

Recubrimiento Inorgánico de Zinc para Tanques

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Recubrimiento de silicato de etilo con zinc metálico para tanques de carga, de dos componentes, con aprobación de la FDA.								
USOS PROPUESTOS	Recubrimiento de tanques adecuado para el transporte de productos de petróleo, disolventes (incuyendo metanol) y otras cargas neutras. Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.								
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	Color	QHA126-Gris							
	Acabado/Brillo	No aplicable							
	Parte B (catalizador)	QHA125							
	Sólidos en Volúmen	52% ±2% (ISO 3233:1998)							
	Relación de mezcla	2.83 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B							
	Espesor de Película Típico	100 micras en seco (192 micras en húmedo)							
	Rendimiento Teórico	5,20 m ² /litro a 100 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados							
	Método de Aplicación	Pistola sin aire, Brocha, Pistola convencional, Rodillo							
	Punto de inflamación	Parte A 32°C; Parte B 15°C; Mezclado 21°C							
	Período de Inducción	No requerido							
Información de Secado		5°C	10°C	25°C	35°C				
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]		60 mins.	60 mins.	60 mins.	30 mins.				
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]		4 hrs	3 hrs	2 hrs	2 hrs				
Vida de Mezcla		8 hrs	7 hrs	4 hrs	2 hrs				
Información de Repintado - Ver Limitaciones		Temperatura del Substrato							
		5°C		10°C		25°C		35°C	
Repintado por		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 104		24 hrs	10 días	24 hrs	10 días	24 hrs	10 días	24 hrs	8 días
FECHA REGULACIÓN	VOC	618 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 258 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.							

Recubrimiento Inorgánico de Zinc para Tanques

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.
Cuando se use en tanques de carga, consulte los Procedimientos de Aplicación de Interline 104 en Tanques de Carga.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.
Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.
Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.
Este producto sólo debe ser aplicado sobre superficies preparadas con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007).
Se recomienda alcanzar un perfil de rugosidad angular de unas 30-75 micras.

GRAN REPARACIÓN

Prepare con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007).
Interline 104 debe ser aplicado antes de que ocurra oxidación sobre el acero. Si ocurre oxidación, el área oxidada completa debe ser chorread con abrasivos al estándar visual de arriba.
Los defectos Superficiales aparecidos tras el proceso de chorreado, deben ser rectificadas, soldados o tratados de la manera adecuada.
Se recomienda alcanzar un perfil de rugosidad angular de unas 30-75 micras.

REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Recubrimiento Inorgánico de Zinc para Tanques

APLICACIÓN

Mezclado	Interline 104 se entrega en 2 partes, un componente de pasta (Parte A) y un aglutinante líquido (Parte B). El aglutinante (Parte B) debe agregarse lentamente a la pasta (Parte A) mientras se agita con un agitador mecánico. NO AGREGUE LA PASTA AL LÍQUIDO. El material debe ser filtrado previo a la aplicación y debe ser agitado constantemente en la olla durante la aplicación. Una vez que la unidad ha sido mezclada debe ser usada dentro de la vida útil especificada. El material es de baja viscosidad, y se requiere agitación durante la aplicación para asegurar que se mantenga la homogeneidad.
Adelgazador	Solo recomendado para aplicación con pistola convencional.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de Boquilla 0,46-0,61 mm (18-24 thou) La presión total en la boquilla de salida, no deberá ser inferior a 112 - 141 kg/cm ² (1590 - 2010 p.s.i.)
Pistola convencional	Use equipo adecuado. Puede requerir adelgazado.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Rodillo	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.

Limpiador	International GTA803
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA803 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA803 de International. Limpiar periódicamente el equipo de pintado durante el día de trabajo, es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China - Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Recubrimiento Inorgánico de Zinc para Tanques

LIMITACIONES

Debe consultarse a International Paint para confirmar que el recubrimiento para tanques es adecuado para la carga a transportar.

Los tiempos de secado e intervalos de repintado pueden variar debido a numerosos factores en el sitio, tal como humedad, configuración del tanque, tasas de ventilación, etc.

Consulte los procedimientos detallados de aplicación para los intervalos de tiempo requeridos entre la terminación de la aplicación y la carga de lastre.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	10 lt	7.39 lt	10 lt	2.61 lt	5 lt

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
	10 lt	25.11 Kg

ALMACENAJE	Valided	Parte A - 12 meses mínimo desde la fecha de fabricación si se mantiene cerrado y bien almacenado a temperaturas de hasta 25 °C. Parte B - 4 meses mínimo desde la fecha de fabricación si se mantiene cerrado y en almacén hasta 25 °C. Sujeto a inspección posterior. Almacenar en lugar seco, en condiciones de sombra y fuera de fuentes de calor e ignición.

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com