

## Linear Polishing 타입의 비 유기주석계 저마찰 방오도로

**도료의 특성** 저마찰의 LPP (linear polishing polymer)타입으로 특허받은 Lubyon® 와 실릴 메타아크릴레이트 테크놀로지에 기반을 둔 고성능 방오도로.

**용도** 특히 심해를 운항하는 선박용으로 적합.  
신조 및 수리 도장 시 사용

### 제품정보



색상	LPP854-갈색, LPP857-적색
상도도료/광택	적용 안함
고형분 용적비	56% ±2% (ISO 3233:1998)
혼합비	적용 안함
추천 도막 두께	사용 용도에 따라 건조막 75 - 170 마이크로 (습도막 134 - 304 마이크로)으로 도장할 수 있습니다.
이론 도포율	7.47 - 4.48 m <sup>2</sup> /litre - 건조막 75 - 125 마이크로 기준 (적절한 손실 요인을 감안 하십시오)
도장 장비	에어리스 스프레이, 붓, 롤러
인화점	일액형 23°C

건조 시간	-5°C	5°C	25°C	35°C
지속 건조 [ISO 9117/3:2010]	2 시간	90 분	60 분	30 분
침수 전 최소 건조시간 (Single coat)	32 시간	16 시간	12 시간	12 시간
침수 전 최소 건조시간 (Multi coat)	60 시간	48 시간	31 시간	24 시간

**주의** 전면 보수도장 또는 부분 보수도장 시, 총 건조도막 두께가 250마이크론 이상일 경우 침수 전 최소 건조 시간은 다음과 같이 연장됩니다:  
5°C에서 72시간  
25°C에서 47시간  
35°C에서 36시간

신조 시, Single coat의 침수 전 최소 건조시간을 모든 사양에 적용할 수 있습니다.

### 재도장 간격 - '유의사항' 참조

상도	피도체 표면 온도							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	최소	최대	최소	최대	최소	최대	최소	최대
Intercept 8500 LPP	32 시간	6 개월	24 시간	6 개월	16 시간	6 개월	16 시간	6 개월
Intercept 8500 LPP 기타	24 시간	6 개월	8 시간	6 개월	5 시간	6 개월	5 시간	6 개월

**주의** 신조공정에서 재 도장 시, "Intercept 8500 LPP Other"의 재도장 간격을 참조하시기 바랍니다.

### 규정 자료

휘발성 유기 화합물 함유량 378 g/lit 공급 상태 기준 (EPA Method 24)  
194 g/kg 액상도로 공급 상태 기준. 유럽 연합용재 방출 규약 (협약 규약 1999/13/EC)

주의 사항 : 휘발성 유기 화합물(VOC) 수치는 참고 자료로만 사용하시기 바라며, 일반적인 제조 허용 오차 및 색상 차이로 인해 달라질 수 있습니다.

본 제품은 방오제로 유기 주석계 성분을 함유하지 않으므로 2001년 10월 IMO에서 채택한 "유해 선박 방오 시스템 사용 규제"에 대한 국제 협약에 부합하는 방오도로 입니다.(IMO 문서 AFS/CONF/26).

## Linear Polishing 타입의 비 유기주석계 저마찰 방오도로

공인 인증서

승인된 도장 사양으로 이용시 이 도료는 다음과 같은 승인서가 있습니다.

본 제품은 2001년에 규정된 "유해 선박 방오 시스템 사용 규제"에 대한 국제 협약과 부합되는 방오 도료로 다음의 선급 협회에서 승인받은 제품입니다(AFS 2001) :

- Bureau Veritas
- DNV GL
- Lloyds Register

보다 자세한 사항은 지역 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

도장 사양과 상용성

표면을 보호하기 위한 최적의 도장 사양에 대해서는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

표면 처리

세계 해양 표준 규격을 준수해야 합니다.

도장될 부위는 깨끗하고 건조해야 하며 각종 오염 물질이 없어야 합니다.

고압 청수 세척 또는 청수 세척 및 용제 세척(SSPC-SP1)으로 그리스 또는 오일, 수용성 오염 물질 및 다른 이물질 제거해야 합니다.

신조 도장

Intercept 8500 LPP 은 항상 추천된 프라이머 위에 도장해야 합니다. 프라이머의 표면은 건조해야 하며 각종 오염 물질을 제거한 후 Intercept 8500 LPP 을 반드시 명시된 재도장 간격 내에 도장해야 합니다 (해당 제품 데이터시트 참조). 부식 및 손상된 부위는 명시된 표면 처리(예. Sa2.5(ISO 8501-1:2007)) 규격으로 세정해야 하며, Intercept 8500 LPP 을 적용하기 전에 프라이머 도장을 실시해야 합니다.

