

## Acabado Polixilosano

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Un acabado acrílico polysiloxano patentado, de altos sólidos y altas prestaciones para una protección duradera. Interfine 979 mejora significativamente la retención de color y brillo de los acabados típicos poliuretanos.

**USOS PROPUESTOS** Como acabado cosmético para áreas no sumergidas.  
Para uso en Construcción y Gran reparación.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

**Color** SYB000-Blanco ; y una gama de colores

**Acabado/Brillo** Brillante

**Parte B (catalizador)** SYA056 (utilizar SYA076 en EMEA)

**Sólidos en Volúmen** 76% (ISO 3233:1998)

**Relación de mezcla** 4.00 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B

**Espesor de Película Típico** 125 micras en seco (164 micras en húmedo)

**Rendimiento Teórico** 6,08 m<sup>2</sup>/litro a 125 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados

**Método de Aplicación** Pistola sin aire, Pistola con aire

**Punto de inflamación** Parte A 32°C; Parte B 55°C; Mezclado 35°C

Información de Secado	Temperatura del Substrato			
	5°C	10°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	6 hrs	5 hrs	3 hrs	2 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	8 hrs	6.5 hrs	4 hrs	3 hrs
Vida de Mezcla	3.5 hrs	3 hrs	2 hrs	1.5 hrs

  

Repintado por	Información de Repintado - Ver Limitaciones							
	5°C				10°C			
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 979	8 hrs	ext	6.5 hrs	ext	4 hrs	ext	3 hrs	ext

**FECHA REGULACIÓN** **VOC** 218 g/lit según suministrado (EPA Method 24)  
162 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)  
176 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

## Acabado Polixilosano

### CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (WFR) - (BS476:Parte 7)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

---

### SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Para uso en proyectos de Marina, Interfine 979 puede aplicarse solo sobre Intershield 300. Dependiendo de la región podrían ser empleadas otras imprimaciones alternativas. Consulte con Pinturas International.

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

---

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

### NUEVA CONSTRUCCIÓN/GRAN REPARACIÓN

Interfine 979 debe ser siempre aplicado sobre un sistema de imprimación recomendado. La superficie de la imprimación deberá estar seca y libre de contaminantes. Interfine 979 deberá aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la ficha técnica del producto). Las áreas con defectos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado. Ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) y ser recubiertas con imprimaciones antes de la aplicación de Interfine 979.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

### NOTA

**Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:**

**SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Acabado Polixilosano

### APLICACIÓN

<b>Mezclado</b>	Material suministrado en 2 envases como una unidad. Mezclar siempre una unidad en la proporción suministrada. Una vez mezclada, debe usarse dentro del tiempo útil de la mezcla especificado. (1) Agitar la Base (Parte A) con agitador mecánico. (2) Combinar el contenido total del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezclar profusamente con un agitador mecánico. Después de mezclar la Parte A y la Parte B podría notarse una ligera exotermia, lo cual es una reacción química típica de este producto.
<b>Adelgazador</b>	GTA007 de International. No adelgace más de lo permitido por la legislación ambiental local.
<b>Pistola sin aire</b>	Recomendado Rango de boquilla 0,28-0,53 mm (11-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2200 p.s.i.)
<b>Pistola convencional</b>	Recomendado. DeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 or 765 Fluid TipEDeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 or 765 Fluid TipEPistolaDeVilbiss MCB o JGA Air Cap704 or 765 Boquilla FluidoE
<b>Brocha</b>	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
<b>Rodillo</b>	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
<b>Limpiador</b>	International GTA007
<b>Paros de Trabajo y Limpieza</b>	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA007 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA007 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
<b>Soldadura</b>	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

### SEGURIDAD

**Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.**  
**Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.**  
**NÚMEROS DE EMERGENCIA:**  
EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813  
Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191  
China – Contacto (86) 532 83889090  
R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

## Acabado Polixilosano

### LIMITACIONES

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Las condiciones óptimas de curado para Interfine 979 están entre 40% y 85% ; los tiempos de curado pueden variar fuera de esos niveles.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

En la sección de repintados 'ext' = periodos de repintado extensos. Por favor, diríjase a nuestra guía de Pinturas Marinas - Las Definiciones y abreviaturas se encuentran disponibles en nuestra página web.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 Galón US	4 Galón US	5 Galón US	1 Galón US	1 Galón US

*Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint*

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
	20 lt	28.7 Kg
	5 Galón US	58.5 lb

ALMACENAJE	Valided	Parte A - 12 meses mínimo a 25 °C. Parte B - 6 meses máximo a 25°C. Sujeto a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas y sombrías lejos de fuentes de ignición.
------------	---------	--

**DISPONIBILIDAD MUNDIAL** Consulte a International Paint.

### DECLARACIÓN

*La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.*

*Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.*

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.  
© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)