

Tinta Epoxi para Tanques

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Epoxi para tanques de carga de altos sólidos. Forma um filme duro e durável. Baixo VOC.

INDICAÇÕES Tinta epoxi durável e prática com resistência a uma ampla gama de cargas. Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO	Cor	THA660-Branco, THA661-Cinza Claro, THA664-Vermelho
	Acabamento/Brilho	Semibrilho
	Comp. B (Agente de cura)	THA665
	Sólidos por Volume	80% (ASTM D2697-86)
	Relação de Mistura	4.00 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
	Espessura Típica de Filme	125 microns seco(156 microns úmido), 100 – 150 microns seco equivalente a 125 – 188 microns úmido
	Rendimento Teórico	6,40 m ² /L a 125 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
	Método de Aplicação	Pistola Airless, Rolo, Trincha
	Ponto de Fulgor	Comp. A 47°C; Comp. B 51°C; Mistura 47°C (Setaflash) (ASTM D-3278)
	Tempo de Indução	30 minutos na temperatura 23°C

Secagem	10°C	15°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ASTM D1640 7.5.1]	10 h	7 h	4 h	2 h
Completa [ASTM D1640 7.7]	30 h	21 h	12 h	8 h
Vida Útil	8 h	6 h	4 h	2 h

Informação sobre Repintura - vide limitações	Temperatura do Substrato							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 604	24 h	7 dias	17 h	7 dias	10 h	7 dias	7 h	3 dias

DADOS REGULAMENTARES VOC 194 g/ltr (1.62 lb/US gal) como fornecido (EPA Método 24)

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

Tinta Epoxi para Tanques

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Quando usar em tanques de carga, consultar os Procedimentos de Aplicação em Tanques de Carga do Interline 604.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão. Pintar apenas superfícies limpas e secas. Remover toda a graxa, óleo, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas através de "limpeza com solvente" (SSPC-SP1).

OBRAS NOVAS

Depende dos procedimentos do estaleiro. Consultar a International Paint.

Aço:

Para melhor desempenho recomenda-se "Limpeza com jato abrasivo ao metal quase branco" (SSPC-SP10). O perfil de rugosidade superficial deve estar entre 2 mils (51microns) e 4 mils (102 micrometros).

Consultar a International Paint para os procedimentos detalhados que devem ser seguidos quando da aplicação de tintas para tanques.

Tinta Epoxi para Tanques

APLICAÇÃO	Aplicar apenas com pistola "Airless" Aplicação por outros métodos, trincha ou rolo pode requerer a aplicação de mais de uma demão e é recomendada apenas para pequenas áreas ou demãos de reforço ("demãos de reforço ("stripe coats")"). Aplicar 6.25 mils (159 microns) úmido para se obter 5.0 mils (127 microns) de espessura de filme seco. Consultar as seguintes recomendações de equipamentos ou utilizar equipamentos adequados.
Mistura	Este material é fornecido em um conjunto de duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções fornecidas. (1) Misturar o Componente A com agitador mecânico ou pneumático(2) Combinar a totalidade dos Componentes A e B e misturar completamente com um agitador mecânico ou pneumático. (3) Deixar a tinta "reagir" por um período de 30 minutos em temperaturas abaixo de 73°F (23°C).
Diluyente	NÃO DILUA ALÉM DO PERMITIDO PELA LEGISLAÇÃO LOCAL. O material é fornecido na viscosidade para aplicação por pulverização e normalmente não requer diluição. Se a diluição for necessária, dilua no máximo com até 4 onças/gal. (118 ml) de solvente International GTA220.
Pistola Airless	Pressão de bomba – mínimo 30:1. 3 GPM, com revestimento de teflon. 0,019 " – 0,026" (483-661 micrometros) orifício do bico; 1/4 " (6,4mm) ou 3/8" (9,5mm) Indicado uso de mangueira de alta pressão, malha no. 60
Trincha	Usar trincha de cerdas macias de tamanho apropriado.
Rolo	Utilizar Rolo para Uso Geral com 3/8" (9,5mm) de diâmetro, pelo macio a médio. Lavar previamente o rolo antes do uso para remover fibras soltas.
Solvente de Limpeza	International GTA220
Paradas e Limpeza	Limpar o equipamento imediatamente após o uso com solvente International GTA220. O equipamento de pulverização requer lavagem prévia com este solvente. É boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá de fatores tais como a quantidade aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Monitorar as condições do material. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados em conformidade com os regulamentos/legislações locais.
Inspeção	O filme curado deverá estar essencialmente livre de escorrimentos, descaimentos, gotejamentos, inclusões e outros defeitos. Todas as deficiências e defeitos devem ser corrigidos e as áreas retocadas deixadas curar conforme especificado antes de liberar o sistema de pintura para entrar em serviço.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

Tinta Epoxi para Tanques

LIMITAÇÕES

Aplicar em boas condições climáticas, com temperatura ambiente e da superfície acima de 50°F (10°C). Temperatura da superfície deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho. Para ótimas propriedades de aplicação fornecer o material à 21 - 27°C de temperatura antes da mistura e aplicação. O material ainda não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em armazém abrigado entre 40 e 100° F (4-38°C). O tempo de secagem e intervalos de repintura podem variar devido a fatores encontrados em campo, tais como configuração do tanque, ventilação, etc. Consultar o procedimento de aplicação detalhado para o intervalo de tempo necessário entre a conclusão da pintura e o carregamento. As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas. As informações técnicas e de repintura são aqui fornecidas apenas com o propósito de servir como orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a International Paint não garante que os resultados dos testes aqui mostrados, ou de quaisquer outros testes, representem acuradamente os resultados encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação do desempenho e uso desta tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	5 US/Gal	4 US/Gal	5 US/Gal	1 US/Gal	1 US/Gal
PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso			
	5 US/Gal	70.5 lb			
ARMAZENAGEM	Validade	6 meses mínimo da data de fabricação quando mantido sob estocagem entre 4°C e 38°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.			

DIPONIBILIDADE MUNDIAL Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com