuumat työt**  
Hittaessa, polttoleikkauksessa tai rihdattaessa pintoja jotka ovat maalattu tällä tuotteella, muodostuu näistä pölyä ja savukaasuja. Yllämainittuja töitä tehdessä tulee huolehtia henkilökohtaisten suojausten käytöstä sekä kohteen pölyn ja savukaasujen poistosta. Pohjois Amerikassa tämä tulee tehdä ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting" ohjeiden mukaisesti.

### TURVALLISUUS

Tämän tuotteen kaiken käytön yhteydessä on noudatettava kaikkia voimassa olevia terveyteen, turvallisuuteen ja ympäristöön liittyviä määräyksiä. Tutustu ennen tuotteen käyttöä tuotteen käyttöturvallisuustiedotteeseen huolellisesti. Noudata käyttöturvallisuustiedotteen ja tuote-etikettien varoituksia. Jos et ymmärrä täysin näitä varoituksia ja ohjeita tai jos et pysty noudattamaan niitä täysin, älä käytä tuotetta. Riittävästä ilmanvaihdosta ja asianmukaisten suojausten käytöstä on huolehdittava käytön aikana. Liuotinten pitoisuudet on pyrittävä pitämään turvallisten rajojen sisäpuolella. Suojaudu myrkyiltä ja happivajauksen vaaroilta. Suojaa iho ja silmät asianmukaisin keinoin (eli hansikkain, suojalasein, kasvomaskein, suojavoitein jne.). Suojautumiskeinot valitaan käyttötavan ja työympäristön mukaan.  
**HÄTÄYHTEYSNUMEROT:**  
USA/Kanada – Lääketieteellinen neuvontanumero 1-800-854-6813  
Eurooppa - Puhelinnumero (44) 191 4696111. Vain lääkärit ja sairaalat saavat käyttää numeroa (44) 207 6359191.  
R.O.W. - Ota yhteyttä aluetoimistoon

## Vesiohenteinen epäorgaaninen shop primer

### RAJOITUKSET

Kuivumisajat riippuvat pinnan lämpötilasta sekä ilmanvaihdosta. Ilman suhteellisen kosteuden ollessa alle 50%, verkkoutuminen hidastuu. Interplate Zero Eco ei sovellu käsi suoritettavaan maalaukseen. Korkeimmassa kuivakalvonpaksuuksissa tuotteen ominaisuudet (hitsaus ja leikkaus) voivat muuttua. Konepajapohjamaaleja ei suositella käytettäväksi paikkamaalina.

Pinnoitetiedot annetaan vain viitteeksi ja niissä voi esiintyä alueellista vaihtelua riippuen paikallisista ilmasto- ja ympäristöolosuhteista. Pyydä paikalliselta International Paintin edustajalta tarkat suositukset. Maalattavan pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen. Parhaat maalausominaisuudet saadaan kun maali on 21-27°C (70-80°F) tai erikseen ilmoitettu. Sekoittamaton maali (suljetut astiat) tulee varastoida tuoteselosteen kohdan VARASTOINTI mukaisesti.

PAKKAUS KOKO	Pakkausko 17.8 Se	Part A		Part B	
		Määrä 15 Se	Pakkaus 15 Se	Määrä 2.8 Se	Pakkaus 20 Se
Part A toimitetaan muovisessa (polyetyleni) astiassa Part B toimitetaan teräsastiassa Kysy International Paintilta muiden pakkauskojen saatavuutta					

PAKKAUKSEN PAINO	Pakkausko 17.8 Se	Pakkauksen paino 31.01 Kg
------------------	----------------------	------------------------------

VARASTOINTI	Varastoitavuus	<b>Viileä, kuiva olosuhde Part A tulee säilyttää yli + 5°C</b> Part A – minimissään 6 kuukautta valmistuspäivästä, lämpötilan ollessa alle 25°C. Part B – minimissään 18 kuukautta valmistuspäivästä, lämpötilan ollessa alle 25°C. Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisessa paikassa kaukana lämmön- ja sytylähteistä.
-------------	----------------	---

### MAAILMANLAAJUINEN SAATAVUUS

Ota yhteyttä International.

### VASTUU

*Tämän tietolomakkeen tiedot eivät ole kattavia: jos tuotetta käytetään muuhun kuin mainittuun käyttötarkoitukseen pyytämättä meiltä ensin kirjallista vahvistusta, tällainen käyttö tapahtuu käyttäjän omalla vastuulla. Kaikki tuotetta koskevat neuvot ja lausunnot (tässä tietolomakkeessa tai muualla) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta substraatin laatu ja monet muut tuotteen käyttöön vaikuttavat seikat ovat hallintamme ulkopuolella. Tästä johtuen, ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti, emme vastaa mistään tuotteen ominaisuuksista (lain sallimien enimmäismäärien rajoissa) tai vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä. Tuotteet ja tekniset neuvot toimitetaan myyntiehtojen mukaan. Pyydä tästä asiakirjasta kopio ja tutustu siihen huolellisesti. Tämän tietolomakkeen tiedot voivat muuttua ajoittain kokemuksen karttuessa ja koska kehitämme tuotteitamme jatkuvasti. Käyttäjän vastuulla on tarkistaa International Paintin paikalliselta edustajalta, että tämän lomakkeen tiedot ovat ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.*

Kaikki julkaisun tuotemerkit tai lisenssit omistaa AkzoNobel Group-yritykset

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)