

Epossidico puro alluminio anti-abrasione

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura epossidica alluminio, bicomponente, resistente all'abrasione, di colore chiaro con eccellente protezione anticorrosiva a lungo termine e possibilità di applicazione a basse temperature. Composti Organici Volatili 340g/l.

IMPIEGHI

Primer universale che può essere applicato direttamente su shop-primer preparato meccanicamente o su acciaio nudo adeguatamente preparato. Idoneo per l'uso con il sistema di protezione a corrente impressa Finitura approvata per il trasporto dell'acqua potabile.
Per uso su nuove costruzioni o riparazioni



Certificato ANSI/NSF Standard 61.
Il certificato NSF è per cisterne superiori a 5.000 galloni

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	ENA310-Bronzo, ENA311-Aluminium
Finitura/lucentezza	Opaco
Parte B (Catalizzatore)	ENA313
Volume solidi	63% ±2% (ISO 3233:1998)
rapporto di catalisi	1.00 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
Spessore tipico	150 microns asciutto (238 microns bagnato)
Resa Teorica	4,2 m ² /litre a 150 microns asciutti, considerare fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pennello, Rullo
Punto d'infiammabilità	Parte A 41°C; Parte B 26°C; Miscelato 31°C
Periodo di induzione	non richiesto

Informazioni sui tempi di asciugatura	Temperatura del supporto			
	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	6 ore	4 ore	3 ore	60 minuti
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	28 ore	17 ore	4 ore	2 ore
Durata miscela	6 ore	6 ore	2 ore	60 minuti

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricoperto da								
Interfine 5703	-	-	-	-	4 ore	5 giorni	2 ore	3 giorni
Interfine 979	30 ore	5 giorni	18 ore	5 giorni	6.5 ore	3 giorni	4 ore	3 giorni
Intergard 267	30 ore	14 giorni	18 ore	14 giorni	6.5 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Intergard 740	30 ore	7 giorni	18 ore	7 giorni	6.5 ore	7 giorni	4 ore	7 giorni
Intershield 300V Aree immerse	30 ore	14 giorni	18 ore	14 giorni	6.5 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Intershield 300V Aree non immerse ¹	30 ore ¹	6 mesi ¹	18 ore ¹	6 mesi ¹	6.5 ore ¹	5.5 mesi ¹	4 ore ¹	3 mesi ¹
Intershield 6GV	-	-	24 ore	7 giorni	24 ore	7 giorni	24 ore	5 giorni
Interthane 990	30 ore	3 giorni	18 ore	3 giorni	6.5 ore	3 giorni	4 ore	3 giorni
Interthane 990HS	30 ore	3 giorni	18 ore	3 giorni	6.5 ore	3 giorni	4 ore	3 giorni

Nota Per Intergard 740, Interthane 990 and Interthane 990HS una temperatura minima di 5°C è richiesto onde ottenere una piena catalisi e resa specificata.
¹Per Intershield 300V – aree non immerse, i tempi massimi di ricopertura sono soggetti ad ispezione e valutazione.

DATI LEGISLATIVI

VOC 326 g/lit come fornito (EPA Method 24)

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Marine Coatings

Epossidico puro alluminio anti-abrasione

CERTIFICAZIONE

Quando usato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto ha la seguente certificazione:

- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHA)
- Resistente al fuoco - conforme al Marine Equipment Directive
- Limitata attitudine a propagare la fiamma (Exova Warringtonfire)
- Resistenza al fuoco - fumi & tossine (Exova Warringtonfire)
- Certificato Acqua Potabile per cisterne superiori a 5.000 galloni (Standard ANSI 61)

La certificazione per l'acqua potabile emessa da Enti esterni è riferita alla specifica formulazione e/o sito di produzione. Sulla base di questo, i prodotti forniti in altri territori potrebbero non essere conformi a tutti gli standard sopra elencati.

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

Qualora si desidera ricoprire Intershield 300V con antivegetative o finiture monocomponenti, la prima mano di pittura dovrà essere applicata mentre Intershield 300V è ancora morbido al tatto o leggermente coloso.

Per uso nelle stive di carico, consultare le procedure Intershield 300V per applicazione nelle stive di carico.

Per applicazioni in cisterne consultare International Paint per conoscere le procedure dettagliate da seguire.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

Nuove costruzioni

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Le giunture delle saldature e aree con shop primer danneggiato o distaccato dovranno essere trattate tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primer intatti ed approvati dovranno essere puliti, asciutti e privi di sali solubili ed altri contaminanti in superficie.

Shop primer non approvati necessiteranno rimozione completa tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). In alcuni casi potrebbe essere accettabile un lavaggio di sabbia a uno standard International Paint definito (es AS2 or AS3). Consultare il vostro Rappresentante International Paint per consigli specifici.

GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

Sabbiare a un minimo di Sa2 (ISO 8501-1:2007) o International Paint Hydrosabbatura Standard HB2M. Se il fenomeno dell'ossidazione si manifesta tra la sabbatura e l'applicazione di Intershield 300V, la superficie sarà da riportare allo standard visivo specificato.

I difetti rivelati in superficie saranno da carteggiare, stuccare o trattare in maniera appropriata.

RIPARAZIONE

Consultare International Paint.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

Durante l'esecuzione di una sabbatura completa, un profilo definito ed angolare di 50-100 microns è consigliato.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 in place of Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 in place of Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Epossidico puro alluminio anti-abrasione

APPLICAZIONE

Miscelazione	Il materiale è fornito in 2 contenitori come singola unità. Miscelare sempre l'unità completa seguendo le proporzioni fornite. Dopo la miscelatura consumare l'unità entro la durata specificata.(1) Agitare la base (parte A) con miscelatore meccanico.(2) Aggiungere il contenuto intero del catalizzatore (parte B) alla base (parte A) e miscelare bene con agitatore meccanico.
Diluyente	Usare GTA220 International soltanto in circostanze eccezionali. NON diluire oltre i limiti previsti dalle normative locali ambientali.
spruzzo airless	Consigliato Ugelli adottabili 0,48-0,64 mm (19-25 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) - Rapporto spruzzatore 40:1 minimum
Pennello	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
Rullo	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
Pulitore	International GTA822/GTA415
Fermo lavori e pulizia	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822/GTA415 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822/GTA415 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
Saldatura	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Epossidico puro alluminio anti-abrasione

RESTRIZIONI

Intershield 300V va lavato con acqua dolce ad alta pressione e/o solvent washed prima della copertura, dove necessario, per assicurare la rimozione di accumulo di contaminanti in superficie.
Adatto per uso su ponti di navi cisterne soggette a regolazione Società di Classificazione.
Intershield 300V può essere applicato con temperature della superficie fino a -5°C, comunque prestare attenzione quando si ricoprono prodotti a basse temperature in considerazione dei differenti tempi di catalisi
In Nord America: durante la ricopertura con Intershield 300V direttamente con antivegetative, la prima mano di antivegetativa dovrà essere applicata mentre Intershield 300V è ancora coloso al tatto.
Per l'uso in casse destinate al trasporto di acqua potabile, come un Sistema di pitturazione in due mani per un totale di 10 mils (250 microns) di spessore secco nominale, completa essiccazione dopo 30 giorni minimi a 25°C e con il 50% di umidità relativa.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	5 US gal	2.5 US gal	2.5 US gal	2.5 US gal	5 US gal
<i>Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint</i>					
PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta			
	5 US gal	59 lb			
MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione scaduto questo termine. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore/fiamma.			

DISPONIBILITÀ GLOBALE Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com