

Acrílico Modificado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Acabado acrílico de dos componentes sin isocianatos, de alto comportamiento, bajo VOC, y con pigmentos de baja absorción solar (LSA) que proporciona una gran durabilidad en términos de retención de color y brillo.

USOS PROPUESTOS Como acabado cosmético para áreas no sumergidas. para emplear tanto en Nueva Construcción como en Mantenimiento y Reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color HYA001-LSA Gris Claro Estructuras. Son disponibles diferentes tonos en Baja Absorción Solar

Acabado/Brillo Brillante

Parte B (catalizador) HYA340

Sólidos en Volúmen 65% ±3% (ISO 3233:1998)

Relación de mezcla 7.0 volumen(es) Parte A a 1.0 volumen(es) Parte B

Espesor de Película Típico 50 micras en seco (77 micras en húmedo)

Rendimiento Teórico 13,00 m²/litro a 50 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados

Método de Aplicación Pistola sin aire, Brocha, Rodillo

Punto de inflamación Parte A 32°C; Parte B 40°C; Mezclado 40°C

Período de Inducción No aplicable

Información de Secado	10°C	15°C	25°C	40°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	2 hrs	90 mins.	60 mins.	45 mins.
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	30 hrs	24 hrs	18 hrs	6 hrs
Vida de Mezcla	10 hrs	5 hrs	2 hrs	60 mins.

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	10°C		15°C		25°C		40°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 629HS	30 hrs	ext	24 hrs	ext	18 hrs	ext	6 hrs	ext

Nota Los tiempos de secado y repintado señalados son medidos a 50 micras secas, a un espesor de película mas alto los tiempos aumentan.

FECHA REGULACIÓN **VOC** 339 g/lit según suministrado (EPA Method 24)
212 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Acrílico Modificado

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Interfine 629HS solo debe aplicarse sobre imprimaciones anticorrosivas epóxicas o tiecoats. La imprimación a utilizar dependerá de la zona del buque y del país de aplicación. Las típicas imprimaciones/tie-coats son:

Interbond 808
Intergard 400
Intergard 840

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies deben ser lavadas con agua dulce para eliminar toda suciedad y contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN/GRAN REPARACIÓN

Interfine 629HS debe ser siempre aplicado sobre un sistema de imprimación recomendado. La superficie de la imprimación deberá estar seca y libre de contaminantes. Interfine 629HS deberá aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la ficha técnica del producto). Las áreas con defectos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado. Ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) y ser recubiertas con imprimaciones antes de la aplicación de Interfine 629HS.

REPARACIÓN

Interfine 629HS debe ser siempre aplicado sobre un sistema de imprimación recomendado. La superficie de la imprimación deberá estar seca y libre de contaminantes. Interfine 629HS deberá aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la ficha técnica del producto). Las áreas con defectos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado. Ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) y ser recubiertas con imprimaciones antes de la aplicación de Interfine 629HS.

Interfine 629HS puede ser aplicado directamente sobre Interfine 629HS envejecido, después de un lavado completo con agua dulce, y desengrasado, asumiendo que el recubrimiento se encuentre intacto y con buena adherencia. Las capas sueltas o delaminadas deben ser removidas hasta llegar a una superficie firme, y se debe usar Interfine 629HS o una imprimación adecuada para los retoques, antes de aplicar la capa completa.

Consulte a International Paint para aplicación de Interfine 629HS sobre pinturas existentes.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Acrílico Modificado

APLICACIÓN

Mezclado	El material se suministra en 2 envases como una sola unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.
Adelgazador	No recomendado. Use International GTA220 solo en circunstancias excepcionales (max 5%). NO USE OTRO DISOLVENTE. NO diluya más de lo permitido por la legislación local.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,32-0,48 mm (13-19 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2200 p.s.i.)
Pistola convencional	Use equipo adecuado. Puede requerir adelgazado.
Brocha	Adecuado.
Rodillo	Adecuado.
Limpiador	International GTA822
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Acrílico Modificado

LIMITACIONES

Este producto no se recomienda para uso en condiciones de inmersión.

Para aplicaciones a brocha y rodillo, y en determinados colores, podría ser requerida la aplicación de dos capas de Interfine 629HS para conseguir un color uniforme. Este caso se da especialmente cuando aplicamos Interfine 629HS sobre capas oscuras y cuando empleamos ciertos colores de acabado brillante exentos de plomo como amarillos o naranjas. La mejor práctica, es emplear bajo Interfine 629HS un color compatible intermedio o una pintura anticorrosiva.

Este producto no cura adecuadamente debajo de 5°C. Para un máximo rendimiento, las temperaturas ambiente durante el curado deben estar arriba de 10°C.

Si inmediatamente después o durante la aplicación de Interfine 629HS se diesen circunstancias como alta humedad relativa, niebla o condensaciones, podrían darse casos de acabados mateados y películas de propiedades inferiores. La exposición prematura a aguas retenidas (ej. en cubiertas exteriores) causará cambios de color, especialmente en colores con tonos oscuros. Las temperaturas bajas incrementarían estos efectos comentados. Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío.

Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

En la sección de repintados 'ext' = periodos de repintado extensos. Por favor, diríjase a nuestra guía de Pinturas Marinas - Las Definiciones y abreviaturas se encuentran disponibles en nuestra página web.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 lt	17.5 lt	20 lt	2.5 lt	2.5 lt
<i>Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint</i>					
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad			
	20 lt	33.1 Kg			
ALMACENAJE	Valided	18 meses mínimo a 25°C. Sujeto a inspección posterior. Almacenar en lugar seco, en condiciones de sombra y fuera de fuentes de calor e ignición.			

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com