

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement fluoropolymère de dernière génération pour le contrôle du biovoile

UTILISATIONS Utilisable au neufrage et en maintenance ou réparation.

INFORMATIONS	Teinte	FXA991-Grey, FXA992-Blue, FXA997-Rouge, FXA999-Noir et une gamme de teintes limitée
	Aspect / Brillance	Brillant
	Composant B (Durcisseur)	FXA993 (Partie B), FXA994 (Partie C)
	Extrait-Sec Volumique	72% ±2% (ISO 3233:1998)
	Rapport de Mélange	9 volume(s) Partie A pour 2 volume(s) Partie B pour 1 volume(s) Partie C
	Epaisseur recommandée	Fourchette: 150 - 200 microns secs (208 - 278 microns humides) peuvent être spécifiés en fonction de l'utilisation finale.
	Pouvoir couvrant théorique	Fourchette: 4.80 – 3.60 m ² /litre à 150 – 200 microns secs, appliquer un facteur de perte approprié.
	Méthode d'application	Application Airless, Brosse
	Point d'éclair	Partie A 46°C; Partie B 22°C; Part C 36°C; Mélangé 33°C
	Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage	0°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	5 h	3 h	2 h	60 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	15 h	6 h	4 h	2 h
Délai avant mise à l'eau	48 h	36 h	20 h	17 h
Durée pratique d'utilisation	140 mn	90 mn	60 mn	30 mn

Note Le délai avant mise en eau peut être réduit à 24 heures pour des températures comprises entre 5°C et 20°C sous réserve que le bateau reste ensuite statique 2 à 3 jours minimum. A des températures comprises entre 0°C et 5°C le délai minimum absolu avec mise en eau est de 48 heures et le bateau doit rester statique au moins 4 jours. Cependant des détachements entre couches peuvent se produire sur les zones soumises à agression mécanique (défenses ou impacts).

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	0°C		15°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi

Note Peut être surcouché par lui-même frais ou après une immersion prolongée si la surface est propre et en bon état, consulter International Paint.

REGLEMENTATION	COV	240 g/lit comme fourni (EPA Méthode 24) 238 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC) 252 g/lit Chinese National Standard GB23985
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.
		Ce produit ne contient pas de dérivés de l'étain agissant comme biocides et est donc en accord avec la convention internationale sur le contrôle des systèmes anti-salissures pour navires adoptée par l'IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

'Produit reconnu par les sociétés de classification suivantes comme étant en accord avec la convention internationale sur le contrôle des systèmes anti-salissures pour navires 2001 (AFS2001):

- Bureau Veritas
- Det Norske Veritas
- Lloyds Register
- Korean Register of Shipping
- Germanischer Lloyd

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

Intersleek 1100SR doit être appliqué sur Intersleek 737 tie coat (Intersleek 731 tie coat aux USA) dans le délai de surcouchage préconisé.

Consulter International Paint pour obtenir les différentes recommandations d'application.

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

APPLICATION

Mélange	Ce produit est livré sous forme de 3 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé en respectant le rapport de mélange.(1) Homogénéiser la Partie A avec un agitateur mécanique.(2) Ajouter la totalité de la Partie B à la Partie A et homogénéiser à l'aide d'un agitateur mécanique.(3) Ajouter ensuite la totalité de la Partie C au mélange précédent et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter soigneusement la partie C dans le mélange Partie A / Partie B (sous agitation mécanique lente)Ces produits sont sensibles à l'humidité et ne devront être ouverts qu'au dernier moment avant utilisation
Diluant	Non recommandé. Exceptionnellement utiliser GTA007. NE PAS diluer plus qu'autorisé par la réglementation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,38-0,53 mm (15-21 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour effectuer des pré-touches locales. Des couches multiples seront nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA007/GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA007/GTA822. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA007/GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
Chine – Contacter le (86) 532 83889090
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

LIMITATIONS

La température minimale acceptable du support pendant l'application est de 0°C. Une Humidité Relative minimale de 30% est nécessaire pour un bon durcissement. Un temps de durcissement sera nécessaire si l'humidité relative tombe en dessous de 30%

Protéger les zones adjacentes afin d'éviter tout risque de contamination par le brouillard de peinture.

Intersleek 1100SR doit être appliqué sur Intersleek 737 tie coat dans le respect des intervalles de sur-couchage.

Tout l'équipement doit être soigneusement rincé avant utilisation, et avant de le ré-utiliser avec d'autres types de produits, afin d'éviter tout risque de pollution. Les solvants de rinçage utilisés après application de Intersleek 1100SR ne devront être rebutés.

Prendre toutes les précautions pour éviter une pollution par les silicones des zones adjacentes.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B		Composant C	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	10 L	7.5 L	10 L	1.67 L	2.5 L	0.83 L	1 L
	Partie C est livré en emballage polyéthylène. Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint						
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut					
	10 L	12.2 Kg					
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.					

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com