

Farba epoksydowa odporna na ścieranie

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa farba epoksydowa o wysokiej zawartości składników stałych, odporna na ścieranie, przeznaczona dla statków pływających w lodach. Małe przyleganie lodu. Niski opór tarcia. Przeznaczona do eksploatacji w niskich temperaturach jak - 50 oC (- 58 oF).
Przeznaczona do eksploatacji w niskich temperaturach jak - 50 oC (- 58 oF).

PRZEZNACZENIE

W celu zabezpieczenia przed korozją powierzchni części podwodnych statków pływających w lodach, włącznie z lodolamaczami. Zwiększa skuteczność łamania lodu, kontroluje zużycie paliwa poprzez kontrolę chropowatości kadłuba. Może być stosowana na powierzchniach ekranów anod.
Odpowiednia do stosowania w obecności kontrolowanej ochrony katodowej.
Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy.

INFORMACJA O PRODUKCIE

Kolor	ERA160-Biały (White), ERA162-Czerwony (Red), ERA163-Czarny (Black), ERA174-C Ochrona Czerwona
Wykończenie/połysk	Błyszczący
składnik B (utwardzacz)	ERA161
Zawartość składników stałych	95% ± 2% (ISO 3233:1998)
Proporcje mieszania	2.00 objętości składnika A z 1 objętości składnika B (Zobacz Ogólnoświatową Dostępność dział wyjątków)
Typowa grubość warstwy	500 mikronów suchej warstwy (526 mikronów warstwy na mokro)
Wydajność teoretyczna	1,9 m ² /l przy grubości 500 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat
Metoda nakładania	Podwójnie sprzężone doprowadzenie na gorąco
Temperatura zapłonu	Składnik A 75°C; Składnik B 55°C; Mieszanka 55°C
Czas indukcji	Nie określa się

Informacje dotyczące schnięcia	10°C	15°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	24 godz.	16 godz.	5 godz.	3 godz.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	4 dni	78 godz.	48 godz.	24 godz.

Uwaga okres żywotności - 5 minut w temperaturze 45 °C

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia	Temperatura podłoża							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intergard 263	12 godz.	3 dni	8 godz.	3 dni	4 godz.	3 dni	60 min.	2 dni
Intershield 163 Inerta 160	8 godz.	16 godz.	6 godz.	12 godz.	3 godz.	6 godz.	60 min.	3 godz.

Uwaga Ten produkt zwykle nie jest przemalowywany. Należy skonsultować się z przedstawicielem International, jeżeli mają być nakładane farby przeciwporostowe.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)	40 g/l jak dostarczono (EPA Method 24) 30 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 40 g/l Chiński Standard Krajowy GB23985
Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać zróżnicowaniu zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.	

Farba epoksydowa odporna na ścieranie

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Klasa Lodowa – Uznana Farba Lodowa Odporna Na Ścieranie (LR)
- Klasa Lodowa - Rodzaj Zatwierdzonego Certyfikatu (TAC)- dla statków morskich pracujących w warunkach w lodach (BV)
- Kontakt z żywnością - Transport zboża (NOHA)

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń.

Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

NOWA BUDOWA

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeżeli pomiędzy oczyszczeniem a nałożeniem warstwy Intershield 163 Inerta 160 wystąpi proces utleniania, to powierzchnia powinna być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie do uzyskania właściwego wizualnego standardu.

Informację dotyczącą profilu powierzchni po piaskowaniu należy sprawdzić w Intershield 163 Inerta 160 Instrukcji Aplikacji

CAŁKOWITA RENOWACJA

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeżeli między czasem oczyszczenia a nakładaniem farby Intershield 163 Inerta 160 rozpoczął się proces utleniania, to powierzchnia powinna być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie w celu uzyskania specyfikowanego wizualnego standardu.

Wady powierzchni ujawnione podczas oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie, wypełnianie lub naprawianie w inny odpowiedni sposób.

