

Полисилоксановое финишное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Запатентованное высококачественное акрил-полисилоксановое финишное покрытие с высоким сухим остатком, обеспечивающее длительный срок службы. Interfine 979 значительно лучше сохраняет цвет и блеск по сравнению с обычными полиуретановыми покрытиями.							
НАЗНАЧЕНИЕ	В качестве финишного покрытия для надводных поверхностей. Применяется в судостроении и капитальном ремонте.							
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	SYB000-Белый ; и спектр цветов						
	Внешний вид/глянец	Глянцевый						
	Часть В (отвердитель)	SYA056 (в Европе, Африке и на Ближнем Востоке используется SYA076)						
	Сухой остаток	76% (ISO 3233:1998)						
	Соотношение при смешивании	4.00 часть объёма Компонента А на 1 часть объёма Компонента В						
	Типовая толщина пленки	125 мкм сухой пленки (164 мкм мокрой пленки)						
	Теоретический Расход	6,08 м²/л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь						
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Пневмораспыление						
	Температура воспламенения	Часть А 32°C; Часть В 55°C; Смешанный 35°C						
Информация по высыханию		5°C	10°C		25°C		35°C	
Высыхание на отлив [ISO 9117/3:2010]		6 ч.	5 ч.		3 ч.		2 ч.	
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]		8 ч.	6.5 ч.		4 ч.		3 ч.	
Время жизнеспособности		3.5 ч.	3 ч.		2 ч.		1.5 ч.	
Информация по перекрытию - см.ограничения		Температура поверхности						
Перекрывается		5°C	10°C		25°C		35°C	
Interfine 979		Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	
		8 ч.	не огр.	6.5 ч.	не огр.	4 ч.	не огр.	
НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ		218 г/л при поставке (EPA Метод 24) 162 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 176 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985						
Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.								

Marine Coatings

Полисилоксановое финишное покрытие

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (WFR) - (BS476:часть 7)

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Применяется на Морских проектах, Interfine 979 может только быть нанесен только поверх Intershield 300.

Альтернативные грунты могут быть применены в зависимости от места поставки. Консультируйтесь с International Paint.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией

Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ/КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Interfine 979 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Поверхность грунта должна быть сухой и чистой. Interfine 979 должен быть нанесен с учетом интервалов перекрытия (см. соответствующий лист технических характеристик). Места коррозии, повреждения, и пр. должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) и загрунтованы до нанесения Interfine 979

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Marine Coatings

Полисилоксановое финишное покрытие

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание

Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности.
 (1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой.
 (2) Перемешайте отвердитель (часть В) механической мешалкой (3) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
 После смешивания части А и части В может наблюдаться экзотермический эффект, что является типичным для этого продукта как результат химической реакции.

Растворитель

International GTA007. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется
 Диаметр сопла 0,28-0,53 мм (11-21 thou)
 Давление жидкости на выходе из сопла не менее 155 кг/см² (2200 p.s.i.)

Пневмоподкастывание

Рекомендуется.
 Пистолет DeVilbiss MCB или JGA
 Редуктор 704 или 765
 Сопло E

Кисть

Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Валик

Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Очиститель

International GTA007

Остановки в работе и
Очистка

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA007. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект.
 Сразу после использования промойте все оборудование International GTA007. Хороший практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала.
 Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.

Сварка

В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочтите и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕМНЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Marine Coatings

Полисилоксановое финишное покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Оптимальные условия для отверждения Interfine 979 лежат в пределах 40% - 85%, за этими пределами время отверждения может варьироваться.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объём	Упаковка	Объём	Упаковка
	20 л	16 л	20 л	4 л	5 л
5 Американский галлон		4	5	1	1
		Американски й галлон	Американски й галлон	Американски й галлон	Американски й галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки	
		20 л	58.5 фунт
	5 Американский галлон	28.7 кг.	

ХРАНЕНИЕ	срок хранения	Часть А - не менее 12 месяцев при температуре 25°C.
		Часть В - не более 6 месяцев при температуре 25°C.
В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.		

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информации может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com

Marine Coatings