

## Tinta Epóxi Antiderrapante de Alta Espessura

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Tinta epóxi antiderrapante de alta espessura, dois componentes, aplicada em uma única demão.

**INDICAÇÕES** Para Conveses de Vôo, Helipontos ou qualquer outro convés onde é indicada uma tinta antiderrapante altamente resistente à abrasão.  
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

### INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

<b>Cor</b>	EGA410-Cinza, EGA413-Laranja, EGA414-Verde, EGA416-Vermelho, EGA419-Preto
<b>Acabamento/Brilho</b>	Não aplicável
<b>Comp. B (Agente de cura)</b>	EGA411
<b>Sólidos por Volume</b>	78% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relação de Mistura</b>	5.5 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
<b>Espessura Típica de Filme</b>	1000 micrometros seca (1282 micrometros úmida)
<b>Rendimento Teórico</b>	0,78 m <sup>2</sup> /L a 1000 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
<b>Método de Aplicação</b>	Trincha, Rolo
<b>Ponto de Fulgor</b>	Comp. A 23°C; Comp. B 23°C; Mistura 23°C
<b>Tempo de Indução</b>	Não é necessário

<b>Secagem</b>	5°C	10°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	10 h	8 h	5 h	2 h
Completa [ISO 9117-1:2009]	48 h	36 h	16 h	12 h
Vida Útil	10 h	8 h	6 h	4 h

  

<b>Repintado com</b>	<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intershield 417	48 h	prol.	36 h	prol.	12 h	prol.	8 h	prol.

**DADOS REGULAMENTARES** VOC 220 g/L como fornecido (EPA Method 24)

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

## Tinta Epóxi Antiderrapante de Alta Espessura

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

---

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

### OBRAS NOVAS

O Intershield 417 deve ser aplicado sobre o primer recomendado no esquema de pintura. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Intershield 417 deve ser aplicado de acordo com os intervalos de repintura especificados (consulte o boletim do produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e retocadas com primer antes da aplicação do Intershield 417.

### REPAROS/MANUTENÇÃO A BORDO

O Intershield 417 deve ser aplicado sobre o primer recomendado no esquema de pintura. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Intershield 417 deve ser aplicado de acordo com os intervalos de repintura especificados (consulte o boletim do produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e retocadas com primer antes da aplicação do Intershield 417.

Este produto pode ser aplicado diretamente sobre si próprio envelhecido após lavagem completa com água doce e desengorduramento desde que a tinta a ser repintada esteja intacta e firmemente aderida. Tintas soltas ou descascadas devem ser removidas até se encontrar filme firme e aderido e Intershield 417 ou um primer apropriado deve ser usado para reparar a área antes aplicação da demão geral.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Tinta Epóxi Antiderrapante de Alta Espessura

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é fornecido em embalagem com dois vasilhames. Sempre misture uma embalagem completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturado, o material deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil especificado. (1) Misturar a Base (Componente A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Misturar a totalidade do Agente de Cura (Componente B) com a Base (Componente A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.
<b>Diluinte</b>	NÃO DILUIR. Caso seja utilizado solvente, a aparência de "campo arado" é perdida, resultando em propriedades antiderrapantes inferiores. Adicionalmente, o processo de secagem e cura pode ser retardado.
<b>Pistola Airless</b>	Não recomendado.
<b>Pistola Convencional</b>	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
<b>Trincha</b>	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Rolo</b>	Recomendado. Usar preferencialmente rolo de pelo curto ou rolo liso resinado. Espalhe o produto na superfície a ser pintada e aplique o rolo em uma só direção, tantas vezes quantas forem necessárias para se obter a rugosidade superficial desejada. Caso se necessite de um efeito de "campo arado", recomenda-se aplicar o rolo apenas uma vez.
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA822
<b>Paradas e Limpeza</b>	Não deixar o equipamento de aplicação usado por longos períodos. Uma vez que os componentes da tinta tenham sido misturados não devem ser guardados novamente e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com tinta recém misturada. Limpar todo o equipamento imediatamente após o uso com solvente International GTA822. Não exceder o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com as legislações e regulamentos ambientais locais apropriados.
<b>Solda</b>	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

**Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.**

#### **NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:**

**EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813**

**Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191**

**Demais Países - Contatar o Escritório Regional**

## Tinta Epóxi Antiderrapante de Alta Espessura

### LIMITAÇÕES

Este produto não irá curar adequadamente abaixo de 5°C (41°F). Para máximo desempenho a temperatura ambiente deve estar acima de 10°C (50°F). Quando exposto à luz solar direta este produto apresenta calcinação e mudança de cor, o que não afeta suas propriedades mecânicas e anticorrosivas. A exposição a altas temperaturas acelera o processo de calcinação e mudança de cor.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta. Na seção de repintura, "Prol" = "Intervalo de Repintura Prolongado". Favor consultar a seção "Definições e Abreviaturas" do "Guia de Pintura Marítima da International", disponível em nosso website na Internet.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	20 Litros	16.93 Litros	20 Litros	3.06 Litros	3.6 Litros
	3.6 Litros	3.05 Litros	3.6 Litros	0.55 Litros	0.9 Litros

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total		Peso	
	Volume	Peso	Volume	Peso
	3.6 Litros	6.7 Kg	20 Litros	37.26 Kg

ARMAZENAGEM	Validade	12 meses mínimo a 25°C. Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.
-------------	----------	---

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** Consultar a International Paint.

### RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)