

Antiincrustante CDP Livre de TBT

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Sistema antiincrustante de autopolimento a base de polímero de desgaste controlado (CDP), livre de TBT.

INDICAÇÕES Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.
Em casos de reparo Interspeed 6400 pode ser aplicado diretamente sobre anti-incrustantes existentes.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO	Cor	BQA644-Vermelho, BQA648-Marrom, BQA642-Azul, BQA643-Verde, BQA649-Preto
	Acabamento/Brilho	Não aplicável
	Comp. B (Agente de cura)	Não aplicável
	Sólidos por Volume	60% ±2% (ISO 3233:1998)
	Relação de Mistura	Não aplicável
	Espessura Típica de Filme	Faixa: 75 – 150 microns seco (125-250 microns molhado) podem ser especificados dependendo do uso final
	Rendimento Teórico	Faixa: 8.0 – 4.0 m ² /litro a 75 - 150µm seco, utilizar o fator de perda apropriado
	Método de Aplicação	Pistola Airless, Trincha, Rolo
	Ponto de Fulgor	Monocomponente 27°C
	Tempo de Indução	Não é necessário

Secagem	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	6 h	4 h	2 h	60 min
Antes do alagamento	32 h	12 h	8 h	7 h

Obs. Para reforma geral e reparos se a espessura total do filme seco for >300µm ou demão única >150µm, o tempo para alagamento deve ser aumentado conforme a seguir: 24 horas a 10°C ou abaixo, e 18 horas a 25°C ou acima.

	Informação sobre Repintura - vide limitações		Temperatura do Substrato					
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interspeed 6400	20 h	6 m	12 h	6 m	6 h	6 m	4 h	3 m

Obs. As informações de repintura sobre o Interspeed 6400 referem-se ao BQA648 seguido do BQA64.

DADOS REGULAMENTARES	VOC	363 g/L como fornecido (EPA Method 24) 210 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC) 350 g/lit Chinese National Standard GB23985
		Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.
		Este produto não contém compostos de estanho atuando como biocidas e desta forma está em conformidade com a Convenção Internacional para o Controle de Sistemas Antiincrustantes Nocivos em navios, conforme adotado pela IMO em Outubro de 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).

Antiincrustante CDP Livre de TBT

CERTIFICAÇÃO

Este produto possui as seguintes certificações, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

Produto reconhecido pelas classificações abaixo, de acordo com a Convention on the Control of Harmful Anti-fouling Systems on Ships, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- Det Norske Veritas
- Korean Register of Shipping
- Lloyds Register

Aprovações emitidas por entidades externas podem depender da formulação e / ou do local de fabricação. Consultar a International Paint para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS

Depende dos procedimentos do estaleiro. Consultar a International Paint.

Consulte seu representante local quando lavagem com água doce em alta pressão para Obra Nova durante docagem de pré-entrega.

REFORMA GERAL

Interspeed 6400 (Base Coat) deve sempre ser aplicado sobre um sistema de pintura com um primer recomendado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Interspeed 6400 (Base Coat) deve ser aplicado dentro dos intervalos de pintura especificados (consultar o boletim técnico do produto).

REPAROS

Anti-incrustantes CDP (Polímero de Desgaste Controlado) podem acumular uma camada lixiviada espessa durante o período em serviço que deve ser removida antes da aplicação do Interspeed 6400. Para remover esta camada lixiviada, tratar toda a área por lavagem com água doce sob alta pressão mantendo o bico próximo à superfície (3,000 p.s.i., 211 kg/cm²) tão logo o navio entre no dique e antes que ele seque completamente. Consultar a International Paint para métodos alternativos de preparação de superfície. Reparar as áreas corroídas com o primer anticorrosivo adequado e aplicar o Interspeed 6400 dentro do intervalo entre demãos especificado para o primer (Consultar o boletim técnico do primer).

Certifique-se de que toda a área esteja limpa e seca antes de aplicar o Interspeed 6400.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Antiincrustante CDP Livre de TBT

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta mono componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
Diluyente	International GTA007. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.
Pistola Airless	Recomendada Bicos 0,66-0,79 mm (26-31 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.).
Pistola Convencional	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
Trincha	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
Rolo	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
Solvente de Limpeza	International GTA007
Paradas e Limpeza	Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA007. Toda a tinta não utilizada deve ser guardada em vasilhames bem fechados. O material guardado em recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele ou aumento de viscosidade após armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China – Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

Antiincrustante CDP Livre de TBT

LIMITAÇÕES

Caso os intervalos máximos recomendados de exposição antes do alagamento indicados abaixo sejam excedidos, o desempenho antiincrustante pode ser afetado:

"Condições temperadas –6 meses; Condições Tropicais – 3 meses"

Após imersão, Interspeed 6400 ficará com a cor mais clara.

A cor desse produto ficará mais clara quando, pouco tempo após sua aplicação, for exposto ao contato com água de chuva ou de drenos. Isso não irá comprometer o desempenho do produto.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL

Volume Total

Volume Embalagem

20 Litros

20 Litros

20 Litros

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM

Volume Total

Peso

20 Litros

39.7 Kg

Esse é o peso típico da embalagem. Pode variar dependendo da localização.

ARMAZENAGEM

Validade

12 meses a 25°C. Sujeito à nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com