

## Эпоксидный грунтовочный/переходной слой

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Быстро высыхающий двухкомпонентный эпоксидный межоперационный грунт/ переходный слой, пригодный для перекрытия после продолжительного атмосферного воздействия.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Применяется в качестве грунта для защиты очищенной стали до нанесения широкого ряда материалов. Также может использоваться как переходный слой по свежес нанесенным цинковым грунтам для предотвращения формирования солей цинка в атмосферных условиях и пористости последующих покрытий. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении, судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

|                               |                            |   |
|-------------------------------|----------------------------|---|
| <b>ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ</b> | Цвет                       | EGA088-Красный  |
|                               | Внешний вид/глянец         | Не применимо  |
|                               | Часть В (отвердитель)      | EGA089  |
|                               | Сухой остаток              | 47% ±2% (ISO 3233:1998)   |
|                               | Соотношение при смешивании | 4.00 части (об.) Компонента А : 1 часть (об.) Компонента В                                  |
|                               | Типовая толщина пленки     | 40 мкм сухой пленки (85 мкм мокрой пленки)  |
|                               | Теоретический Расход       | 11,75 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 40 мкм, необходимо учитывать фактор потерь |
|                               | Метод нанесения            | Безвоздушное распыление, Кисть, Пневмораспыление, Валик                                     |
|                               | Температура воспламенения  | Часть А 26°C; Часть В 25°C; Смешанный 26°C  |
|                               | Индукционный период        | Не требуется  |

|   |         |         |         |         |
|---|---------|---------|---------|---------|
| Информация по высыханию                       | 5°C     | 10°C    | 25°C    | 35°C    |
| Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]          | 45 мин. | 40 мин. | 30 мин. | 20 мин. |
| Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009] | 24 ч.   | 16 ч.   | 8 ч.    | 2 ч.    |
| Время жизнеспособности                        | 20 ч.   | 17 ч.   | 8 ч.    | 3 ч.    |

|   |                         |         |       |         |      |         |      |         |
|---|-------------------------|---------|-------|---------|------|---------|------|---------|
| Информация по перекрытию - см.ограничения | Температура поверхности |         |       |         |      |         |      |         |
|   | 5°C                     |         | 10°C  |         | 25°C |         | 35°C |         |
| Перекрывается                             | Мин.                    | Макс.   | Мин.  | Макс.   | Мин. | Макс.   | Мин. | Макс.   |
| Intershield 300                           | 24 ч.                   | не огр. | 17 ч. | не огр. | 6 ч. | не огр. | 6 ч. | не огр. |
| Intershield 300HS                         | 24 ч.                   | 6 мес.  | 17 ч. | 6 мес.  | 6 ч. | 6 мес.  | 6 ч. | 6 мес.  |
| Interthane 990                            | 24 ч.                   | 14 дн.  | 17 ч. | 14 дн.  | 6 ч. | 14 дн.  | 6 ч. | 7 дн.   |
| Intertuf 262                              | 24 ч.                   | не огр. | 17 ч. | не огр. | 6 ч. | не огр. | 6 ч. | не огр. |
| Intertuf 362                              | 24 ч.                   | не огр. | 17 ч. | не огр. | 6 ч. | не огр. | 6 ч. | не огр. |

Примечание Информация по перекрытию всеми остальными продуктами марки Intergard, Intertuf, Interbond и Interprime аналогична данным, приведенным выше для Intertuf 262.

|                           |                                 |  |
|---------------------------|---------------------------------|--|
| <b>НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ</b> | Летучие органические соединения | 450 г/л при поставке (EPA Метод 24)<br>293 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)<br>420 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985           |
|                           |                                 | Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве. |

## Эпоксидный грунтовочный/переходной слой

### СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHN)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

### СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией

Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

В качестве консервирующего грунта для балластных танков.

