

## Peinture Epoxy Phénolique pour Capacités.

**DESCRIPTIF DU PRODUIT** Revêtement bi-composants de type époxy-phénolique à haut extrait sec.

**UTILISATIONS** Revêtement pour capacités, certifié pour l'eau potable.  
Utilisable au neuvage et en maintenance ou réparation.

**INFORMATIONS**

<b>Teinte</b>	TLA850-White, TLA851-Grey
<b>Aspect / Brillance</b>	Sans objet
<b>Composant B (Durcisseur)</b>	TLA856
<b>Extrait-Sec Volumique</b>	76% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Rapport de Mélange</b>	4.00 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
<b>Epaisseur recommandée</b>	125 microns sec (164 microns humides)
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	6,08 m <sup>2</sup> /lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Rouleau, Brosse
<b>Point d'éclair</b>	Partie A 42°C; Partie B 54°C; Mélangé 43°C
<b>Période d'induction</b>	15 minutes à une température inférieure à 15°C

<b>Séchage</b>	10°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	9 h	8 h	5 h	3 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	24 h	20 h	8 h	5 h
Durée pratique d'utilisation	3 h	2 h	60 mn	30 mn

<b>Surcouchage - Voir restrictions</b>	<b>Température du support</b>							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
<b>Surcouché par</b>	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interline 850	24 h	30 jours	20 h	30 jours	8 h	30 jours	5 h	21 jours

**REGLEMENTATION**

**COV** 225 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)  
143 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive I999/13/EC)  
172 g/lt Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Peinture Epoxy Phénolique pour Capacités.

### CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Eau Potable – Certifié pour les caisses d'une capacité supérieure à 1.500 gallons (ANSI Standard 61)
- Eau potable - Transport d'eau potable (Folkehelseintittet, Norvège)
- Eau potable - Certifié pour les caisses à eau potable supérieures à 40,000 mm<sup>2</sup>/lt (AS/NZS 4020: 2005)
- Eau potable – Transport d'eau potable (TUV, Singapore) (BS6920:2000)

La Certification pour l'Eau Potable émise par les différents organismes dépend du lieu de fabrication et/ou de la formulation. En fonction de la zone géographique de livraison, les produits peuvent ne pas bénéficier des certifications ci-dessus.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

### SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

Lors d'une utilisation pour la mise en peinture d'une capacité à eau potable, consulter la Procédure d'Application de Capacités à Eau Potable de Interline 850 .

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

#### CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés par sablage au standard Sa2½ (ISO 8501 -1:2007) or par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier en bon état devront être décapés par jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Un profil de rugosité de surface angulaire compris entre 50-100 microns est recommandé.

Après sablage, le primaire devra être appliqué avant apparition de traces d'oxydation. En cas de formation d'oxydation, effectuer une nouvelle préparation au standard préconisé.

#### RENOVATION

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Ce produit ne doit être appliqué que sur surfaces préparées par projection d'abrasif selon le Standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Un profil de rugosité de surface angulaire compris entre 50-100 microns est recommandé.

Interline 850 doit être appliqué sur acier exempt de toute trace d'oxydation. En cas d'apparition de traces de corrosion; effectuer un nouveau sablage comme indiqué précédemment.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rechargés ou traités de manière appropriée.

#### REPARATION

Consulter International Paint

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

#### NOTE

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Peinture Epoxy Phénolique pour Capacités.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
<b>Diluant</b>	International GTA220, GTA415. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme des buses 0,53-0,68 mm (21-27 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
<b>Pistolet pneumatique</b>	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
<b>Brosse</b>	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
<b>Rouleau</b>	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
<b>Nettoyant</b>	International GTA415/GTA853
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA415/GTA853. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA415/GTA853 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

**NUMEROS D'URGENCE :**  
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813  
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)  
Chine – Contacter le (86) 532 83889090  
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Peinture Epoxy Phénolique pour Capacités.

### LIMITATIONS

Interline 850 ne doit pas être utilisé en dessous de 10°C. Cependant en cas de revêtement de caisses à eau potable, Interline 850 peut être appliqué sur acier jusqu'à 5°C. Consulter International Paint pour obtenir les données spécifiques de durcissement.

Les temps de séchage et intervalles de sur-couchage varient en fonction de différents facteurs pratiques tels que configuration et niveau de ventilation. La caisse doit être rincée correctement à l'eau potable avant d'être remplie. Une décoloration du revêtement peut se produire pendant le lavage selon le niveau d'ionisation de l'eau (exemple :  $\text{Cu}^{2+}$ ,  $\text{Fe}^{3+}$ ), la performance du revêtement n'en sera pas affecté. Consulter International pour la procédure de rinçage et le délai avant remplissage.

Temps minimum de durcissement avant mise en service de la capacité : Consulter International..

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT		Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L	16 L	20 L	4 L	5 L	
	5 Gallon US	4 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US	
<i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint</i>						
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT		Poids Brut			
	20 L		33.33 Kg			
	5 Gallon US		69.1 lb			
STOCKAGE	Durée de Vie		12 mois minimum à des températures inférieures à 25°C. Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.			

**DISPONIBILITE MONDIALE** Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)