

Rivestimento elastomerico foul release

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura tricomponente silconica elastomerica con caratteristiche foul release.

IMPIEGHI

Per uso su nuove costruzioni o riparazioni

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	BXA752-Blu (Parte A), BXA755-Nero (Parte A), BXA756-Rosso (Parte A), BXA757-Grigio (Parte A)
Finitura/lucentezza	Brillante
Parte B (Catalizzatore)	BXA758 (Parte B) e BXA759 (Parte C)
Volume solidi	72% ±2% (ISO 3233:1998)
rapporto di catalisi	7.5 volume(i) Parte A to 1.5 volume(i) Parte B to 1 volume(i) Parte C
Spessore tipico	150 microns asciutto (208 microns bagnato)
Resa Teorica	4,8 m ² /litre a 150 microns dft, considerare fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pennello, Rullo
Punto d'infiammabilità	Parte A 41°C; Parte B 22°C; Parte C 32°C; Miscelato 30°C (Prodotto e fornito in N. America con un punto d'infiammabilità di Parte A 38°C, Parte B 25°C, Parte C 35°C and misto 29°C a causa di solventi locali. Non ha effetti negativi sulla resa del prodotto.)
Periodo di induzione	non richiesto

Informazioni sui tempi di asciugatura	0°C	15°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	12 ore	6 ore	3 ore	60 minuti
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	16 ore	8 ore	5 ore	2 ore
Prima di allagare	48 ore	36 ore	20 ore	17 ore
Durata miscela	180 minuti	100 minuti	60 minuti	30 minuti

Nota L'intervallo prima dell'allagamento può essere ridotto a 24 ore a temperature tra 0°C and 5°C qualora la nave rimanga ferma per un periodo minimo di 2-3 giorni prima dell'allagamento. A temperature tra 0°C and 5°C, il tempo minimo assoluto prima dell'allagamento è di 48 ore e la nave deve rimanere ferma per un minimo di 4 giorni dopo l'uscita dal bacino. Ad ogni modo, il ciclo potrebbe subire danni da distacco tra le mani sulle aree soggette a danni meccanici o abrasioni ad. es. parabordi, impatto ecc.

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	0°C		15°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max

Nota Può essere ricoperto con se stesso sia quando fresco o dopo immersione prolungata se la superficie è pulita e in buone condizioni. Consultare International.

DATI LEGISLATIVI

VOC	254 g/lit come fornito (EPA Method 24) 241 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC) 253 g/lit Chinese National Standard GB23985
	I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.
	Questo prodotto non contiene composti in organotin che agiscono come biocidi e quindi è conforme con la convenzione internazionale per il controllo di cicli antivegetative dannosi su navi come descritto dalla IMP in Ottobre 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).

Rivestimento elastomerico foul release

CERTIFICAZIONE

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

Il prodotto è riconosciuto da questi Enti di Classifica in quanto conforme alla seguente convenzione internazionale: International Convention on the Control of Harmful Anti-fouling Systems on Ships, 2001 (AFS 2001):

- Lloyds Register
- Korean Register of Shipping
- Det Norske Veritas
- Bureau Veritas
- Germanischer Lloyd

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

Intersleek 757 va sempre applicato sopra il tie coat di Intersleek 737 (Intersleek 731 tie coat in USA) entro l'intervallo di ricopertura richiesto.

Consultare International Paint per consigli dettagliati sull'applicazione e raccomandazioni.

Rivestimento elastomerico foul release

APPLICAZIONE

Miscelazione	Il prodotto è fornito in tre confezioni distinte. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite.(1) Agitare la Parte A con agitatore meccanico.(2) Aggiungere tutta la Parte A alla Parte B e miscelare bene con agitatore meccanico.(3) Aggiungere tutta la Parte C e miscelare bene con agitatore meccanico. Una volta miscelata, va consumata entro la durata di miscela specificata.
Diluente	Sconsigliato. Utilizzare International GTA007 soltanto in circostanze specifiche. NON diluire oltre il limite previsto dalla legislazione ambientale locale.
spuzzo airless	Consigliato Ugelli adottabili 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Spruzzo convenzionale	Un'applicazione tramite spray convenzionale non è consigliata.
Pennello	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato. Consultare International Paint.
Rullo	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato. Consultare International Paint.
Pulitore	International GTA822/GTA007
Fermo lavori e pulizia	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822/GTA007 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822/GTA007 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
Saldatura	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Rivestimento elastomerico foul release

RESTRIZIONI

La temperatura minima accettabile del substrato al momento dell'applicazione è di 0°C. L'umidità relativa del 30% è richiesta onde assicurare una catalizzazione soddisfacente. Tempi di catalizzazione più estesi saranno necessari se l'umidità scende sotto il 30%.

Fare attenzione a non sovraspruzzare su altre aree coperte.

Intersleek 757 deve essere applicato sopra Intersleek 737 mano di aggancio (Intersleek 731 mano di aggancio in USA) entro l'intervallo di ricopertura necessario.

Tutte le attrezzature dovranno essere pulite a fondo prima dell'uso e anche prima del riutilizzo con altri materiali per prevenire contaminazione. GTA822/GTA007 liquidi per Intersleek 757 non dovranno contaminare le altre pitture.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B		Componente C	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	10 lt	7.5 lt	10 lt	2 lt	2.5 lt	0.5 lt	1 lt
	2.5 US gal	1.88 US gal	2.5 US gal	0.5 US gal	0.5 US gal	1 US pint	1 US pint

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta
	10 lt	12.1 Kg
	2.5 US gal	24 lb

MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi a 25°C. Dopo tale periodo, è necessario un controllo. Conservare in luogo asciutto ed ombreggiato lontano da fonti di calore o scintille.
---------------	--------------------	---

DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com