

Epoxydique Pur Aluminium Résistant à l'Abrasion

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement époxydique pur aluminé, de teinte claire, résistant à l'abrasion et d'une VOC inférieure à 340g/l. Applicable à basse température, il assure une excellente et durable protection anticorrosive.

UTILISATIONS Primaire universel applicable sur peinture primaire d'atelier préparée manuellement ou acier nu convenablement préparé. Compatible avec une protection cathodique. Revêtement pour capacités, certifié pour l'eau potable. Utilisable au neuvage et en maintenance ou réparation.



Approuvé selon la norme ANSI/NSF 61 pour caisses d'une capacité supérieure à 5.000 gallons

INFORMATIONS

Teinte	ENA310-Bronze, ENA311-Aluminium
Aspect / Brilliance	Mat
Composant B (Durcisseur)	ENA313
Extrait-Sec Volumique	63% ±2% (ISO 3233:1998)
Rapport de Mélange	1.00 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
Epaisseur recommandée	150 microns sec (238 microns humides)
Pouvoir couvrant théorique	4,2 m ² /lt à 150 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Application Airless, Brosse, Rouleau
Point d'éclair	Partie A 41°C; Partie B 26°C; Mélangé 31°C
Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage	Température			
	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	6 h	4 h	3 h	60 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	28 h	17 h	4 h	2 h
Durée pratique d'utilisation	6 h	6 h	2 h	60 mn

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Surcouché par								
Interfine 5703	-	-	-	-	4 h	5 jours	2 h	3 jours
Interfine 979	30 h	5 jours	18 h	5 jours	6.5 h	3 jours	4 h	3 jours
Intergard 267	30 h	14 jours	18 h	14 jours	6.5 h	14 jours	4 h	14 jours
Intergard 740	30 h	7 jours	18 h	7 jours	6.5 h	7 jours	4 h	7 jours
Intershield 300V Zones immergées	30 h	14 jours	18 h	14 jours	6.5 h	14 jours	4 h	14 jours
Intershield 300V Zones émergées ¹	30 h ¹	6 m ¹	18 h ¹	6 m ¹	6.5 h ¹	5.5 m ¹	4 h ¹	3 m ¹
Intershield 6GV	-	-	24 h	7 jours	24 h	7 jours	24 h	5 jours
Interthane 990	30 h	3 jours	18 h	3 jours	6.5 h	3 jours	4 h	3 jours
Interthane 990HS	30 h	3 jours	18 h	3 jours	6.5 h	3 jours	4 h	3 jours

Note Intergard 740, Interthane 990 et Interthane 990HS nécessitent une température minimale de 5°C pour obtenir un durcissement complet et les performances optimales.
¹Pour Intershield 300V – Surfaces non immergées, les temps maximum de recouvrement sont soumis à inspection et évaluation

REGLEMENTATION

COV 326 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Epoxydique Pur Aluminium Résistant à l'Abrasion

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive
- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)
- Eau potable – Approuvé pour des caisses d'une capacité supérieure à 5.000 Gallons (ANSI Standard 61)

La Certification pour l'Eau Potable émise par les différents organismes dépend du lieu de fabrication et/ou de la formulation. En fonction de la zone géographique de livraison, les produits peuvent ne pas bénéficier des certifications ci-dessus.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

En cas de sur-couchage de Intershield 300V par un antifouling ou une finition mono-composant, celui-ci sera appliqué sur Intershield 300V encore marquant au pouce ou légèrement collant.

Protection des cales à cargaisons : Consulter la procédure d'application de Intershield 300V relative à ces zones.

Pour une mise en peinture d'une capacité, nous consulter afin d'obtenir la procédure d'application détaillée.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2001) ou par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier approuvés en bon état devront être propres, secs et exempts de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface.

Les primaires d'atelier non approuvés devront être décapés par décapage au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Dans certains cas, un balayage jusqu'à obtention d'un degré de propreté International (par exemple AS2 ou AS3) peut être suffisant. Consulter International.

RENOVATION

Nettoyage par projection d'abrasif au standard minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou à l'eau à ultra haute pression au standard International Paint Hydroblasting HB2M. Si une oxydation apparaît entre le sablage et l'application de Intershield 300V, un nouveau balayage de la surface doit être effectué. Les défauts de surface mis en évidence par le sablage devront être rechargés, enduits ou traités de manière appropriée.

REPARATION

Consulter International Paint

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

Un profil de rugosité de surface de 50-100 microns est recommandé lors d'un décapage complet par projection d'abrasif.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Epoxydique Pur Aluminium Résistant à l'Abrasion

APPLICATION

Mélange	Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié. (1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.
Diluant	Exceptionnellement, utiliser le diluant International GTA220. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la réglementation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,48-0,64 mm (19-25 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) - Rapport de Pompe : 40:1 minimum
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA822/GTA415
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822/GTA415. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822/GTA415 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Epoxydique Pur Aluminium Résistant à l'Abrasion

LIMITATIONS

Intershield 300V devra être lavé à l'eau douce haute pression et/ou dégraissé au solvant avant surcouchage afin d'éliminer toute trace de contamination.
 Utilisable sur pont de pétrolier lorsque qu'un agrément par une société de classification est requis.
 Intershield 300V peut être utilisé sur des supports allant jusqu'à -5°C, cependant il convient de vérifier que les autres produits constitutifs du système ne requièrent pas des températures supérieures pour un durcissement complet.
 Pour l'Amérique du Nord : Lorsque Intershield 300V doit être surcouché directement par un antifouling, la première couche d'antifouling devra être appliquée sur Intershield 300V encore collant.
 Utilisable pour le revêtement de caisses à eau potable en système bi-couche à une épaisseur sèche nominale de 250 microns (10 mils). Laisser durcir 30 jours à 25°C (77°F) et 50% d'humidité relative.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
5 Gallon US	2.5 Gallon US	2.5 Gallon US	2.5 Gallon US	5 Gallon US
<i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint</i>				
POIDS BRUT	Poids Brut			
	5 Gallon US	59 lb		
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.		

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com