

Çinko Silkat Ön İmalat Astarı

ÜRÜN TANIMI

Çift komponentli, ısıya dayanımlı, çinko silkat ön imalat astarı (işlem öncesi) çinko tuzun en az oluşumu ile iyi korozyon koruması sağlar (800°C derceye kadar ısınmasında sonra bile). Kaynak, gaz kesmesi ve düzeltmenin yol açtığı hasara mükemmel dayanımı ile yüksek hızlı kaynak ve kesme için uygun, bundan dolayı tipik çinko silkat ürünleri ile uyumlu ikinci yüzey hazırlığı ihtiyaçlarını azaltır.

KULLANIM AMACI

Ön imalat astarı, üretimde ve montajda çeliği korumak için. Kontrolü katodik koruma ile kullanıma uygundur. Yeni İnşaa için

ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	NQA993-Gri (Renk seçenekleri sadece ABD'de mevcut)
Sonlama/Sonkat	Mat
Part B (Kürlenme)	NQA996 (Sadece ABD'de NQA997)
Hacimce Katı Madde Oranı	25% ±2% (ISO 3233:1998)
Karışım oranı	0.50 hacim Part A'ya, 1 hacim Part B
Tipik film kalınlığı	60 micron yaş film kalınlığı, 15 micron Kuru film kalınlığına eşittir.
Teorik Kaplama Alanı	15 micron Kuru Film Kalınlığında 16,67 m ² /litre, uygulamada kayıp oranlarını göz önünde tutunuz.
uygulama şekli	Havasız Sprey, Fırça, Konvansiyonel sprej Tabancası, Rulo
Parlama noktası	Part A 5°C; Part B 10°C; Karışık 14°C (Yerel kaynaklı solventlere göre Kuzey Amerikada üretilen ve temin edilen ürünlerin A kısmı 15°C (60°F), B kısmı 16°C (61°F) ve karışım 15°C (60°F) derecede parlama noktası vardır. Ürün performansında zararlı etkisi yoktur.)

Kuruma Bilgileri

	5°C	10°C	25°C	35°C
Sert Kuruma [ISO 9117-1:2009]			5 Dakika	4 Dakika
Kap Ömrü	24 Saat	24 Saat	24 Saat	8 Saat

Kat arası kaplama bilgisi- sınırlamalara bakınız

İle kaplanmış	Yüzey sıcaklığı							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Asgari	Azami	Asgari	Azami	Asgari	Azami	Asgari	Azami

Not International Paint'e başvurun, uygun astar için en az 7 gün.

DÜZENLEME BİLGİSİ

Uçucu Organik Madde Miktarı (UOMM)	636 g/l'te temin edildiği üzere (EPA Method 24) 457 g/kg temin edildiği üzere boyanın sıvı kısmı. AB Solvent Emisyon Bildirisi (Council Directive 1999/13/EC)
EPA	UOMM değerleri tektir ve bilgi amaçlı verilmiştir. Renk ve üretimdeki toleranslarından dolayı değişiklik gösterebilir. ABD'nin UOMM temin edilen malzemeleri 648 g/l'te (5.41 lb/Amerikan galonu) olarak temin edilir (EPA method 24)

Çinko Silkat Ön İmalat Astarı

SERTİFİKA

Onaylanmış bir boya planı ile kullanıldığı zaman, bu malzeme aşağıdaki sertifikasyonlara sahiptir:

- Kaynak Kalitesi - İmalat Öncesi Astar onaylı (LR)
- Yangına Dayanım - Deniz Donanımı doğrudanına uygun

Detaylar için International Paint temsilcisine başvurun.

SİSTEM VE UYGUNLUK

Korunacak yüzeyler için en iyi sistem uyumu için International Paint temsilcisine başvurun.

YÜZEY HAZIRLIKLARI

Dünya çapındaki standart denizcilik spesifikasyonları doğrultusunda kullanın.
Kaplanacak yüzeyler temiz, kuru olmalı ve tüm kirleticilerden arındırılmalı.

YENİ İNŞAA

Ön imalat astarları, otomatik- raspa boya ünitelerinde uygulanmalı.

