

## Epóxi Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un epoxi puro aluminio antiabrasión de color claro y <340g/l VOC que da una excelente protección anticorrosiva a largo plazo y válido para aplicaciones a bajas temperaturas.

### USOS PROPUESTOS

Imprimación universal que puede ser aplicado directamente sobre shop primer preparado por medios manual-mecánicos o sobre acero preparado adecuadamente. Recubrimiento de tanques que está aprobado para el transporte de agua potable.  
Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.



Certificado ANSI/NSF Standard 61.  
Certificación NSF para tanques superiores a 5,000 galones

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	ENA310-Bronce, ENA311-Aluminio
<b>Acabado/Brillo</b>	Mate
<b>Parte B (catalizador)</b>	ENA313
<b>Sólidos en Volúmen</b>	63% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relación de mezcla</b>	1.00 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
<b>Espesor de Película Típico</b>	150 micras en seco (238 micras en húmedo)
<b>Rendimiento Teórico</b>	4,2 m <sup>2</sup> /litro a 150 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola sin aire, Brocha, Rodillo
<b>Punto de inflamación</b>	Parte A 41°C; Parte B 26°C; Mezclado 31°C
<b>Período de Inducción</b>	No requerido

### Información de Secado

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	6 hrs	4 hrs	3 hrs	60 mins.
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	28 hrs	17 hrs	4 hrs	2 hrs
Vida de Mezcla	6 hrs	6 hrs	2 hrs	60 mins.

### Información de Repintado - Ver Limitaciones

Repintado por	Temperatura del Substrato							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 5703	-	-	-	-	4 hrs	5 días	2 hrs	3 días
Interfine 979	30 hrs	5 días	18 hrs	5 días	6.5 hrs	3 días	4 hrs	3 días
Intergard 267	30 hrs	14 días	18 hrs	14 días	6.5 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intergard 740	30 hrs	7 días	18 hrs	7 días	6.5 hrs	7 días	4 hrs	7 días
Intershield 300V Zonas sumergidas	30 hrs	14 días	18 hrs	14 días	6.5 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intershield 300V Areas No Sumergidas <sup>1</sup>	30 hrs <sup>1</sup>	6 meses <sup>1</sup>	18 hrs <sup>1</sup>	6 meses <sup>1</sup>	6.5 hrs <sup>1</sup>	5.5 meses <sup>1</sup>	4 hrs <sup>1</sup>	3 meses <sup>1</sup>
Intershield 6GV	-	-	24 hrs	7 días	24 hrs	7 días	24 hrs	5 días
Interthane 990	30 hrs	3 días	18 hrs	3 días	6.5 hrs	3 días	4 hrs	3 días
Interthane 990HS	30 hrs	3 días	18 hrs	3 días	6.5 hrs	3 días	4 hrs	3 días

### Nota

Para Intergard 740, Interthane 990 e Interthane 990HS se requiere alcanzar un curado completo y un comportamiento específico para temperaturas mínimas de 5°C.

<sup>1</sup>Para Intershield 300V – En áreas no sumergidas, los tiempos máximos de repintado se encuentran sujetos a evaluación e inspección.

### FECHA REGULACIÓN

### VOC

326 g/lit según suministrado (EPA Method 24)

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

## Epóxi Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)
- Agua Potable. Certificación para tanques superiores a 5,000 galones (ANSI Standard 61)

Las certificaciones de agua potable indicadas por fuentes externas, dependerá de la formulación y/o del lugar de fabricación. Basado en esto, los productos suministrados en diferentes territorios podrían no estar aprobados en todas las listas estandar de arriba

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

### SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

Si repintamos Intershield 300V con antiincrustantes o acabados monocomponentes, se deberá aplicar la primera capa del material mientras Intershield 300V esta ligeramente blando al ejercer una leve presión con el dedo.

Cuando se use en Bodegas de Carga, consulte los Procedimientos de Aplicación en Bodegas de Carga del Intershield 300V.

En pintado de tanques, consulte con Pinturas International para conocer los procedimientos detallados a seguir.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

#### NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Las soldaduras y zonas de shop primer dañado deberán chorrearse al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o con tratamiento mecánico al Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Los shop primers intactos aprobados deben estar limpios, secos y libres de contaminantes y de sales solubles de cinc.

Los shop primers no aprobados deberán quitarse mediante chorreo al Sa2½ (ISO 8501-1:2007). En algunos casos puede ser válido un barrido al grado de International Paint (ej AS2 or AS3) . Consultar al representante de International Paint para recomendaciones específicas.

#### GRAN REPARACIÓN

Chorree con abrasivos hasta alcanzar la norma Sa2 (ISO 8501-1:2007) o el Estándar de Hidroblasting de International Paint HB2M. Si se ha producido oxidación entre la limpieza y la aplicación de Intershield 300V, la superficie debe ser rechorreada una vez más al estándar especificado. Los defectos de superficie aparecidos tras el chorreado deben ser lijados, rellenados o tratados de forma adecuada.

#### REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Cuando se realice un chorreado completo, se recomienda un perfil angular de 2-4 mils (50-100 micras)

#### NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

**SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Epóxi Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### APLICACIÓN

- Mezclado** Material suministrado en 2 envases como una unidad. Mezclar siempre una unidad en la proporción suministrada. Una vez mezclada, debe usarse dentro del tiempo útil de la mezcla especificado.  
(1) Agitar la Base (Parte A) con agitador mecánico.  
(2) Combinar el contenido total del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezclar profusamente con un agitador mecánico.
- Adelgazador** Use GTA220 de International solo en circunstancias excepcionales. NO adelgace más de lo permitido por la legislación ambiental local.
- Pistola sin aire** Recomendado  
Rango de boquilla 0,48-0,64 mm (19-25 milésimas)  
Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm<sup>2</sup> (3000 p.s.i.)  
- Relación de bomba 40:1 mínimo
- Brocha** La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Rodillo** La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Limpiador** International GTA822/GTA415
- Paros de Trabajo y Limpieza** No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822/GTA415 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.  
Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822/GTA415 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
- Soldadura** En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

### SEGURIDAD

**Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.**

**Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.**

**NÚMEROS DE EMERGENCIA:**

**EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813**

**Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191**

**R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales**

## Epóxi Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### LIMITACIONES

Cuando sea preciso Intershield 300V deberá ser lavado con agua a alta presión y/o con disolventes antes de recubrir, para remover cualquier contaminación de superficie que se haya acumulado. Adecuado para uso en cubiertas de buque tanque sujetas a Regulaciones de la Sociedad Clasificadora. Intershield 300V podría ser aplicado con unas temperaturas de sustrato muy bajas, del orden de -5°C, sin embargo, se debe tener en cuenta cuando se repinte a bajas temperaturas, que el sistema puede requerir temperaturas más altas para lograr un curado completo. Para Norte América: si se repinta Intershield 300V directamente con antifouling, la primera capa del antifouling debe aplicarse mientras el Intershield 300V está todavía blando y mordiente. Recubrimiento para uso en tanques de agua potable, como sistema de dos capas a espesores secos de 10 mils, con curado mínimo nominal de 30 días a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	5 Galón US	2.5 Galón US	2.5 Galón US	2.5 Galón US	5 Galón US
<i>Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint</i>					
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad			
	5 Galón US	59 lb			
ALMACENAJE	Valided	12 meses mínimo a 25°C. Sujeto a reinspecciones posteriores. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y alejadas de fuentes de calor o ignición.			

**DISPONIBILIDAD MUNDIAL** Consulte a International Paint.

### DECLARACIÓN

*La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.*

*Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.*

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)