

Intermedio Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Intermedio epóxico de dos componentes, libre de alquitrán.

USOS PROPUESTOS

Como una capa de enlace entre recubrimientos anti-corrosión y ya sea antivegetativos o acabados cosméticos para asegurar la máxima adhesión del sistema en áreas exteriores al casco del buque.
Como una capa selladora sobre antivegetativo de Tributilina (TBT).
Para uso en Nueva Construcción, Mantenimiento y Reparación, y Mantenimiento a Bordo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color	FAJ034-Gris Claro, FAJ035-Buffer (Ver la sección de Sistemas y Compatibilidad)
Acabado/Brillo	Mate
Parte B (Agente Curante)	FAA262
Sólidos en Volúmen	57% ±2% (ISO 3233:1998)
Relación de mezcla	4 volúmen(es) Parte A contra 1 volúmen(es) Parte B
Espesor de Película Típico	100 micras secas (175 micras mojadas)
Rendimiento teórico	5.7 m ² /litro a 100 micras de espesor de película seca (dft), permita factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión Airless, Brocha, Rodillo
Flash Point	Parte A 45°C; Parte B 21°C; Mezclado 38°C
Período de Inducción	No requerido

Información de Secado

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Seco al tacto [ISO 9117/3:2010]	24 hrs	12 hrs	6 hrs	4 hrs
Secado duro [ISO 9117-1:2009]	72 hrs	24 hrs	16 hrs	12 hrs
Vida útil en recipiente	12 hrs	8 hrs	6 hrs	4 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones

Recubierto Por	Temperatura del Substrato							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intercept 7000	72 hrs	14 días	24 hrs	14 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intercept 8000 LPP	72 hrs	14 días	24 hrs	14 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intercept 8500 LPP	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	5 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intergard 263	-	-	36 hrs	42 días	8 hrs	28 días	5 hrs	14 días
Intergard 740	-	-	36 hrs	14 días	8 hrs	14 días	5 hrs	14 días
Intersheen 579	72 hrs	5 días	36 hrs	5 días	8 hrs	5 días	5 hrs	5 días
Intersleek 717	-	-	36 hrs	ext	8 hrs	ext	5 hrs	ext
Intersmooth 7460HS SPC	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Intersmooth 7465Si SPC	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Intersmooth 7475Si SPC	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Interswift 6800HS	72 hrs	7 días	24 hrs	7 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Interswift 6900Si	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Interthane 990	72 hrs	5 días	36 hrs	5 días	8 hrs	5 días	5 hrs	5 días
Intertuf 203	48 hrs	15 días	24 hrs	15 días	8 hrs	15 días	5 hrs	15 días

Nota

Para Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC y 7465HS SPC seguir los datos de los intervalos de repintado informados para Intersmooth 7460HS SPC.
Para Interspeed 6200 y 6400 seguir los datos de los intervalos de repintado informados para Intersmooth 7460 HS SPC.
Intersleek 717 debe ser aplicado únicamente sobre Intergard 263 en Corea.

DATOS REGULATORIOS

VOC

445 g/lit como se suministra (Método 24 EPA)
306 g/kg de pintura líquida como se suministra. Dirección de Emisiones de Disolventes, de E.U.A. (Council Directive 1999/13/EC)
420 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son típicos y se proporcionan con propósitos de servir de guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de los factores como las diferencias en color y tolerancias normales de fabricación.

Marine Coatings

Intermedio Epóxico

CERTIFICACIÓN

Cuando utilizado como parte de un esquema aprobado, este producto posee las certificaciones siguientes:

Cuando se ensaya de acuerdo con ASTM D5108-96 (modificado) Intergard 263 aplicado a un espesor de película seca de 100 micras, forma una barrera para TBT lixiviación de una subyacente TBT antiincrustante. Pruebas a largo plazo está en curso.

Consulte a su Representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su Representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

Intergard 263 deberá ser aplicado únicamente sobre primarios o capas de enlace epóxicas anti-corrosión. El primario a utilizar dependerá del área del buque y de la ubicación de la aplicación. Las capas típicas de primario/ enlace incluyen:

Intergard 343
Intershield 300
Intershield 803
Intertuf 262
Intertuf 362

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua fresca, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con solventes" (SSPC-SP1).

Intergard 263 debe ser aplicado siempre sobre un sistema de primario recomendado.