Çelik grit kullanarak en az Sa2½ (ISO 8501-1:2007) standardına göre grit raspa veya çelik grit karışımı, parçacık boyutu 0.6-1.0mm (24-39 mils) ve çelik iğne parçacık boyutu 0.6-1.4mm (24-55 mils) yoğunluğu açılı profil oluşturmak için kullanılır.

Interplate 997 yüzeyde oksidasyon oluşmadan önce uygulanmalıdır. Eğer oksidasyon oluşmuşsa, tüm oksidasyonlu alanlar yukarıda belirtilen standartlara göre tekrar raspanır.

Interplate 997 uygulamasından önce alanların temiz ve kuru olduğundan emin olun.

Üstboya tavsiyeleri için, International Paint temsilcinize başvurun.

NOT

**Kuzey Amerika'da denizcilik koşullarında kullanılması için, aşağıdaki yüzey hazırlık standartları kullanılabilir.
Sa2½ (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP10.**

Çinko Silkat Ön İmalat Astarı

UYGULAMA

Karıştırma

Malzemeler 2 kap halinde bir ünite olarak temin edilir. Temin edilen ünitenin her zaman tamamını karıştırın. Motorlu karıştırıcı ile macunu (A Kısmı) karıştırın, karışım sırasında yavaşça bağlayıcı ekleyin. En az 5 dakika karışmasına müsaade edin, kullanmadan önce 30-60 mesh filtrede süzün. Kullanım sırasında karıştırmaya devam edin.

Tiner

GTA820 (kış sınıfı), GTA840 (yaz sınıfı)
Tavsiye edilmez. İstisnai şartlar altında sadece International GTA820, GTA840 (Hacmen en fazla%5) kullanın. Yerel çevre kanunlarının ön gördüğünden daha fazla inceltme YAPMAYIN.

Havasız Sprey

Tavsiye edilen
Meme çapı 0,48-0,58 mm (19-23 thou)
Meme ucundaki sıvı basıncı 60 - 100 kg/cm² (850 - 850 p.s.i.)'den az olmamalıdır.

Konvansiyonel sprej Tabancası

Uygun özellikte teçhizat kullanın. İnceltme gerekebilir.

Fırça

Fırça ile uygulama sadece küçük bölgeler için tavsiye edilir. İstlenen film kalınlığının sağlanması için birçok kat gerekebilir.

Rulo

Rulo ile uygulama sadece küçük bölgeler için tavsiye edilir. Belirtilen film kalınlığının sağlanması için birçok kat gerekebilir.

Temizleyici

International GTA820/GTA840

İşe ara verme ve temizlik

Boyaların hortum, tabanca veya sprej teçhizatında kalmasına izin vermeyiniz. Tüm teçhizatları International GTA820/GTA840 ile iyice yıkayınız. Malzemeler bir kez karıştırıldığında tenekede saklanmamalı ve uzun süreli duraklamalardan sonra yeni boya karışımı
Tüm teçhizat kullanımdan sonra International GTA820/GTA840 ile temizlenmeli. Sprej teçhizatlarını çalışma gün boyuca periyodik olarak yıkanması iyi çalışmasını sağlar. Temizliğin sıklığı, spreyin kullanımına, sıcaklığa, gecikmeler dahil geçen zamana bağlıdır

Kaynak

ISIL İŞLEM

Bu ürün ile boyanmış metal üstünde kaynak, kesme gibi işlemler yapılması durumunda ortaya çıkacak olan toz ve dumandan etkilenmemesi için uygun kişisel koruyucular kullanılmalı veya yeterli havalandırma yapılmalıdır. Kuzey Amerika'da ANSI/ASC Z49.1 "Kaynak ve kesmede Güvenlik" talimatı doğrultusunda uygulama yapınız.

GÜVENLİK

Tüm çalışmalar uygulamalar dahil ve bu ürünün kullanımı ilgili tüm ulusal Sağlık, Güvenlik & Çevre standart kanunları ile uyumlu uygulanmalı.