전면 보수 도장

Intercept 8500 LPP은 항상 추천된 프라이머 위에 도장해야 합니다. 프라이머의 표면은 깨끗하고 건조해야 하고 각종 오염 물질을 제거되어야 하며, Intercept 8500 LPP을 반드시 명시된 재도장 간격 내에 도장해야 합니다(해당 제품 데이터시트 참조). 부식 및 손상된 부위는 명시된 표면 처리(예. SSPC-SP10)) 규격으로 세정해야 하며, Intercept 8500 LPP을 적용하기 전에 프라이머 도장을 실시해야 합니다.

부분 보수 도장

Intercept 8500 LPP 위에 Intercept 8500 LPP를 재도장 할 경우:

배가 도크에 입거되면 선체가 건조되기 전에 즉시 팬-제트 렌스(3,000 p.s.i., 211kg/cm<sup>2</sup>)를 선체 표면 가까이 대고 고압 청수 세척하십시오. 다른 표면 처리 방법에 대해서는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오. 부식 및 손상된 부위는 추천된 방청 프라이머로 보수하고, 프라이머 위에 명시된 재도장 시간내에 Intercept 8500 LPP를 도장하십시오(관련 프라이머 데이터시트 참고).

Intercept 8500 LPP을 인터내셔널 페인트사의 Intersmooth SPC 및 기타 비 유기 주석계 방오도로 또는 타사의 방오도로 위에 재도장 할 경우:

특정 추천 사양에 대해서는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

## Linear Polishing 타입의 비 유기주석계 저마찰 방오도로

### 도장 방법

혼합	이 제품은 일액형이며, 사용하기 전에 항상 동력 교반기로 완전히 혼합하십시오.
신너(희석제)	일반적으로 희석은 필요하지 않습니다. 특수한 조건에서 적용 시 인터내셔널 페인트로 문의하시기 바랍니다. 지역별 환경 규제에 명시된 사용량을 초과하지 마십시오.
에어리스 스프레이	추천합니다. 팁구경: 0.54-0.8 mm (21-31 thou) 분사압력: 190 kg/cm <sup>2</sup> (2700 p.s.i.) 이상 유지.
에어 스프레이	에어 스프레이는 추천하지 않습니다.
붓	붓 도장은 국소 부위에만 추천합니다. 규정된 도막 두께를 얻기 위해서는 여러 번의 도장이 필요할 수 있습니다.
롤러	롤러 도장은 국소 부위에만 추천합니다. 규정된 도막 두께를 얻기 위해서는 여러 번의 도장이 필요할 수 있습니다.
세척제	International GTA007
작업 종료 및 세척	모든 장비는 GTA007로 철저히 세척하십시오. 사용하지 않은 도료는 반드시 밀봉된 용기에 보관해야 합니다. 부분적으로 사용하고 남은 도료의 경우 보관 중 도료의 점도가 상승할 수 있으므로 도장 전에 반드시 필터로 걸러서 사용해야 합니다.
용접	본 제품으로 도장된 철판을 절단, 용접 시에는 작업장을 철저히 환기시키고 작업자들은 개인 보호 장비를 갖추어 신체 보호에도 각별한 주의를 기울여야 합니다. 북미 지역에서 사용할 경우에는 ANSI/ASC Z49.1 “용접과 절단 시의 안전” 규정을 준수해야 합니다.
안전	본 제품의 사용 및 도장을 포함한 모든 작업은 해당 국가의 안전, 보건 및 환경 규제에 맞추어 실시하십시오.

제품을 사용하기 전에 보건 및 안전에 관한 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 숙지하고 참조하십시오. 용기의 라벨 및 물질 안전 보건 자료에 명시된 모든 예방 조치를 주의 깊게 읽고 따르십시오. 만약 사용자가 안전에 대한 주의 사항이나 지침을 완전히 이해하지 못했거나 전적으로 준수할 수 없을 경우 제품 사용을 중단하십시오. 도장이나 경화 기간 중에는 용제의 농도를 안전 기준 이하로 낮추고 유해 물질과 산소 결핍의 위험으로부터 보호하기 위하여 적절하게 환기시키고, 호흡기 보호 장비를 구비해야 합니다. 도료가 피부와 눈에 접촉되지 않도록 주의 하십시오 (장갑, 고글, 보호 마스크, 보호 크림 등 착용). 실제 안전 기준은 적용 방법과 작업 환경에 따라 달라질 수 있습니다.

