

Неорганическое силикатное покрытие с высоким содержанием цинка

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный неорганический цинкэтилсиликатный грунт на основе растворителя, содержащий 85% масс. цинка в сухой пленке. Обеспечивает превосходную защиту от коррозии правильно подготовленных стальных поверхностей.

НАЗНАЧЕНИЕ В качестве базового слоя для широкого ряда органических систем покрытий для надводных поверхностей, значительно увеличивающий сопротивление образованию коррозии. Применяется в судостроении и судоремонте.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	QHA500-Зеленовато-серый
	Внешний вид/глянец	Не применимо
	Часть В (отвердитель)	QHA526 (цинковая пыль)
	Сухой остаток	63% ±2% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	3.1 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В
	Типовая толщина пленки	75 мкм сухой пленки (119 мкм мокрой пленки)
	Теоретический Расход	8,4 м ² /л при толщине сухой пленки 75 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Пневмораспыление, Валик
	Температура воспламенения	Часть А - 14°C; Часть В - Не применимо; Смешанный продукт - 14°C
	Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	5°C	15°C	25°C	35°C
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	30 мин.	20 мин.	10 мин.	7 мин.
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]	3 ч.	90 мин.	60 мин.	30 мин.
Время жизнеспособности	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ч.

Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intergard 269	18 ч.	не огр.	9 ч.	не огр.	4.5 ч.	не огр.	1.5 ч.	не огр.

Примечание: Перекрытие зависит от условий окружающей среды. Значения определялись при указанных температурах и относительной влажности 65% (См. Ограничения)

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	470 г/л при поставке (EPA Метод 24) 216 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

Неорганическое силикатное покрытие с высоким содержанием цинка

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией
Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Interzinc 22 может быть нанесен поверх свежес нанесенного цинк-силикатного межоперационного грунта. Консультируйтесь с International Paint относительно цинк-силикатных межоперационных грунтов и требуемой подготовки поверхности перед перекрытием. Другие типы межоперационных грунтов не подходят для перекрытия и требуется их полное удаление абразивоструйным методом. Сварные швы и поврежденные участки должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ/РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interzinc 22 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом. Рекомендуется шероховатость поверхности 40-75 мкм.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:
SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Неорганическое силикатное покрытие с высоким содержанием цинка

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Interzinc 22 поставляется в двух частях, жидкое связующее (Часть А) и порошок (Часть В). Порошок (Часть В) должен быть медленно добавлен в жидкое связующее (Часть А) при перемешивании механической мешалкой. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ЖИДКОСТЬ В ПОРОШОК. Материал необходимо отфильтровать перед нанесением и постоянно перемешивать во время нанесения. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности
Растворитель	Не рекомендовано при нормальных условиях использования. Используйте International GTA415 (США) в исключительных случаях или помочь распылению при высоких температурах (обычно выше 28°C). Не разбавляйте более, чем это разрешено местным законодательством по защите окружающей среды.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,38-0,53 мм (15-21 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 112 кг/см ² (1590 p.s.i.)
Пневмораспыление	Пистолет DeVilbiss MBC или JCA с кожаным уплотнением, редуктор 704, сопло E
Кисть	Рекомендовано только для небольших участков
Валик	Не рекомендуется.

Очиститель	International GTA415
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA415. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA415. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Неорганическое силикатное покрытие с высоким содержанием цинка

ОГРАНИЧЕНИЯ

Минимальный интервал перекрытия зависит от относительной влажности. При относительной влажности менее 65% минимальный интервал перекрытия может увеличиваться. Это должно быть подтверждено проведением теста "протирика растворителем". За более детальной информацией обращайтесь в International Paint.

Максимальный интервал перекрытия обычно не определен, но будет зависеть от погоды и условий окружающей среды. Поверхность Interzinc 22 должна быть чистой, сухой и не содержать растворимых солей цинка а также продуктов коррозии цинка.

По процедуре перекрытия консультируйтесь в International Paint.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
5 Американский галлон	3.78	5	1.22	5
	Американский галлон	Американский галлон	Американский галлон	Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
5 Американский галлон	106.08 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения	Необходимо хранение с низким уровнем вспышки.
	Часть А - 6 месяцев при температуре 25°C
	Часть В - 12 месяцев при температуре 25°C
	В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.

© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com