

## Intermediário/ Acabamento Epoxi

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Epoxi intermediário/acabamento de dois componentes, alta espessura, com boa resistência química e à abrasão.

**INDICAÇÕES** Para uso acima da linha d'água e em porões de carga secos como intermediário de alta espessura ou demão de acabamento em aço estrutural, tubulações etc.  
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

### INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

<b>Cor</b>	EMB000-Branco ; e uma larga gama de cores
<b>Acabamento/Brilho</b>	Brilhante
<b>Comp. B (Agente de cura)</b>	EMA080
<b>Sólidos por Volume</b>	60% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relação de Mistura</b>	4 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
<b>Espessura Típica de Filme</b>	125 micrometros seca (208 micrometros úmida)
<b>Rendimento Teórico</b>	4,8 m <sup>2</sup> /L a 125 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Trincha, Pistola Convencional, Rolo
<b>Ponto de Fulgor</b>	Comp. A 30°C; Comp. B 29°C; Mistura 30°C
<b>Tempo de Indução</b>	Não é necessário

<b>Secagem</b>	10°C	15°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	5 h	4 h	2 h	60 min
Completa [ISO 9117-1:2009]	24 h	20 h	10 h	6 h
Vida Útil	8 h	6 h	4 h	2 h

  

<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>	<b>Temperatura do Substrato</b>							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
<b>Repintado com</b>	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 410	24 h	10 dias	20 h	7 dias	10 h	7 dias	6 h	4 dias
Interthane 990	24 h	10 dias	20 h	7 dias	10 h	7 dias	6 h	4 dias

<b>DADOS REGULAMENTARES</b>	<b>VOC</b>
	403 g/L como fornecido (EPA Method 24) 338 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC) 369 g/lit Chinese National Standard GB23985
	Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

## Intermediário/ Acabamento Epoxi

### CERTIFICAÇÃO

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui as seguintes certificações:

- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHA)
- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Fumaça e Toxicidade (Exova Warringtonfire)

Consultar a International Paint para detalhes.

---

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

---

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

#### OBRA NOVA/REFORMA GERAL

Intergard 410 deve ser aplicado sobre o primer recomendado no esquema de pintura. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Intergard 410 deve ser aplicado de acordo com os intervalos de repintura especificados (consulte o boletim de produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e retocadas com primer antes da aplicação de Intergard 410

#### REPAROS

Reparar as áreas corroídas com o esquema anticorrosivo especificado aplicar Intergard 410 dentro do intervalo entre demãos especificado para o primer (consultar o boletim técnico do primer).

Aplicar o Intergard 410 dentro do intervalo entre demãos especificado para o primer (consultar o boletim técnico do primer).

Assegurar que a área esteja limpa e seca antes da aplicação de Intergard 410.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

#### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Intermediário/ Acabamento Epoxi

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é fornecido em embalagem com dois vasilhames. Sempre misture uma embalagem completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturado, o material deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil especificado. (1) Misturar a Base (Componente A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Misturar a totalidade do Agente de Cura (Componente B) com a Base (Componente A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.
<b>Diluyente</b>	International GTA220. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.
<b>Pistola Airless</b>	Recomendada Bicos 0,45-0,58 mm (18-23 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.).
<b>Pistola Convencional</b>	Adequado. usar equipamento dedicado apropriado. Pode ser necessária diluição.
<b>Trincha</b>	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Rolo</b>	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA822
<b>Paradas e Limpeza</b>	Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA822. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.
<b>Solda</b>	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

#### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China - Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

## Intermediário/ Acabamento Epoxi

### LIMITAÇÕES

Este produto não irá curar adequadamente abaixo de 5°C (41°F). Para máximo desempenho a temperatura ambiente deve estar acima de 10°C (50°F).  
Em comum com todas as tintas a base de resina epoxi, Intergard 410 irá apresentar calcinação do filme quando exposto à radiação UV.  
Quando se requer um acabamento cosmético com bom brilho e retenção de cor, utilizar acabamentos recomendados.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	20 Litros	16 Litros	20 Litros	4 Litros	5 Litros

*Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.*

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso
	20 Litros	28.4 Kg

ARMAZENAGEM	Validade	12 meses mínimo a 25°C. Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.
-------------	----------	---

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** Consultar a International Paint.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.*

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)