#### 비상전화번호 :

미국/캐나다 - 의료자문 전화 번호 1-800 854-6813

유럽 - 전화번호 (44) 191-4696111. 의료진 전화번호 (44) 207-6359191

중국 - 전화번호 (86) 532 83889090

R.O.W - 지역사무실에 문의바람

## Linear Polishing 타입의 비 유기주석계 저마찰 방오도로

### 유의 사항

도장 수명은 도막 두께에 비례하며, 제품의 방오 성능은 실제 적용된 도막 두께에 따라 달라집니다. 침수 시, 색상이 변색될 수 있습니다. 이 데이터시트에 있는 후속 도장에 대한 정보는 참조용으로만 주어진 것이며, 지방의 기후와 환경적 조건에 따라 지역적인 편차가 있을 수 있습니다. 특정 추천 사양에 대해서는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오. 양호한 기상 상태에서 도장해야 하며 표면의 온도는 이슬점 보다 최소한 3°C 이상 높아야 합니다. 최적화된 도장 성능을 얻기 위해 특별한 지시가 없는 한 혼합하여 도장하기 전에 도료를 21°C 로 유지해야 합니다. 혼합하지 않은 도료 (포장된 상태)는 추천된 저장 방법에 따라 지정된 저장소에서 유지, 보관해야 합니다. 이 데이터시트에 언급되어 있는 도장 기술 정보는 도장 작업의 일반적인 지침을 설정한 것이며 제품 결과들은 조절 가능한 실험실 환경에서 얻어진 것입니다. 따라서 외부 기관에서 획득한 결과나 현장에서 얻은 결과 또는 타 실험 결과에 대해서 당사는 책임을 지지 않습니다. 이는 도장, 환경, 설계 요인에 따라 아주 다양하게 나타날 수 있으므로 사용자는 도료의 성능과 용도에 따라 제품을 선택해야 합니다.

포장 단위	단위	실용량	용기 사이즈
	20 리터	20 리터	20 리터
상기 용기 외의 포장 단위는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.			
선적 중량	단위	중량	
	20 리터	40.4 킬로그램	
저장	사용 가능 기간	25°C 에서 최소 6개월. 저장기간 경과 후에는 재검사해야 합니다. 열이나 점화원이 없는 건조하고 그늘진 장소에 보관하십시오.	

### 공급 가능 지역

인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

### 추가 사항

이 데이터시트에 표시되어 있는 기술 정보는 모든 상황을 고려한 것이 아니므로 추천한 용도 외에 다른 목적으로 제품을 사용할 경우, 반드시 사용하기 전에 용도에 따른 제품의 적합성 여부에 대해 당사로부터 서면으로 확인 받아야 합니다. 만약, 사전 확인을 받지 않았거나 확인 내용과 다르게 사용한 경우에는 사용 당사자가 모든 위험에 대한 책임을 져야 합니다. 또한, 이 제품과 관련하여 제공된 모든 자료는 추천한 용도에 관한 실험과 실제 시공 경험을 바탕으로 한 것이나, 소지 상태의 품질이나 조건 또는 제품의 사용과 도장에 영향을 미치는 많은 요소 등에 대해서는 당사가 제어할 수 없으므로 당사가 특별히 서면으로 동의하는 특약을 체결한 경우가 아닌 한, 제품 사용으로 인한 어떠한 손해 및 손상에 대한 책임도 인정하지 않습니다. 당사가 공급한 제품 및 기술 정보는 당사의 표준 판매 조건의 적용을 받으므로 제품 구입시에 표준 판매 조건의 내용을 확인하시기 바랍니다. 그리고, 이 데이터시트에 언급되어 있는 내용은 사용 경험 및 당사의 끊임 없는 품질 향상 노력에 따라 변경될 수 있으므로 사용자는 제품을 사용하기 전에 이 데이터시트가 최신 유효본 인지를 주의 깊게 검토하고 확인해야 합니다. 기타 데이터시트와 관련하여 궁금하신 사항이 있을 경우 언제든지 AkzoNobel의 지역사무소로 문의하시기 바랍니다.

이 기술 데이터시트는 웹사이트인 [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)이나 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)에서도 다운로드 가능합니다. 이 데이터시트와 웹사이트에 등재된 데이터시트와의 차이가 있다면, 웹사이트에 등재된 데이터시트가 최신 유효본임을 알려드립니다.

본 책자에 기재되어 있는 모든 등록상표는 AkzoNobel 그룹 산하의 회사들이 소유하고 있거나 라이선스를 받은 것이며, 저작권 보호 대상입니다.  
© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)