

Epossidico anti-abrasione

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossidica anti-abrasione bicomponente, alto spessore, per navi rompighiaccio. Bassa adesione del ghiaccio. Bassa resistenza d'attrito.
Creato per operare a temperature basse fino a -50°C.

IMPIEGHI

Riduce la corrosione su zone immerse su imbarcazioni rompighiaccio. Massimizza l'efficienza rompighiaccio. Controlla il consumo del bunker tramite controllo ruvidità carena. Per uso anche su zone scudo per anodi. Primer universale che può essere applicato direttamente sul primer preparato meccanicamente. Adatto per uso con protezione catodica controllata.
Per uso su nuove costruzioni o riparazioni

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	ERA160-Bianco, ERA162-Rosso, ERA163-Nero, ERA174-CGuardRed
Finitura/lucentezza	Brillante
Parte B (Catalizzatore)	ERA161
Volume solidi	95% ±2% (ISO 3233:1998)
rapporto di catalisi	2.00 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B (Consultare la sezione di disponibilità mondiale per le eccezioni.)
Spessore tipico	500 microns asciutto (526 microns bagnato)
Resa Teorica	1,9 m ² /litre a 500 microns asciutti, considerare fattore di perdita
Metodo di applicazione	Hot Twin Feed
Punto d'infiammabilità	Parte A 75°C; Parte B 55°C; Miscelato 55°C
Periodo di induzione	Non applicabile

Informazioni sui tempi di asciugatura	10°C		15°C		25°C		35°C	
	Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	24 ore		16 ore		5 ore		3 ore
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	4 giorni		78 ore		48 ore		24 ore	

Nota Durata di miscela - 5 minuti a 45°C

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 263	12 ore	3 giorni	8 ore	3 giorni	4 ore	3 giorni	60 minuti	2 giorni
Intershield 163 Inerta 160	8 ore	16 ore	6 ore	12 ore	3 ore	6 ore	60 minuti	3 ore

Nota Questo prodotto non è normalmente ricoperto. Se si devono applicare antivegetative, consultare International.

DATI LEGISLATIVI

VOC	40 g/lit come fornito (EPA Method 24) 30 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC) 40 g/lit Chinese National Standard GB23985
	I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Epossidico anti-abrasione

CERTIFICAZIONE

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

- Ice Class -Trattamento protettivo riconosciuto dal Lloyd Register come resistente all'abrasione in acque marine ghiacciate
- Ice Class - Certificazione di Bureau Veritas per la navigazione in acque marine ghiacciate
- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHA)

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

Nuove costruzioni

Effettuare sabbiatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Se avviene ossidazione tra la sabbiatura e l'applicazione di Intershield 163 Inerta 160, la superficie è da risabbiare allo standard visuale specificato.

Per informazioni sul profilo di sabbiatura consultare Intershield 163 Inerta 160la Guida all'Applicazione

GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

Effettuare sabbiatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Se si presentano segni di ossidazione tra la sabbiatura e l'applicazione di Intershield 163 Inerta 160, la superficie va risabbiata fino allo standard visivo specificato. I difetti rivelati in superficie sono da carteggiare, riempire o trattare in maniera appropriata.

Per informazioni sul profilo di sabbiatura consultare Intershield 163 Inerta 160la Guida all'Applicazione

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Epossidico anti-abrasione

APPLICAZIONE	Applicare soltanto con spruzzatore hot twin latta d'airless. Fare riferimento alle procedure dettagliate. Consultare International Paint. Hot Twin Feed Rapporto spruzzatore minimo 30:1 (ideale 45.1); minimo 3 GPM; ugello 0.021-0.032" (533-813 microns); manichetta ad alta pressione 3/8" (9.5 mm); linea con pressione 90 PSI, filtro da 60 Inoltre, è richiesta una pompa per risciacquo solventi.
Miscelazione	Il prodotto viene fornito in due contenitori separati come unità singola. Preriscaldare i contenitori freddi per minimizzare lo spreco del prodotto. Aggiungere i componenti individuali al miscelatore adatto dello spruzzatore Twin Feed Airless.
Diluyente	NON DILUIRE! Questo distruggerà la resistenza abrasiva della vernice. L'acetone viene usato per risciacquare perché evapora rapidamente e influisce minimamente se tracce di diluente residuo rimangono nel whip hose. E' anche escluso dalle regolazioni V.O.C.
Pennello	Per l'applicazione con pennello sarà necessario più di una mano ed è suggerito soltanto per i piccoli ritocchi.
Pulitore	International GTA220/GTA822
Fermo lavori e pulizia	Non lasciare il materiale nella manichetta; lavare immediatamente se il lavoro viene sospeso per più di 2 minuti. Lavare la manichetta e la pistola. Monitorare le condizioni del materiale. Non eccedere la durata di miscela. Alla fine della lavorazione con GTA220/GTA822 International pulire tutte le attrezzature. Lavare l'attrezzatura della spruzzatura con acetone. E' una buona prassi lavorativa lavare l'attrezzatura periodicamente. La frequenza dipende dalle quantità spruzzate, la temperatura, i tempi trascorsi, compresi i ritardi ecc. All'inizio sciacquare le linee per rimuovere GTA220/GTA822 International. I materiali superflui e le latte vuote sono da smaltire come da legislazione regionale.
Saldatura	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".
SICUREZZA	Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo. NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813 Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191 Cina. Contattare (86) 532 83889090 Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Epossidico anti-abrasione

RESTRIZIONI

Prima dell'applicazione, portare entrambi i componenti e la pittura miscelata a 45-50°C tramite riciclo e l'uso di linee rivestite.
 Questo prodotto non catalizzerà sotto i 10°C. Per resa massima la temperatura ambiente per la catalisi dovrà essere superiore ai 10°C.
 In fase di nuova costruzione, questo prodotto può essere applicato a temperature sino a 0°C se la pittura viene lasciata catalizzare per un minimo di 2 mesi prima della consegna nave.
 Consultare International Paint per i tempi di catalisi prima del varo e prima della messa in servizio in mari ghiacciati. Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.
 Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

PEZZATURA

Lattaggio	Componente A		Componente B	
	Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
30 lt	20 lt	20 lt	10 lt	10 lt
7.5 US gal	5 US gal	5 US gal	2.5 US gal	5 US gal

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO

Lattaggio	Peso latta
30 lt	46.98 Kg
7.5 US gal	97 lb

MAGAZZINAGGIO

Durata a magazzino 12 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione scaduto questo termine. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore/fiamma.

DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.
 In Corea questo materiale viene fornito con un rapporto di formulazione di 1.8:1 (per volume) per essere adempiente alle leggi locali.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com