

Epoxy Anticorrosif

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement époxydique à haut extrait sec (82%), sans brai et surface tolérant. Interbond 808 s'applique en une ou deux couches sur acier préparé par décapage au jet d'abrasif, hydroblasting ou préparation mécanique. Peut également s'appliquer sur surfaces humides (voir Limitations).

UTILISATIONS Revêtement haute performance pour ballasts, cofferdams, mailles vides, espaces humides, cales et capacités à pétrole brut. Destiné à l'entretien et à la maintenance à bord.

INFORMATIONS	Teinte	KRA850-Buffer, KRA852-Gris (disponible uniquement à Singapour), KRA853-Aluminium, KRA854-Blanc, disponible uniquement au Brésil KRA859 - Noir disponible uniquement aux USA.
	Aspect / Brilliance	Sans objet
	Composant B (Durcisseur)	KRA855
	Extrait-Sec Volumique	82% ±2% (ISO 3233:1998)
	Rapport de Mélange	4 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
	Epaisseur recommandée	300 microns sec (366 microns humides)
	Pouvoir couvrant théorique	2,73 m ² /lt à 300 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
	Méthode d'application	Application Airless, Brosse
	Point d'éclair	Partie A 32°C; Partie B 58°C; Mélangé 33°C
	Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage	Température du support			
	5°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	15 h	8 h	3.5 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	34 h	18 h	7 h	4 h
Délai avant possibilité de marcher	44 h	21 h	8.5 h	5 h
Délai avant mise à l'eau	3 jours	2 jours	24 h	12 h
Durée pratique d'utilisation	2 h	100 mn	75 mn	30 mn

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interbond 808	48 h	14 jours	30 h	10 jours	12 h	7 jours	8 h	5 jours

REGLEMENTATION

COV 220 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)
 152 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
 150 g/lt Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Epoxy Anticorrosif

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHH)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

Les agréments délivrés par des organismes externes peuvent dépendre de la formulation et / ou du site de fabrication.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Peindre uniquement les surfaces propres et sèches. Éliminer toute trace de graisse, huile et autres pollutions ou corps étrangers en effectuant un lavage au solvant (SSPC-SP1).

RENOVATION

Décaper à par projection d'abrasif jusqu'à obtention du standard Sa2 (ISO 8501:1:2007) ou par décapage à l'eau à ultra haute pression au Standard International Paint hydroblasting HB2M/H (En cas de décapage par projection d'abrasif, la surface à traiter devra être préalablement soigneusement lavée à l'eau douce.)

REPARATION / ENTRETIEN PAR LE BORD

Décaper les zones corrodées par décapage mécanique jusqu'à obtention du standard St3 (ISO 8501-1:2007) ou par décapage à l'eau à ultra haute pression afin d'obtenir le standard International Paint Standard HB2M/H. Les zones avoisinantes intactes devront être dépolies afin d'obtenir d'une bonne adhérence.

En cas d'utilisation sur grandes surfaces, sur des bi-composants âgés, effectuer un lavage haute pression à l'eau douce avant application. Consulter International Paint pour toutes recommandations liées aux possibilités de surcouchage par Interbond 808 des bi-composants en place. Interbond 808 ne doit pas être utilisé en entretien de revêtements de ballast mono-composant.

Lorsque Interbond 808 est appliqué en 2 couches, Interbond 808 aluminium doit être appliqué en premier.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP3 or SSPC-SP11 en remplacement de St3 (ISO 8501-1:2007)

Epoxy Anticorrosif

APPLICATION

Mélange	Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié. (1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.
Diluant	International GTA220. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme de buses 0,45-0,66 mm (18-26 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 190 - 246 kg/cm ² (2700 - 3500 p.s.i.)
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	Non recommandé.
Nettoyant	International GTA822/GTA220
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822/GTA220. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822/GTA220 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Epoxy Anticorrosif

LIMITATIONS

Ce produit ne durcira pas correctement en dessous de 5°C. La température du support ne doit pas dépasser 40°C. Interbond 808 peut être appliqué sur une surface humide mais non ruisselante. Ne pas appliquer sur des flaques ou gouttes d'eau. Un test simple permet de vérifier l'état de la surface. Il consiste à dessiner un V sur la surface avec le doigt. Si des gouttes d'eau se forment à la pointe du V, la surface est considérée comme ruisselante et ne doit pas être revêtue. Dans le cas contraire elle peut l'être, sous réserve qu'elle ne devienne pas humide en cours d'application. Le durcissement d'Interbond 808 se fait de manière continue même après immersion. Cependant, une immersion trop rapide peut ralentir le durcissement du film et peut conduire à un film non complètement dur. Voir "Temps de séchage avant mise à l'eau".

Le durcissement de Interbond 808 peut présenter un trouble lorsqu'il est stocké à des températures inférieures à 5°C. Le produit reprend son aspect normal lorsqu'il est porté à une température supérieure à 5°C. L'utilisation d'un durcisseur trouble n'affecte pas les performances du produit.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Pour des caractéristiques d'application optimales, porter le produit à 25-30°C, sauf instructions contraires, avant mélange et application. Le produit non mélangé (emballages clos) sera conservé selon les informations indiquées dans la rubrique "stockage" de la présente fiche. Les informations techniques et données d'application ont pour but de servir de guide d'utilisation. Les performances obtenues en laboratoire peuvent varier très sensiblement de celles réellement obtenues sur le terrain et nous ne saurions en être tenus pour responsables. Les paramètres d'environnement et d'application pouvant être très divers, un soin particulier doit être apporté lors de la sélection, de la vérification des performances et l'utilisation du produit.

CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
20 L	16 L	20 L	4 L	5 L
5 Gallon US	4 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
1 Gallon US	0.8 Gallon US	1 Gallon US	0.2 Gallon US	1 Quart US

Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint

POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut
	1 Gallon US	18 lb
	20 L	34.7 Kg
	5 Gallon US	86.7 lb

STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois à 25°C. Sujet à contrôle passé ce délai. Conserver en endroit sec, sous abri et exempt de toute source de chaleur ou d'ignition.
----------	--------------	--

DISPONIBILITE MONDIALE

KRA852-Gris disponible uniquement à Singapour.
 Disponible uniquement au Brésil
 KRA859 – Noir disponible uniquement aux USA.
 Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com