

## Finitura / intermedio epossidico

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura o intermedio epossidico ad alto spessore, bicomponente, con buona resistenza chimica e alle abrasioni.

### IMPIEGHI

Per uso sopra la linea di galleggiamento come finitura intermedia o finale ad alto spessore su acciaio strutturale, tubi ecc.  
Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

### INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	EMB000-Bianco ; ed una vasta gamma di colori
<b>Finitura/lucentezza</b>	Brillante
<b>Parte B (Catalizzatore)</b>	EMA080
<b>Volume solidi</b>	60% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>rapporto di catalisi</b>	4 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
<b>Spessore tipico</b>	125 microns asciutto (208 microns bagnato)
<b>Resa Teorica</b>	4,8 m <sup>2</sup> /litre a 125 microns asciutti, considerare fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	spruzzo airless, Pennello, Spruzzo convenzionale, Rullo
<b>Punto d'infiammabilità</b>	Parte A 30°C; Parte B 29°C; Miscelato 30°C
<b>Periodo di induzione</b>	non richiesto

Informazioni sui tempi di asciugatura	Temperatura del supporto			
	10°C	15°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	5 ore	4 ore	2 ore	60 minuti
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	24 ore	20 ore	10 ore	6 ore
Durata miscela	8 ore	6 ore	4 ore	2 ore

  

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 410	24 ore	10 giorni	20 ore	7 giorni	10 ore	7 giorni	6 ore	4 giorni
Interthane 990	24 ore	10 giorni	20 ore	7 giorni	10 ore	7 giorni	6 ore	4 giorni

### DATI LEGISLATIVI

#### VOC

403 g/lit come fornito (EPA Method 24)  
338 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)  
369 g/lit Chinese National Standard GB23985

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

## Finitura / intermedio epossidico

### CERTIFICAZIONE

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHA)
- Resistente al fuoco - conforme al Marine Equipment Directive
- Limitata attitudine a propagare la fiamma (Exova Warringtonfire)
- Resistenza al fuoco - fumi & tossine (Exova Warringtonfire)

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

---

### CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

---

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

#### NUOVA COSTRUZIONE / GRANDE RISTRUTTURAZIONE

Intergard 410 dovrà sempre essere applicato sopra un ciclo di primer consigliato. La superficie del primer dovrà essere asciutta e priva di contaminazione e 'Intergard 410 dovrà essere applicato entro gli intervalli di ricopertura specificati (consultare la scheda tecnica.)Le aree interessate da decadimenti/danneggiamenti ecc. sono da preparare secondo lo standard specificato (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e trattato con primer prima dell'applicazione di Intergard 410.

#### RIPARAZIONE

Riparare le aree corrose seguendo lo schema specificato per l'anticorrosivo e applicare Intergard 410 entro gli intervalli specificati per il primer (consultare scheda del primer).

Applicare Intergard 410 entro l'intervallo specificato per il primer (vedere scheda)

Assicurare che l'area sia pulita e asciutta prima di applicare Intergard 410.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

#### NOTA

**Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:**

**SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Finitura / intermedio epossidico

### APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Il prodotto è fornito in due confezioni distinte. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite. Una volta miscelata va consumata entro la durata della miscela. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.
<b>Diluente</b>	GTA220 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.
<b>spruzzo airless</b>	Consigliato Ugelli adottabili 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
<b>Spruzzo convenzionale</b>	Adatto. Usare equipaggiamento adatto. Potrebbe essere necessario diluire il prodotto.
<b>Pennello</b>	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
<b>Rullo</b>	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
<b>Pulitore</b>	International GTA822
<b>Fermo lavori e pulizia</b>	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
<b>Saldatura</b>	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

### SICUREZZA

**Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.**

#### NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

## Finitura / intermedio epossidico

### RESTRIZIONI

Questo prodotto non catalizzerà adeguatamente sotto 5°C. Per la massima prestazione la temperatura di catalizzazione dovrebbe essere superiore a 10°C.  
Come per tutte le finiture con base epossidica, Intergard 410 esibirà sfarinamento del film dopo esposizione a raggi UV.  
Quando è richiesta una finitura cosmetica con buona lucentezza e ritenzione di colore, ricoprire con topcoats consigliati.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della ruggiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

### PEZZATURA

Lattaggio	Componente A		Componente B	
	Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt

*Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint*

### PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO

Lattaggio	Peso latta
20 lt	28.4 Kg

### MAGAZZINAGGIO

Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione scaduto questo termine. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore/fiamma.
--------------------	--

### DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

*Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) or [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.*

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)