Intergard 263 deberá utilizarse con la especificación proporcionada por International Paint.

La superficie del primario debe estar seca y libre de contaminación (aceites, grasa, sales, etc.) y ser recubierto con Intergard 263 dentro de los intervalos especificados para el primario y/o intermedio (consulte las hojas técnicas relevantes).

Consulte a su Representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Intermedio Epóxico

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en dos contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente Curante (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.
Adelgazador	GTA220 de International.. Adelgazamiento no es normalmente necesario. Consulte el representante local para obtener consejos durante el uso en condiciones extremas. No adelgace más que permitido por la legislación ambiental local.
Aspersión Airless	Rango de boquilla 0.46-0.66 mm (18-26 thou) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Aspersión Convencional	No se recomienda la aplicación por aspersión.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el DFT especificado.
Rodillo	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el DFT especificado.
Limpiador	International GTA220/GTA822 o International GTA415
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aspersión. Enjuague a fondo todo el equipo con GTA220/GTA822 International o International GTA415. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas no deben sellarse nuevamente y se recomienda que tras interrupciones prolongadas el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso, con GTA220/GTA822 International o International GTA415. Es una buena práctica de trabajo el enjuagar periódicamente el equipo de aspersión durante el transcurso del día laboral. La frecuencia deberá depender de la cantidad aplicada, la temperatura, el tiempo que se utilizó incluyendo retraso. No exceda las limitaciones de vida útil en recipiente. Todos los materiales sobrantes y los envases vacíos deberán ser desechados de acuerdo con las normas/ legislación regional.
Soldadura	En caso de se realice soldadura o corte con flama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

Contacto en China (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Intermedio Epóxico

LIMITACIONES

Reparación en puntos - El sistema Intertuf 262/Intergard 263 puede utilizarse para retocar epoxicos existentes , alquitran de hulla epoxicos, hule clorado, vinilico. Se debe minimizar el área de traslape. Consulte a International Paint. El sistema Intertuf 262/Intergard 263 no es adecuado para reparar sustratos bituminosos.

Actualización - Se puede usar Intertuf 262/Intergard 263 para la actualización de sustratos cubiertos con epóxicos y hule clorado. Consulte a International Paint.

Sustratos no adecuados para mejorar: - Alquitran vinilico, vinilico libre de alquitran, bituminoso.
Intergard 263 puede ser aplicado a temperaturas del sustrato hasta -15°C. Antes de aplicaciones por debajo de -5°C, consulte a su representante local de IP para mayor detalle del procedimiento de solicitud.

La información de repintado se proporciona solo como guía y esta sujeta a variación regional dependiendo de las condiciones del clima y medioambiente. Consulte a su representante local de International Paint para recomendaciones específicas

Para aplicación en Corea (incluyendo intervalos extendidos con Interthane 989), consulte a su representante de International Paint.

Aplicarse en buenas condiciones climáticas. La temperatura de la superficie a recubrir deberá ser al menos 3°C mayor al punto de rocío. Para propiedades óptimas de aplicación eleve la temperatura del material a un mínimo de 21-27°C, a menos que se especifique lo contrario, antes del mezclado y aplicación. El material sin mezclar (en contenedores cerrados) debe mantenerse en almacenaje de acuerdo con la información proporcionada en la Sección de ALMACENAJE en esta Hoja Técnica. Los datos técnicos y de aplicación presentados en este documento tienen el propósito de establecer un lineamiento general para los procedimientos de aplicación. Los resultados de pruebas de desempeño se obtuvieron en ambiente controlado de laboratorio International Paint no declara que los resultados publicados de las pruebas, o cualquier otra prueba, representa de forma precisa los resultados encontrados en todos los ambientes en campo. Ya que los factores de aplicación, ambiente y diseño pueden variar significativamente, se debe tener mucho cuidado en la selección, verificación del desempeño y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Paquete	Vol	Paquete
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)

Para disponibilidad de otros tamaños de unidad consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Peso de unidad
	20 lt	30.44 Kg
	5 Gal (US)	61.8 lb

ALMACENAMIENTO	Vida en anaquel	12 meses a 25°C. Sujeto a una re-inspección posterior. Almacenar en ambientes secos y oscuros lejos de fuentes de calor e ignición.
----------------	-----------------	---

DISPONIBILIDAD MUNDIAL FAJ035-Buff is not available in North America
Other colours may be available in specific countries, consult International Paint.

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com