Informację dotyczącą profilu powierzchni po piaskowaniu należy sprawdzić w Intershield 163 Inerta 160 Instrukcji Aplikacji

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

UWAGA

W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:

SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)

Farba epoksydowa odporna na ścieranie

NAKLADANIE	Malować tylko natryskiem bezpowietrznym na gorąco przy użyciu podwójnie sprzężonego aparatu. Należy zapoznać się ze szczegółową procedurą malowania. Należy skonsultować się z przedstawicielem International. Podwójnie sprzężone doprowadzenie na gorąco Przełożenie pompy minimum 30:1 (idealne 45:1), wydajność 3 galony na minutę, średnica dyszy 0,021" - 0,032" (533 - 813 mikronów), wąż wysokociśnieniowy izolowany o średnicy wewnętrznej 3/8" (9,5 mm), ciśnienie w przewodach 90 p.s.i., filtr o ilości 60 oczek na Płukanie pompy rozpuszczalnikiem jest również wymagane.
Mieszanie	Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Wstępnie podgrzać zimne pojemniki w celu zminimalizowania strat. Dodawać poszczególne składniki do odpowiednich zbiorników aparatu do natrysku z podwójnym zasilaniem.
Rozcieńczalnik	NIE ROZCIĘNCZAĆ! Rozcieńczanie spowoduje zniszczenie odporności powłoki na ścieranie. Aceton jest używany jako środek płuczający, ponieważ bardzo szybko odparowuje i wykazuje minimalny efekt w wypadku pozostawienia rozcieńczalników w elastycznym węży. Jest on również wyłączony z przepisów dotyczących zawartości lotnych substancji organicznych (V.O.C.).
Pędzel	Malowanie pędzlem będzie wymagać nałożenia więcej niż jednej warstwy i jest zalecane tylko do wykonywania poprawek na małych powierzchniach.
Środek czyszczący	International GTA220/GTA822
Przerwy w pracy i czyszczenie	Nie pozostawiać resztek produktów w węży, wypłukać natychmiast, jeżeli przerwa w pracy przekracza 2 minuty. Dokładnie wypłukać wąż i pistolet natryskowy. Obserwować stan produktu. Nie przekraczać okresu żywotności. Po zakończeniu pracy oczyścić cały sprzęt stosując International GTA220/GTA822. Sprzęt do natrysku wymaga płukania acetonem. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania powinna zależeć od ilo
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Farba epoksydowa odporna na ścieranie

OGRANICZENIA

Przed malowaniem podgrzać obydwa składniki i zmieszana farbę do temperatur między 45 oC (113 oF) a 50 oC (122 oF) przez recyrkulację i zastosowanie izolowanych przewodów. Ten produkt nie będzie należycie utwardzał się w temperaturach poniżej 10 oC (50 oF). W celu uzyskania maksymalnej wydajności utwardzania temperatura otoczenia powinna być powyżej 10 oC (50 oF). W nowej budowie ten produkt może być aplikowany w temperaturach obniżonych do 0 °C pod warunkiem, że powłoka będzie pozostawiona do utwardzenia przez co najmniej 2 miesiące przed oddaniem statku do eksploatacji. Należy skontaktować się z przedstawicielem International w sprawie czasu utwardzania przed wodowaniem i rozpoczęciem eksploatacji w lodzie. Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń. Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszanym i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacje są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
	obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
30 l	20 l	20 l	10 l	10 l
7.5 galon amerykański	5 galon amerykański	5 galon amerykański	2.5 galon amerykański	5 galon amerykański

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

Wielkość kompletu	ciężar kompletu
30 l	46.98 kg
7.5 galon amerykański	97 funt

MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności co najmniej 12 miesięcy w temperaturze 25 °C, pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint. W Korei ten materiał dostarczany w proporcjach do mieszania 1.8:1 (objętościowo) stosownie do prawa lokalnego

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel
© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com