Обслуживание при погружении:

Скруглите все острые кромки, сварные швы и удалите брызги от сварки перед абразивоструйной очисткой. Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intergard 269 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Незначительные поверхности могут быть подготовлены механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984)

В качестве консервирующего грунта для поверхностей, отличных от балластных танков.

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intergard 269 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Intergard 269 может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени HB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее HB2L для подводной части / ППВЛ и HB2M для надводных поверхностей.

Незначительные поверхности могут быть подготовлены механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984)

В качестве переходного слоя поверх цинковых грунтов.

Поверхность грунта должна быть сухой и чистой. Места коррозии, повреждений и пр. необходимо зачистить до рекомендованного стандарта (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007)). Наносить Intergard 269 необходимо с учетом интервалов перекрытия, указанных в листах технических характеристик для примененных грунтов (См. соответствующий лист технических характеристик).

Для избежания пористости при нанесении на поверхности, окрашенные цинковыми грунтами, Intergard 269 должен быть разбавлен на 15-25% International GTA220.

При окрашивании танков обратитесь в International Paint за детальными процедурами нанесения.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 вместо Pt3 (JSRA SPSS:1984)

## Эпоксидный грунтовочный/переходной слой

### НАНЕСЕНИЕ

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Перемешивание                | Материал поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах.<br>(1) Перемешайте основу (Часть А) механической мешалкой.<br>(2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.   |
| Растворитель                 | International GTA220. Разбавление обычно не требуется. При необходимости выполнения работ в экстремальных условиях заблаговременно обратитесь к местному представителю International Paint для получения рекомендаций. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.   |
| Безвоздушное распыление      | Рекомендуется<br>Диаметр сопла 0,38-0,53 мм (15-21 тыс. дюйма)<br>Давление жидкости на выходе из сопла не менее 141 кг/см <sup>2</sup> (2010 p.s.i.)  |
| Пневмораспыление             | Используйте подходящее запатентованное оборудование. Возможно потребуется разбавление.  |
| Кисть                        | Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.  |
| Валик                        | Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.   |
| Очиститель                   | International GTA822/GTA220. Выбор очистителя определяется местным законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному представителю за более подробной информацией.   |
| Остановки в работе и Очистка | Не оставляйте остатки материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822/GTA220. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект.<br>Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822/GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры, относительной влажности и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала.<br>Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством. |
| Сварка                       | В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"   |

### БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

#### КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

## Эпоксидный грунтовочный/переходной слой

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 5°C. Для получения оптимальных эксплуатационных качеств покрытия необходимо поддержание температуры при отверждении выше 10°C. Состояние стали и метод нанесения могут оказать существенное влияние на расход материала.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Обратитесь в местное представительство International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию "не огр." неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

### РАЗМЕР УПАКОВКИ

| Размер упаковки       | Часть А             |                     | часть В             |                     |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|                       | Объем               | Упаковка            | Объем               | Упаковка            |
| 20 л                  | 16 л                | 20 л                | 4 л                 | 5 л                 |
| 5 Американский галлон | 4                   | 5                   | 1                   | 1                   |
|                       | Американский галлон | Американский галлон | Американский галлон | Американский галлон |

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

### ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

| Размер упаковки       | Вес упаковки |
|-----------------------|--------------|
| 20 л                  | 32.9 кг.     |
| 5 Американский галлон | 68.4 фунт    |

### ХРАНЕНИЕ

| срок хранения | Часть А - не менее 12 месяцев при температуре 25°C.<br>Часть В - не менее 18 месяцев при температуре 25°C.<br>В последствии подлежит перекристаллизации. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. |
|---------------|---|
|               |   |

### ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

EGA042-светло-серый доступен только в Корее.  
EGA086-Белый доступен только в Бразилии  
EGA042 и EGA086 подходят для использования только для не погружаемых поверхностей. Проконсультируйтесь с вашим местным представителем для получения рекомендаций относительно сертификации.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). В случае, если возникнут расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.*

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель  
© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)