Kullanmadan önce, sağlık ve güvenlik bilgisi içeren bu ürün için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü elde edilmeli, başvurulmalı ve takip edilmeli. Malzeme Güvenlik Bilgi Föyündeki ve kap etiketlerindeki tüm ön uyarıları okuyun ve takip edin. Eğer bu uyarıları ve talimatnameleri tamıyla anlaşılmamış ise, veya Eğer bunlara tam anlamıyla uyulmaz ise, bu ürünü kullanmayın. solvent buhar konsantrasyonun güvenli sınırlarda tutmak ve toksikler veya eksik oksijen tehlikesinden koruması için uygulama ve kuruma sırasında düzgün havalandırma ve koruma tedbirleri sağlanmalıdır. Deri ve göz temasından sakınılması için önlemler alınmalı (ör. eldiven, gözlük, yüz maskesi, bariyer kremleri vb.). esas güvenlik tedbirleri, uygulama metodlarına ve çalışma çevresine bağlıdır.

ACİL TEMAS NUMARALARI:

ABD/Kanada - Tıbbi Danışman numarası 1-800-854-68 13

Avrupa - İletişim (44) 191 4696111. Sadece Doktor & hastaneye danışılmak için (44) 207 6359191 bölgesel ofisle temasa geç.

Çinko Silkat Ön İmalat Astarı

SINIRLAMALAR

Kuruma süresi, yüzey sıcaklığına ve havalandırma koşullarına bağlıdır. Eğer bağıl nem oranı %50 aşıyorsa, sertleşme gecikecektir. Kaplanacak olan yüzeyin sıcaklığı en az 3°C derece olmalı. Ters Belirgin bir biçimde talimatlandırmadıkça karıştırmadan ve uygulamadan önce optimum uygulama özellikleri için malzemeleri 21-27°C dereceye getirin. Karışmamış malzemeler (kapalı kaplar içinde) SAKLAMA bölümündeki bilgi föyüne göre korunaklı depoda bakılmalı. Buradaki teknik ve uygulama verileri, doğru boya uygulanmasına ilişkin genel bir ilkeyi tespit maksadına yöneliktir. Test performans sonuçları kontrollü bir laboratuvar ortamında elde edilmiş olup, International yayınlanan test sonuçlarını veya diğer test

Üst boya bilgileri sadece rehber olması için verilir ve lokal iklim ve çevre koşullarına bağlı bölgesel değişimler söz konusudur. Özel tavsiyeler için International Paint temsilcinize başvurun. Ters Belirgin bir biçimde talimatlandırmadıkça karıştırmadan ve uygulamadan önce optimum uygulama özellikleri için malzemeleri 21-27°C dereceye getirin. Karışmamış malzemeler (kapalı kaplar içinde) SAKLAMA bölümündeki bilgi föyüne göre korunaklı depoda bakılmalı. Buradaki teknik ve uygulama verileri, doğru boya uygulanmasına ilişkin genel bir ilkeyi tespit maksadına yöneliktir. Test performans sonuçları kontrollü bir laboratuvar ortamında elde edilmiş olup, International yayınlanan test sonuçlarını veya diğer test

ÜNİTE BOYUTU	Ünite Boyutu	Part A		Part B	
		Hacim	Paket	Hacim	Paket
	20 lt	6.67 lt	20 lt	13.33 lt	15 lt
	5 US galon	1.67 US galon	5 US galon	3.33 US galon	3.5 US galon
	Part B, polietilen kapda temin edilir. Diğer unite boyutları için International Paint'e başvurunuz.				
ÜNİTE GÖNDERİ AĞIRLIĞI	Ünite Boyutu	Ünite Ağırlığı			
	20 lt	30.67 Kg			
	5 US galon	64.6 lb			
DEPOLAMA	Raf Ömrü	Düşük parlama noktası baz alınarak depolanması gerekmektedir. Part A - üretimden itibaren 25°C dereceye kadar en az 12 ay Part B - üretimden itibaren 25°C dereceye kadar en az 6 ay. Süre sonunda tekrar incelenmelidir. Kuru, gölgeli, ısı ve ateş kaynağından uzak yerlerde saklayınız.			

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞABİLME

International Paint'e başvurun.

ÖNEMLİ NOT

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızca yapılmamıştır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Açık veya zımni feragatler dahil kanunlar dahilinde burada herhangi bir garanti taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarına tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, sürekli geliştirme politikamız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Bu yayında adı geçen tüm ticari markalar Akzo Nobel'e aittir veya Akzo Nobel'e lisanslıdır.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com