

Farba krzemianowa wysokocynkowa nieorganiczna

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowy rozcieńczalnikowy nieorganiczny grunt etylokrzemianowy wysokocynkowy, zawierający 85% cynku w wyschniętej powłoce (wagowo). Stanowi doskonałe zabezpieczenie przeciwkorozyjne prawidłowo przygotowanych powierzchni stali.

PRZEZNACZENIE Jako warstwa bazowa dla szerokiego zakresu systemów powłok organicznych do rejonów powyżej wody w celu wyższego wzmocnienia odporności antykorozyjnej. Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy.

INFORMACJA O PRODUKCIE	Kolor	QHA285-Szary (Green Gray) QHA286-Szary (Grey) - Dostępny tylko w Korei
	Wykończenie/połysk	Nie określa się
	składnik B (utwardzacz)	QHA027 (pył cynkowy)
	Zawartość składników stałych	63% ± 2% (ISO 3233:1998)
	Proporcje mieszania	3.1 objętości składnika A z 1 objętości składnika B
	Typowa grubość warstwy	75 mikronów suchej warstwy (119 mikronów warstwy na mokro)
	Wydajność teoretyczna	8,40 m ² /l przy grubości 75 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat
	Metoda nakładania	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Natrysk konwencjonalny, Wałek
	Temperatura zapłonu	składnik A 14°C, składnik B - nie określa się, mieszanina 14°C
	Czas indukcji	Nie jest wymagany

Informacje dotyczące schnięcia	5°C	15°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	30 min.	20 min.	10 min.	7 min.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	3 godz.	90 min.	60 min.	30 min.
Okres żywotności	12 godz.	8 godz.	4 godz.	2 godz.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia	Temperatura podłoża							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intergard 269	18 godz.	przedł.	9 godz.	przedł.	4.5 godz.	przedł.	1.5 godz.	przedł.

Uwaga Czas do przemalowania zależy od warunków otoczenia (zobacz Ograniczenia). Dane liczbowe zostały wyznaczone w podanych temperaturach i w 65% wilgotności względnej. Przed przemalowaniem, należy wykonać MEK test Odporność na Tarcie Rozpuszczalnikiem (ASTM D4752), gdzie wartość 4 wskazuje na dostateczny stopień utwardzenia nadający się do przemalowania.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI **Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)** 470 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)
220 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać różnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Farba krzemianowa wysokocynkowa nieorganiczna

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

NOWA BUDOWA

Interzinc 22 można aplikować na niektóre świeże warstwy gruntów prefabrykacyjnych krzemianowo-cynkowych. Bezpośrednio przed ich przemalowaniem należy przeprowadzić konsultację z przedstawicielem International Paint dotyczącą gruntów oraz wymaganego przygotowania powierzchni. W przypadku innych rodzajów gruntów prefabrykacyjnych, które nie mogą być przemalowane istnieje wymóg ich całkowitego usunięcia metodą strumieniowo-ścierną. Spawy oraz rejony uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

CAŁKOWITA RENOWACJA /NAPRAWA

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeżeli między czasem oczyszczenia a nakładania farby Interzinc 22 rozpoczął się proces utleniania, to powierzchnia powinna być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie w celu uzyskania specyfikowanego wizualnego standardu.

Wady powierzchni ujawnione podczas czyszczenia strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie, wypełnianie lub naprawianie w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni o chropowatości 40 - 75 mikronów (1,6 - 3 milicali).

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

UWAGA

**W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:
SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)**

Farba krzemianowa wysokocynkowa nieorganiczna

NAKLADANIE

Mieszanie	Interzinc 22 jest dostarczany jako produkt dwuskładnikowy: płynne spoiwo (składnik A) i proszek (składnik B). Proszek (składnik B) powinien być powoli dodawany do płynnego spoiwa (składnik A) przy niestannym mieszaniu mieszadłem mechanicznym. NIE DODAWAĆ PŁYNNEGO SPOIWA DO PROSZKU. Przed użyciem produkt powinien być przefiltrowany i niestannie mieszany w pojemniku podczas malowania natryskowego. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w czasie nie przekraczającym okresu żywotności produktu.
Rozcieńczalnik	Nie jest zalecane w normalnych warunkach stosowania. Użyć International GTA803 lub International GTA415 (w USA) tylko w wyjątkowych przypadkach lub w celu poprawy natrysku w wysokich temperaturach (typowe powyżej 28 °C). Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy ochrony środowiska.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Zakres dysz 0,38-0,53 mm (15-21 milicali) ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 112 kg/cm ² (1590 p.s.i.)
Natrysk konwencjonalny	Pistolet De Vilbiss typu MBC lub JCA z uszczelniaczami ze skóry, nasadka powietrzna 704, dysza wypływowa E
Pędzel	Zalecany jedynie dla małych powierzchni.
Walek	Nie jest zalecany.
Środek czyszczący	International GTA803/GTA415
Przerwy w pracy i czyszczenie	Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach, pistolecie lub sprzęcie do natrysku. Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA803/GTA415. Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się, aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszanymi kompletami farby. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA803/GTA415. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy od ilości zużytej farby, temperatury, wilgotności względnej i upływu czasu, uwzględniającego przerwy w pracy. Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezużytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Farba krzemianowa wysokocynkowa nieorganiczna

OGRANICZENIA

Minimalny odstęp czasu do przemalowania zależy od wilgotności względnej. Przy wilgotności względnej poniżej 65% minimalny odstęp czasu do przemalowania może być wydłużony. Należy to stwierdzić przez przeprowadzenie testu pocierania przy użyciu rozpuszczalnik

Maksymalny odstęp czasu do przemalowania nie jest określony, ale będzie zależał od pogody i warunków środowiskowych. Powierzchnia warstwy Interzinc 22 powinna być czysta, sucha i wolna od pozostałości rozpuszczalnych soli cynku i produktów korozji cynku.

W celu otrzymania procedur przemalowania należy skonsultować się z przedstawicielem International.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegało zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

Umieszczony w kartach katalogowych w części dotyczącej odstępów czasu przemalowania skrót "przedł." oznacza przedłużony odstęp czasu przemalowania. W celu uzyskania wyjaśnień proszę odnieść się do wskazówek dotyczących definicji i skrótów ujętych w International Marine Painting Guide - Definitions and Abbreviations dostępnym na naszej stronie internetowej.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
	obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
13.78 l	10.42 l	15 l	3.36 l	20 l
4.92 galon amerykański	3.72 galon amerykański	5 galon amerykański	1.2 galon amerykański	3 galon amerykański

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

Wielkość kompletu	ciężar kompletu
13.78 l	37.4 kg
4.92 galon amerykański	110.8 funt

MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności Wymagane jest przechowywanie w słabo oświetlonym magazynie.
Składnik A - 6 miesięcy w temperaturze 25°C
Składnik B - 12 miesięcy w temperaturze 25°C
pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie

AkzoNobel

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com