

## LSA-High Solids Epoxy Non-skid Deck Coating

**PRODUKTBESCHREIBUNG** Eine sonnenabsorbierende, rutschfeste Decksbeschichtung mit hohem Volumenfestkörper, die auch bei niedrigen Temperaturen verarbeitet werden kann. Entwickelt, um die Vorgaben von MIL-PRF-24667C, Type VIII Composition G & L erfüllen.

**ANWENDUNGSBEREICH** Wo immer ein mit der Rolle bei niedrigen Temperaturen applizierbarer, sonnenabsorbierender, rutschfester Decksanstrich gefordert ist.  
Anwendung bei Neubauten oder für Instandhaltungsarbeiten an Bord

**PRODUKTINFORMATION**

<b>Farbton</b>	EGA954-Dark Gray (FSC36076)
<b>Glanz (verhalten)</b>	Matt
<b>Teil B (Härter)</b>	EGA955
<b>Volumenfestkörper</b>	92% (ISO 3233:1998)
<b>Mischungsverhältnis</b>	4 Volumenteile Teil A zu 1 Volumenteile Teil B
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	0,49-0,61 m <sup>2</sup> /Liter, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen
<b>Applikationsmethode</b>	Rolle
<b>Flammpunkt</b>	Teil A 39°C; Teil B 39°C; Gemisch 39°C
<b>Vorreaktionszeit</b>	Nicht zutreffend

Trocknungszeiten	0°C				5°C				15°C				25°C			
	Min.		Max.		Min.		Max.		Min.		Max.		Min.		Max.	
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	36 Std.		24 Std.		12 Std.		6 Std.									
Topfzeit	45 Min.		40 Min.		35 Min.		25 Min.									
<b>Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen</b>	0°C				5°C				15°C				25°C			
	Min.		Max.		Min.		Max.		Min.		Max.		Min.		Max.	
Überarbeitet mit	36 Std.		48 Std.		24 Std.		48 Std.		12 Std.		48 Std.		6 Std.		48 Std.	
Interthane 990	36 Std.		48 Std.		24 Std.		48 Std.		12 Std.		48 Std.		6 Std.		48 Std.	
Interthane 990HS	36 Std.		48 Std.		24 Std.		48 Std.		12 Std.		48 Std.		6 Std.		48 Std.	

**Hinweis** Die Trocknungszeiten und die Topfzeit können variieren aufgrund der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit.

**SICHERHEITSDATEN:**

**VOC** 89 g/lit (0.74 lb/US Gal) wie geliefert (EPA Method 24)  
 VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

**MIL SPEC** MIL-PRF-24667C, Type VIII Composition G & L.

## LSA-High Solids Epoxy Non-skid Deck Coating

### SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Repräsentanten von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

#### TYPISCHE SYSTEME:

Intershield 486/Intershield 9L

Intershield 486/Intershield 9L/Interthane 990

Intershield 486/Intershield 9L/Interthane 990HS

---

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Es dürfen nur saubere Flächen beschichtet werden. Sämtliches Öl, Fett und löslichen Rückstände mit geeignetem Lösemittel gemäss SSPC-SP1 reinigen.

Intershield 9L ist ein spezieller mit der Rolle applizierbarer rutschfester Decksanstrich, der auf entsprechend vorbehandeltem Intershield 486 aufgebracht werden kann. Das entsprechende Datenblatt ist zu beachten.

Halten Sie Rücksprache mit International.

## LSA-High Solids Epoxy Non-skid Deck Coating

<b>APPLIKATION</b>	Verarbeitung mit einer lösemittelbeständigen Rolle, um eine ebene Fläche zu erreichen. Halten Sie Rücksprache mit International. Das gemischte Material auf die vorbehandelte Oberfläche gießen. Dann eine Teilmenge mit einer langstieligen Rolle gleichmässig auf der Oberfläche verteilen. Dicke Anstriche können reißen oder zur Blasenbildung neigen. Ist Intershield 9L anständig appliziert, zeigt sich eine gleichmässig raue Oberfläche. Es sind keine lose anhaftenden Bestandteile auf der Oberfläche. Die Oberfläche kann wie ein "gepflügtes Feld" aussehen mit hohen und tiefen Furchen. Die Höhen erreichen im Durchschnitt 0,5"-1,0" (12,5-25,0 mm) und die Furchen im Durchschnitt 1/16" bis 3/32" (1,5-2,4 mm) tiefer. Die rutschhemmende Beschichtung sollte im Durchschnitt nicht dünner sein als 30 mil (762 µm). Die Hinweise für Ausrüstungsgegenstände sind zu beachten.
<b>Mischung</b>	Keine Teilmengen anmischen. Das Material wird in einem Behälter als Einheit bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis. Die farbige Basis (Teil A) von Intershield 9L mit einem Rührgerät mindestens 2 Minuten aufrühren und sicherstellen, dass keine festen Reste am Behälterboden zurückbleiben. Den Intershield 9L Beschleuniger (Teil B) hinzugeben und mindestens für 3 Minuten rühren, danach die Seiten und den Boden kratzen und nochmals rühren. Keine Luft mit einrühren.
<b>Verdünnung</b>	NICHT VERDÜNNEN !
<b>Rolle</b>	Nur Lösemittelbeständige Kurzhaarrollen verwenden.
<b>Reiniger</b>	International GTA415/GTA220
<b>Arbeitsunterbrechung und Reinigung</b>	Nach Gebrauch die Ausrüstung sofort mit International GTA415 oder International GTA220 reinigen. Die Materialbeschaffenheit ist zu beachten. Topfzeit nicht überschreiten.
<b>Schweißen</b>	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

<b>SICHERHEIT</b>	<p><b>Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.</b></p> <p><b>NOTFALLNUMMERN:</b> USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813 Europa - Kontakt (44) 191 4696111.Für Ratschläge an Mediziner &amp; Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191 R.O.W. - Contact Regional Office</p>
-------------------	--

## LSA-High Solids Epoxy Non-skid Deck Coating

### EINSCHRÄNKUNGEN

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen, wenn Luft- und Oberflächentemperaturen über 0°C liegen. Die Oberflächentemperatur muß mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Für optimale Anwendungseigenschaften sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A	
		Vol.	Gebinde
	5 US Gal	4 US Gal	6 US Gal
Alle Komponenten werden in einem 6 US-Gallonen Gebinde geliefert (der Plastikbeutel wird in einem Einsatz, der über der Basis hängt, mitgeliefert). Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International			

VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht

LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate minimum vom Tag der Fertigung, wenn in einem geschützten Lager bei 4-38°C gelagert wird. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.
----------	-----------------	---

### WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)